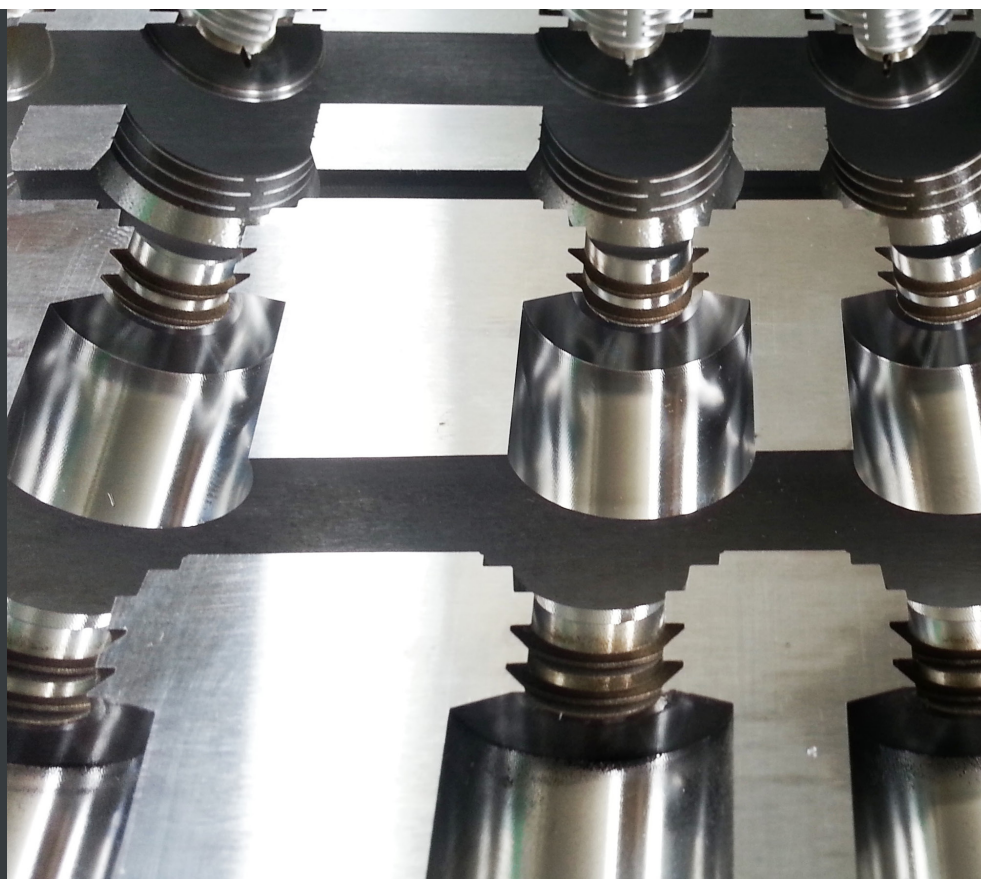


Fresatrici Röders: un caso di successo

röders
TEC



Cliente: BVA S.r.l. di Ozzano Emilia (BO)
Fresatrice HSC: Röders RXP601DSH collegata ad automazione
Lavorazione: Fresatura stampi in acciaio

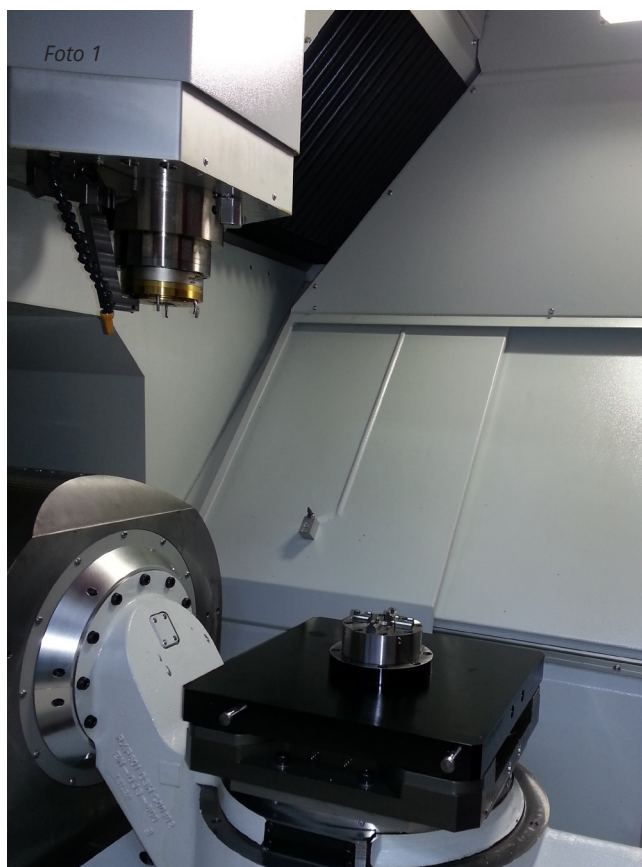


Foto 1
L'area di lavoro di grande dimensione della fresatrice

La BVA ha installata nella propria officina di Ozzano Emilia, già da settembre 2014, una fresatrice Röders RXP601DSH, modello con motori lineari sui 5 assi. E' inserita in una linea di automazione molto complessa, per la realizzazione completa dello stampo. Al sistema di movimentazione di produzione italiana sono infatti collegate tre fresatrici di diversi costruttori, un'erosione a tuffo, una stazione di lavaggio e una macchina di misura. La Röders è un componente di questa cella, dove realizza sia tasselli in acciaio temprato che elettrodi in rame o grafite.

La BVA si orienta principalmente nel settore stampo plastica dove sono richieste altissime precisioni e qualità superficiale elevata. La scelta è stata indirizzata su Röders in quanto si tratta di un impianto qualitativamente superiore alla media, con possibilità di automazione. Un investimento iniziale ammortizzabile convenientemente grazie alla fresatura di qualità dei pezzi, riduzione tempi ciclo e ottimizzazione del ciclo di produzione. Gli stampi sono principalmente multi-cavità sia monomateriale che bi-materiale per il mondo della detergenza, dei casalinghi e della cura persona. Si producono anche molti tappi chiusi in macchina, quindi direttamente nello stampo, con tutte le problematiche del caso, che richiede una elevata precisione.

Una parte della produzione riguarda anche raccorderia complessa gas-acqua e settore medicale. Da un anno anche stampi ad iniezione stiro-soffiaggio. Si tratta principalmente di articoli molto tecnici e di qualità elevata.

Qualità superficiale superiore

A partire dal 2014 l'azienda BVA ha iniziato a realizzare stampi sempre più complessi: la fresatura HSC della tedesca Rödgers ha permesso di raggiungere livelli di qualità superficiale superiore rispetto al passato. In molti casi, i tasselli non hanno più bisogno di andare in lucidatura, riducendo così il tempo di produzione. Anche grazie all'elettromandrino a 42.000 giri installato sulla Rödgers si è potuta ridurre (e in molti casi addirittura eliminare) l'erosione a tuffo.

Perfetta per le linee di automazione

L'inserimento in azienda di questa linea di automazione è stato per BVA un passo rivoluzionario, perché, oltre al "semplice" spostamento di pallet ed elettrodi, si è cercato di raggiungere uno standard qualitativo molto elevato e certificato dalla macchina di misura inserita in linea. La fresatrice, inoltre, è stata la prima macchina della linea a entrare pienamente in funzione senza dare problemi dimostrando come sia stata concepita per essere inserita su una linea di automazione.

Controllo numerico semplice e intuitivo

Grazie al CN che gira su Windows, si è potuta interfacciare agevolmente con il gestionale della cella, nonostante questo sia realizzato completamente da un costruttore italiano. La macchina si è dimostrata estremamente affidabile sia in termini di funzionamento che di precisione e ripetibilità. Il controllo numerico, nonostante fosse per gli operatori completamente nuovo, è risultato di facile utilizzo ed intuitivo.



Eugenio Siena
titolare BVA S.r.l.

"Siamo ampiamente soddisfatti della scelta della macchina e della tecnologia. Abbiamo raggiunto gli ambiziosi obiettivi che l'azienda si era posta. Anzi, proveremo ad andare oltre i limiti. Già alcuni particolari di stampi che fino a qualche mese si realizzavano in buona parte di erosione, sono in produzione direttamente sulla Rödgers eliminando una fase di produzione. Essendo la macchina adatta anche alla fresatura di grafite, realizziamo su Rödgers gli elettrodi più complessi. In poche parole la soddisfazione è alta. Un bel lavorare!"



Foto 2

Foto 2
Esempio lavorazione stampo per bottiglia



Foto 3

Foto 3
La RödgersRXP601DSH collegata ad automazione di costruttore italiano

Assistenza rapida ed efficiente

L'assistenza tecnica in caso di problematiche, anche telefonica o via internet, è stata percepita dal cliente come rapida ed efficiente.

RIDIX

www.ridix.it

Per una **consulenza gratuita** potete contattare:

Marco Fasoli
348 3982770
mfasoli@ridix.it