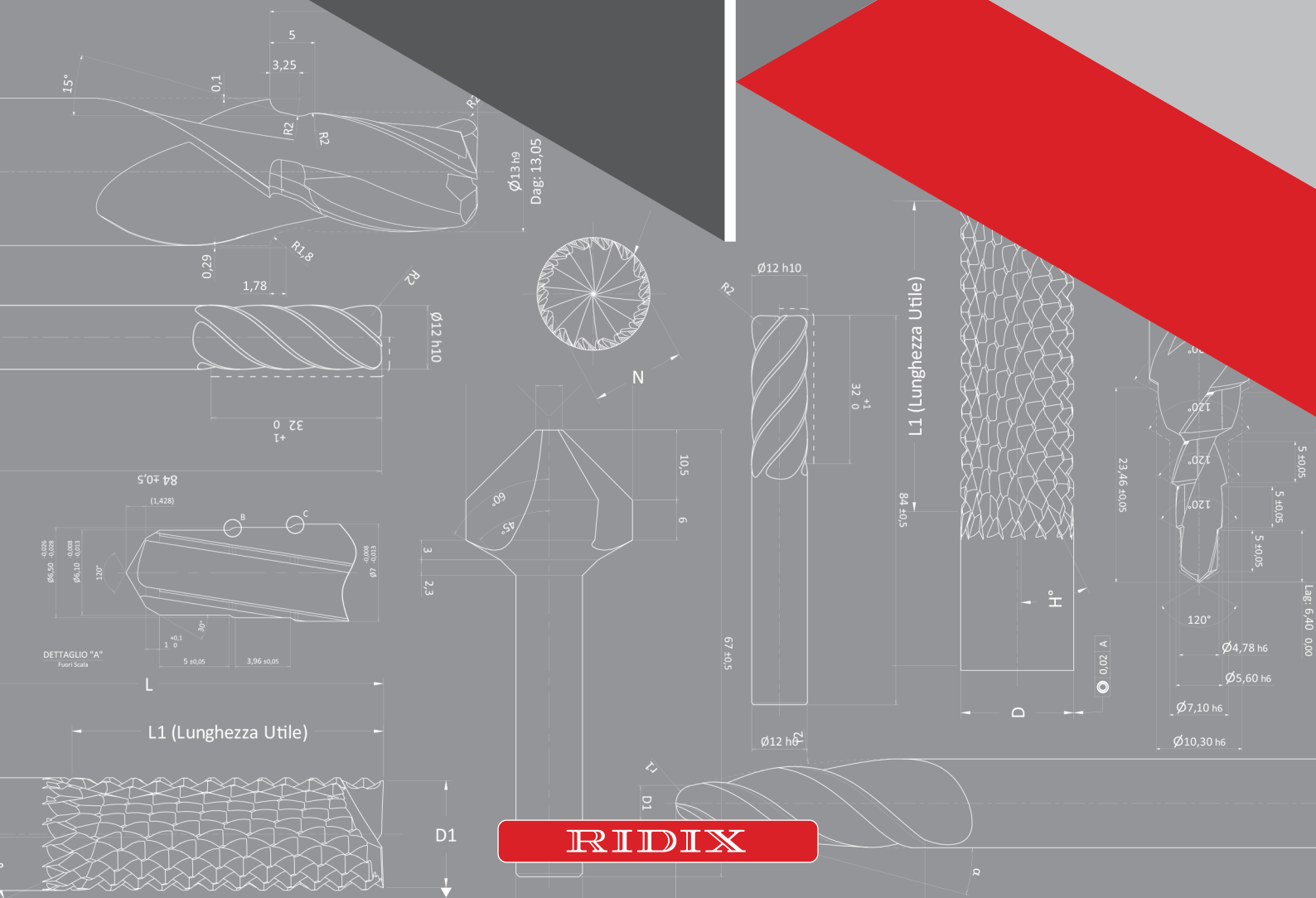


# UTENSILI IN METALLO DURO

www.ridix.it



## CHI SIAMO

**Rappresentiamo sul mercato italiano aziende svizzere e tedesche, importando tecnologia e prodotti evoluti per la meccanica e l'automazione.**

Il nostro obiettivo è aiutare le aziende a migliorare la capacità produttiva, contribuendo a sviluppare la tecnologia dei processi, anche attraverso specifiche attività di consulenza.

**Siamo organizzati in due comparti: le macchine/impianti e i consumabili per l'industria meccanica.** Per entrambi i settori forniamo sempre consulenza mirata e assistenza tecnica qualificata.

La nostra forza commerciale è distribuita su tutto il territorio italiano: grazie al supporto di una solida struttura interna siamo in grado di rispondere velocemente

## GLI UTENSILI

Siamo specialisti nella fornitura di utensili da taglio per tutte le lavorazioni meccaniche di precisione.

Da 50 anni importiamo in Italia i prodotti della Dixi Polytool, offrendo una gamma completa di utensili in metallo duro integrale di alta qualità e diamante mono e policristallino.

Disponiamo anche di un programma completo per l'alesatura di precisione, a partire dal diametro 0,4 mm fino a 100 mm e oltre.

**La competenza che abbiamo maturato nel mondo dell'utensile, ci ha permesso di affiancare ai**

**prodotti Dixi la fornitura di nuovi utensili a marchio Ridix, allargando ulteriormente la gamma e coprendo al meglio i settori dell'automotive, aerospace, costruzione stampi, orafa e medicale.**

Siamo in grado di fornire qualsiasi utensile a disegno in metallo duro e diamante e il nostro maggior punto di forza è da sempre una dettagliata e tempestiva consulenza tecnica, che parte dalla scelta dell'utensile più performante e la definizione dei parametri di taglio in base alla lavorazione e ai materiali impiegati dal cliente, e prosegue fino alle prove in macchina e al post vendita.

# RIVESTIMENTI

		Durezza HV 0.05	Spessore (micron)	Coefficiente di attrito	Temp. max di esercizio (C°)	Temp. di deposizione	Colore
<b>AITiSiN</b>	<b>AITiSiN</b>	3.600	1 -- 5	0.7	850°	480°	grigio scuro
<b>AluCroN</b>	<b>AluCroN</b>	3.300	1 -- 4	0.6	1000°	480°	grigio viola
<b>TiCN</b>	<b>TiCN</b>	3.000	1 -- 5	0.2	400°	480°	bronzo
<b>ZrN</b>	<b>ZrN</b>	2.200	1 -- 3	0.4	550°	350°	giallo
<b>DLC</b>	<b>DLC</b>	1.800-2600	2 -- 4	0.1	350°	180°	nero
<b>RDR</b>	<b>DOPPIO RIVESTIMENTO</b>	3.600	1 -- 5	0.7	850°	480°	bronzo grigio

**MD NUDO**

**METALLO DURO**

Carburo di tungsteno in micrograna

# ICONE



Lucidatura dell'utensile



Affilatura 4 fasi



Collo utensile scaricato



Eliche con angoli variabili



Smusso



Smusso 45°



Tagliante rinforzato



Raggio di spigolo



Raggio di spigolo



Profilo rompitruciolo



Lavorazione trocoidale



Angolo totale di svasatura 60°



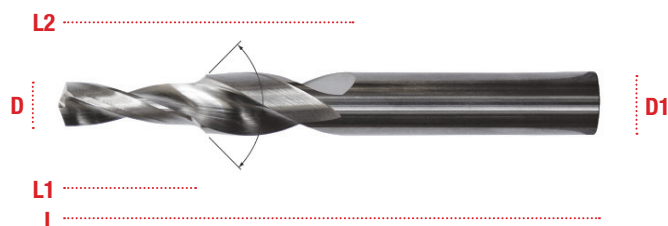
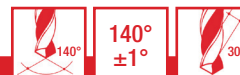
Angolo totale di svasatura 90°



Angolo totale di svasatura 100°

# RPG 100U-MA

PUNTA A GRADINO



## PUNTA A GRADINO PER FORI FILETTATURE M3/M16

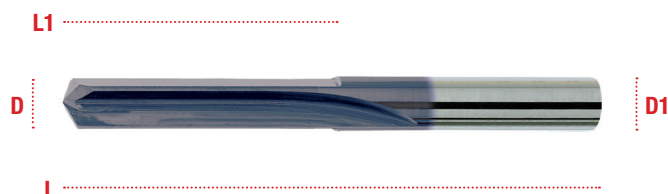
<b>APPLICAZIONI</b>	Realizzazioni di fori per le filettature con svasatura per acciaio, ghisa e metalli non ferrosi
<b>SU RICHIESTA</b>	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard
<b>DISPONIBILE</b>	<b>MD NUDO</b> <b>AITiSiN</b>

CODICE	D h8	D1 h6	L	L1	L2
RPG100U-MA.0250	2.50	6.00	66	8.80	20
RPG100U-MA.0330	3.30	6.00	66	11.40	24
RPG100U-MA.0420	4.20	6.00	66	13.60	28
RPG100U-MA.0500	5.00	8.00	79	16.50	34
RPG100U-MA.0680	6.80	10.00	89	21.00	47

CODICE	D h8	D1 h6	L	L1	L2
RPG100U-MA.0850	8.50	6.00	66	8.80	20
RPG100U-MA.1020	10.20	6.00	66	11.40	24
RPG100U-MA.1200	12.00	6.00	66	13.60	28
RPG100U-MA.1400	14.00	8.00	79	16.50	34

# RPD 203H

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



## PUNTA AD ALTE PRESTAZIONI CON DENTATURA DRITTA 3xD

<b>APPLICAZIONI</b>	Foratura di acciai temprati e leghe dure
<b>SU RICHIESTA</b>	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard
<b>DISPONIBILE</b>	<b>AITiSiN</b>

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1
RPD 203H.0200	2.00	2.00	38	12
RPD 203H.0250	2.50	2.50	43	14
RPD 203H.0300	3.00	3.00	46	16
RPD 203H.0330	3.30	3.30	46	16
RPD 203H.0350	3.50	3.50	52	20
RPD 203H.0400	4.00	4.00	55	22
RPD 203H.0420	4.20	4.20	55	22
RPD 203H.0500	5.00	5.00	62	26

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1
RPD 203H.0600	6.00	6.00	66	28
RPD 203H.0680	6.80	6.80	74	34
RPD 203H.0700	7.00	7.00	74	34
RPD 203H.0800	8.00	8.00	79	37
RPD 203H.0850	8.50	8.50	79	37
RPD 203H.1000	10.00	10.00	89	43
RPD 203H.1200	12.00	12.00	102	51

# RPE 200U

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



L1 .....

D



L .....

## PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI

<b>APPLICAZIONI</b>	Acciaio, ghisa, acciai alta resistenza, materiali non ferrosi, alluminio, leghe a base di Co e Ni, leghe di titanio
<b>SU RICHIESTA</b>	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
<b>DISPONIBILE</b>	<b>RDR</b> <b>AITISIN</b>

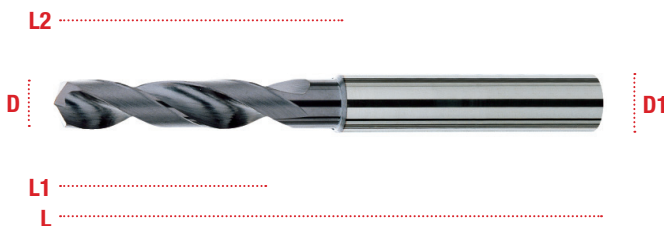
CODICE	D m7	L	L1
RPE 200U.0280	2.80	46	16
RPE 200U.0290	2.90	46	16
RPE 200U.0300	3.00	46	16
RPE 200U.0310	3.10	49	18
RPE 200U.0320	3.20	49	18
RPE 200U.0330	3.30	49	18
RPE 200U.0340	3.40	52	20
RPE 200U.0350	3.50	52	20
RPE 200U.0360	3.60	52	20
RPE 200U.0370	3.70	52	20
RPE 200U.0380	3.80	55	22
RPE 200U.0390	3.90	55	22
RPE 200U.0400	4.00	55	22
RPE 200U.0410	4.10	55	22
RPE 200U.0420	4.20	55	22
RPE 200U.0430	4.30	58	24
RPE 200U.0440	4.40	58	24
RPE 200U.0450	4.50	58	24
RPE 200U.0460	4.60	58	24
RPE 200U.0470	4.70	58	24
RPE 200U.0480	4.80	62	26
RPE 200U.0490	4.90	62	26
RPE 200U.0500	5.00	62	26
RPE 200U.0510	5.10	62	26
RPE 200U.0520	5.20	62	26
RPE 200U.0530	5.30	62	26
RPE 200U.0540	5.40	66	28
RPE 200U.0550	5.50	66	28
RPE 200U.0560	5.60	66	28
RPE 200U.0570	5.70	66	28
RPE 200U.0580	5.80	66	28

CODICE	D m7	L	L1
RPE 200U.0590	5.90	66	28
RPE 200U.0600	6.00	66	28
RPE 200U.0610	6.10	70	31
RPE 200U.0620	6.20	70	31
RPE 200U.0630	6.30	70	31
RPE 200U.0635	6.35	70	31
RPE 200U.0640	6.40	70	31
RPE 200U.0650	6.50	70	31
RPE 200U.0660	6.60	70	31
RPE 200U.0670	6.70	70	31
RPE 200U.0680	6.80	74	34
RPE 200U.0690	6.90	74	34
RPE 200U.0700	7.00	74	34
RPE 200U.0710	7.10	74	34
RPE 200U.0720	7.20	74	34
RPE 200U.0730	7.30	74	34
RPE 200U.0740	7.40	74	34
RPE 200U.0750	7.50	74	34
RPE 200U.0760	7.60	79	37
RPE 200U.0770	7.70	79	37
RPE 200U.0780	7.80	79	37
RPE 200U.0790	7.90	79	37
RPE 200U.0800	8.00	79	37
RPE 200U.0810	8.10	79	37
RPE 200U.0820	8.20	79	37
RPE 200U.0830	8.30	79	37
RPE 200U.0840	8.40	79	37
RPE 200U.0850	8.50	79	37
RPE 200U.0860	8.60	84	40
RPE 200U.0870	8.70	84	40
RPE 200U.0880	8.80	84	40

CODICE	D m7	L	L1
RPE 200U.0890	8.90	84	40
RPE 200U.0900	9.00	84	40
RPE 200U.0910	9.10	84	40
RPE 200U.0920	9.20	84	40
RPE 200U.0930	9.30	84	40
RPE 200U.0940	9.40	84	40
RPE 200U.0950	9.50	84	40
RPE 200U.0960	9.60	89	43
RPE 200U.0970	9.70	89	43
RPE 200U.0980	9.80	89	43
RPE 200U.0990	9.90	89	43
RPE 200U.1000	10.00	89	43
RPE 200U.1010	10.10	89	43
RPE 200U.1020	10.20	89	43
RPE 200U.1050	10.50	89	43
RPE 200U.1080	10.80	95	47
RPE 200U.1100	11.00	95	47
RPE 200U.1150	11.50	95	47
RPE 200U.1200	12.00	102	51
RPE 200U.1250	12.50	102	51
RPE 200U.1300	13.00	102	51
RPE 200U.1350	13.50	107	54
RPE 200U.1400	14.00	107	54
RPE 200U.1450	14.50	111	56
RPE 200U.1500	15.00	111	56
RPE 200U.1550	15.50	115	58
RPE 200U.1600	16.00	115	58
RPE 200U.1800	18.00	123	62
RPE 200U.2000	20.00	131	66

# RPE 203U

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



## PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI 3xD

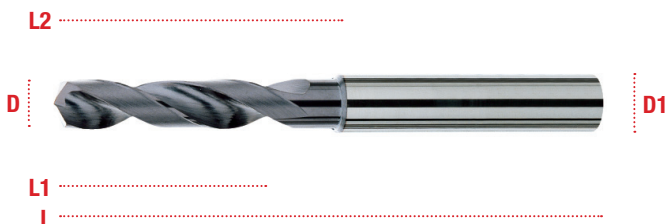
<b>APPLICAZIONI</b>	Acciaio, ghisa, acciai alta resistenza, materiali non ferrosi, alluminio, leghe a base di Co e Ni, leghe di titanio
<b>SU RICHIESTA</b>	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
<b>DISPONIBILE</b>	<b>RDR</b> <b>AITISIN</b>

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 203U.0250	2.50	6.00	62	14	20
RPE 203U.0280	2.80	6.00	62	14	20
RPE 203U.0300	3.00	6.00	62	14	20
RPE 203U.0310	3.10	6.00	62	14	20
RPE 203U.0320	3.20	6.00	62	14	20
RPE 203U.0330	3.30	6.00	62	14	20
RPE 203U.0340	3.40	6.00	62	14	20
RPE 203U.0350	3.50	6.00	62	14	20
RPE 203U.0360	3.60	6.00	62	17	20
RPE 203U.0370	3.70	6.00	62	17	20
RPE 203U.0380	3.80	6.00	66	17	24
RPE 203U.0390	3.90	6.00	66	17	24
RPE 203U.0400	4.00	6.00	66	17	24
RPE 203U.0410	4.10	6.00	66	17	24
RPE 203U.0420	4.20	6.00	66	17	24
RPE 203U.0430	4.30	6.00	66	17	24
RPE 203U.0440	4.40	6.00	66	17	24
RPE 203U.0450	4.50	6.00	66	17	24
RPE 203U.0460	4.60	6.00	66	20	24
RPE 203U.0470	4.70	6.00	66	20	24
RPE 203U.0480	4.80	6.00	66	20	28
RPE 203U.0490	4.90	6.00	66	20	28
RPE 203U.0500	5.00	6.00	66	20	28
RPE 203U.0510	5.10	6.00	66	20	28
RPE 203U.0520	5.20	6.00	66	20	28
RPE 203U.0530	5.30	6.00	66	20	28
RPE 203U.0540	5.40	6.00	66	20	28
RPE 203U.0550	5.50	6.00	66	20	28
RPE 203U.0560	5.60	6.00	66	20	28
RPE 203U.0570	5.70	6.00	66	20	28

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 203U.0580	5.80	6.00	66	20	28
RPE 203U.0590	5.90	6.00	66	20	28
RPE 203U.0600	6.00	6.00	66	20	28
RPE 203U.0630	6.30	8.00	79	24	34
RPE 203U.0650	6.50	8.00	79	24	34
RPE 203U.0680	6.80	8.00	79	24	34
RPE 203U.0700	7.00	8.00	79	24	34
RPE 203U.0750	7.50	8.00	79	29	41
RPE 203U.0780	7.80	8.00	79	29	41
RPE 203U.0800	8.00	8.00	79	29	41
RPE 203U.0850	8.50	10.00	89	35	47
RPE 203U.0880	8.80	10.00	89	35	47
RPE 203U.0900	9.00	10.00	89	35	47
RPE 203U.0920	9.20	10.00	89	35	47
RPE 203U.0950	9.50	10.00	89	35	47
RPE 203U.0980	9.80	10.00	89	35	47
RPE 203U.1000	10.00	10.00	89	35	47
RPE 203U.1020	10.20	12.00	102	40	55
RPE 203U.1050	10.50	12.00	102	40	55
RPE 203U.1080	10.80	12.00	102	40	55
RPE 203U.1100	11.00	12.00	102	40	55
RPE 203U.1150	11.50	12.00	102	40	55
RPE 203U.1180	11.80	12.00	102	40	55
RPE 203U.1200	12.00	12.00	102	40	55
RPE 203U.1250	12.50	14.00	107	43	60
RPE 203U.1280	12.80	14.00	107	43	60
RPE 203U.1300	13.00	14.00	107	43	60
RPE 203U.1350	13.50	14.00	107	43	60
RPE 203U.1400	14.00	14.00	107	43	60

# RPE 205U

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



## PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI 5xD

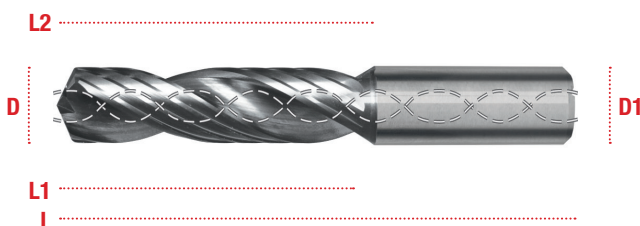
<b>APPLICAZIONI</b>	Acciaio, ghisa, acciai alta resistenza, materiali non ferrosi, alluminio, leghe a base di Co e Ni, leghe di titanio
<b>SU RICHIESTA</b>	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
<b>DISPONIBILE</b>	<b>RDR</b> <b>AITSiN</b>

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 205U.0400	4.00	6.00	74	14	29
RPE 205U.0420	4.20	6.00	74	14	29
RPE 205U.0450	4.50	6.00	74	14	29
RPE 205U.0500	5.00	6.00	82	14	35
RPE 205U.0510	5.10	6.00	82	14	35
RPE 205U.0550	5.50	6.00	82	14	35
RPE 205U.0600	6.00	6.00	82	14	35
RPE 205U.0650	6.50	8.00	91	14	43
RPE 205U.0680	6.80	8.00	91	17	43
RPE 205U.0700	7.00	8.00	91	17	43

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 205U.0750	7.50	8.00	91	43	53
RPE 205U.0800	8.00	8.00	91	43	53
RPE 205U.0850	8.50	10.00	103	49	61
RPE 205U.0880	8.80	10.00	103	49	61
RPE 205U.0900	9.00	10.00	103	49	61
RPE 205U.0950	9.50	10.00	103	49	61
RPE 205U.1000	10.00	10.00	103	49	61
RPE 205U.1050	10.50	12.00	118	56	71
RPE 205U.1100	11.00	12.00	118	56	71
RPE 205U.1200	12.00	12.00	118	56	71

# RPE 305U-H7

PUNTA PER FORATURA H7



## PUNTA ELICOIDALE PER FORATURA H7 5xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE

<b>APPLICAZIONI</b>	Forature alesate H7 su acciai, ghisa, titanio e leghe aeronautiche
<b>SU RICHIESTA</b>	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
<b>DISPONIBILE</b>	<b>AITSiN</b>

CODICE	D H7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 305U-H7.0300	3.00	6.00	66	23	28
RPE 305U-H7.0400	4.00	6.00	74	29	36
RPE 305U-H7.0500	5.00	6.00	82	35	44
RPE 305U-H7.0600	6.00	6.00	82	35	44
RPE 305U-H7.0700	7.00	8.00	91	43	53

CODICE	D H7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 305U-H7.0800	8.00	8.00	91	43	53
RPE 305U-H7.0900	9.00	10.00	103	49	61
RPE 305U-H7.1000	10.00	10.00	103	49	61
RPE 305U-H7.1100	11.00	12.00	118	56	71
RPE 305U-H7.1200	12.00	12.00	118	56	71

# RPE 303A

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



3xD

DIN 6535  
FORM HAK



140°  
±1°



DIN  
6537

L2

D



D1

L1

L

## PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI 3xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE

APPLICAZIONI

Leghe di acciaio  
materiali inox

SU RICHIESTA

Esecuzioni speciali  
Diametri intermedi  
Rivestimento non standard  
Attacco DIN 6535 HEK

DISPONIBILE

RDR

AITISIN

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 303A.0300	3.00	6.00	62	14	20
RPE 303A.0310	3.10	6.00	62	14	20
RPE 303A.0330	3.30	6.00	62	14	20
RPE 303A.0350	3.50	6.00	62	14	20
RPE 303A.0370	3.70	6.00	62	14	20
RPE 303A.0380	3.80	6.00	66	17	24
RPE 303A.0400	4.00	6.00	66	17	24
RPE 303A.0420	4.20	6.00	66	17	24
RPE 303A.0450	4.50	6.00	66	17	24
RPE 303A.0480	4.80	6.00	66	20	28
RPE 303A.0500	5.00	6.00	66	20	28
RPE 303A.0510	5.10	6.00	66	20	28
RPE 303A.0520	5.20	6.00	66	20	28
RPE 303A.0550	5.50	6.00	66	20	28
RPE 303A.0580	5.80	6.00	66	20	28
RPE 303A.0600	6.00	6.00	66	20	28
RPE 303A.0630	6.30	8.00	79	24	34
RPE 303A.0650	6.50	8.00	79	24	34
RPE 303A.0680	6.80	8.00	79	24	34
RPE 303A.0700	7.00	8.00	79	24	34
RPE 303A.0750	7.50	8.00	79	29	41
RPE 303A.0780	7.80	8.00	79	29	41
RPE 303A.0800	8.00	8.00	79	29	41
RPE 303A.0850	8.50	10.00	89	35	47
RPE 303A.0880	8.80	10.00	89	35	47
RPE 303A.0900	9.00	10.00	89	35	47

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 303A.0920	9.20	10.00	89	35	47
RPE 303A.0950	9.50	10.00	89	35	47
RPE 303A.0980	9.80	10.00	89	35	47
RPE 303A.1000	10.00	10.00	89	35	47
RPE 303A.1020	10.20	12.00	102	40	55
RPE 303A.1050	10.50	12.00	102	40	55
RPE 303A.1080	10.80	12.00	102	40	55
RPE 303A.1100	11.00	12.00	102	40	55
RPE 303A.1150	11.50	12.00	102	40	55
RPE 303A.1180	11.80	12.00	102	40	55
RPE 303A.1200	12.00	12.00	102	40	55
RPE 303A.1250	12.50	14.00	107	43	60
RPE 303A.1280	12.80	14.00	107	43	60
RPE 303A.1300	13.00	14.00	107	43	60
RPE 303A.1350	13.50	14.00	107	43	60
RPE 303A.1400	14.00	14.00	107	43	60
RPE 303A.1450	14.50	16.00	115	45	65
RPE 303A.1500	15.00	16.00	115	45	65
RPE 303A.1550	15.50	16.00	115	45	65
RPE 303A.1600	16.00	16.00	115	45	65
RPE 303A.1650	16.50	18.00	123	51	73
RPE 303A.1700	17.00	18.00	123	51	73
RPE 303A.1750	17.50	18.00	123	51	73
RPE 303A.1800	18.00	18.00	123	51	73
RPE 303A.2000	20.00	20.00	131	55	79



# RPE 305A

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



5xD

DIN 6535  
FORM HAK



140°  
±1°



DIN  
6537

L2

D



D1

L1

L

## PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI 5xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE

APPLICAZIONI	Leghe di acciaio materiali inox
SU RICHIESTA	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
DISPONIBILE	<b>RDR</b> <b>AITiSiN</b>

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 305A.0300	3.00	6.00	66	23	28
RPE 305A.0310	3.10	6.00	66	23	28
RPE 305A.0330	3.30	6.00	66	23	28
RPE 305A.0350	3.50	6.00	66	23	28
RPE 305A.0370	3.70	6.00	66	23	28
RPE 305A.0380	3.80	6.00	74	29	36
RPE 305A.0400	4.00	6.00	74	29	36
RPE 305A.0420	4.20	6.00	74	29	36
RPE 305A.0450	4.50	6.00	74	29	36
RPE 305A.0480	4.80	6.00	82	35	44
RPE 305A.0500	5.00	6.00	82	35	44
RPE 305A.0510	5.10	6.00	82	35	44
RPE 305A.0520	5.20	6.00	82	35	44
RPE 305A.0550	5.50	6.00	82	35	44
RPE 305A.0580	5.80	6.00	82	35	44
RPE 305A.0600	6.00	6.00	82	35	44
RPE 305A.0630	6.30	8.00	91	43	53
RPE 305A.0650	6.50	8.00	91	43	53
RPE 305A.0680	6.80	8.00	91	43	53
RPE 305A.0700	7.00	8.00	91	43	53
RPE 305A.0750	7.50	8.00	91	43	53
RPE 305A.0780	7.80	8.00	91	43	53
RPE 305A.0800	8.00	8.00	91	43	53
RPE 305A.0850	8.50	10.00	103	49	61
RPE 305A.0880	8.80	10.00	103	49	61
RPE 305A.0900	9.00	10.00	103	49	61

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 305A.0920	9.20	10.00	103	49	61
RPE 305A.0950	9.50	10.00	103	49	61
RPE 305A.0980	9.80	10.00	103	49	61
RPE 305A.1000	10.00	10.00	103	49	61
RPE 305A.1020	10.20	12.00	118	56	71
RPE 305A.1050	10.50	12.00	118	56	71
RPE 305A.1080	10.80	12.00	118	56	71
RPE 305A.1100	11.00	12.00	118	56	71
RPE 305A.1150	11.50	12.00	118	56	71
RPE 305A.1180	11.80	12.00	118	56	71
RPE 305A.1200	12.00	12.00	118	56	71
RPE 305A.1230	12.30	14.00	124	60	77
RPE 305A.1250	12.50	14.00	124	60	77
RPE 305A.1280	12.80	14.00	124	60	77
RPE 305A.1300	13.00	14.00	124	60	77
RPE 305A.1350	13.50	14.00	124	60	77
RPE 305A.1400	14.00	14.00	124	60	77
RPE 305A.1450	14.50	16.00	133	63	83
RPE 305A.1500	15.00	16.00	133	63	83
RPE 305A.1550	15.50	16.00	133	63	83
RPE 305A.1600	16.00	16.00	133	63	83
RPE 305A.1650	16.50	18.00	143	71	93
RPE 305A.1700	17.00	18.00	143	71	93
RPE 305A.1750	17.50	18.00	143	71	93
RPE 305A.1800	18.00	18.00	143	71	93
RPE 305A.2000	20.00	20.00	153	77	101

# RPE 308A

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



8xD

DIN 6535  
FORM HAK



140°  
±1°



DIN  
6537

L2

D



D1

L1

L

## PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI 8xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE

APPLICAZIONI

Leghe di acciaio  
materiali inox

SU RICHIESTA

Esecuzioni speciali  
Diametri intermedi  
Rivestimento non standard  
Attacco DIN 6535 HEK

DISPONIBILE

RDR

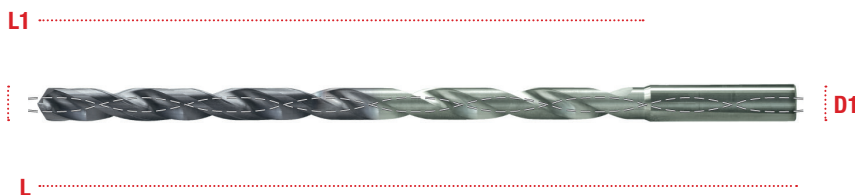
AITISIN

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 308A.0350	3.50	6.00	72	29	34
RPE 308A.0370	3.70	6.00	72	29	34
RPE 308A.0380	3.80	6.00	81	36	43
RPE 308A.0400	4.00	6.00	81	36	43
RPE 308A.0420	4.20	6.00	81	36	43
RPE 308A.0450	4.50	6.00	81	36	43
RPE 308A.0480	4.80	6.00	95	48	57
RPE 308A.0500	5.00	6.00	95	48	57
RPE 308A.0510	5.10	6.00	95	48	57
RPE 308A.0520	5.20	6.00	95	48	57
RPE 308A.0550	5.50	6.00	95	48	57
RPE 308A.0580	5.80	6.00	95	48	57
RPE 308A.0600	6.00	6.00	95	48	57
RPE 308A.0630	6.30	8.00	114	64	76
RPE 308A.0650	6.50	8.00	114	64	76
RPE 308A.0680	6.80	8.00	114	64	76
RPE 308A.0700	7.00	8.00	114	64	76

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 308A.0750	7.50	8.00	114	64	76
RPE 308A.0780	7.80	8.00	114	64	76
RPE 308A.0800	8.00	8.00	114	64	76
RPE 308A.0850	8.50	10.00	142	80	95
RPE 308A.0880	8.80	10.00	142	80	95
RPE 308A.0900	9.00	10.00	142	80	95
RPE 308A.0920	9.20	10.00	142	80	95
RPE 308A.0950	9.50	10.00	142	80	95
RPE 308A.0980	9.80	10.00	142	80	95
RPE 308A.1000	10.00	10.00	142	80	95
RPE 308A.1020	10.20	12.00	162	96	114
RPE 308A.1050	10.50	12.00	162	96	114
RPE 308A.1080	10.80	12.00	162	96	114
RPE 308A.1100	11.00	12.00	162	96	114
RPE 308A.1150	11.50	12.00	162	96	114
RPE 308A.1180	11.80	12.00	162	96	114
RPE 308A.1200	12.00	12.00	162	96	114

# RPE 315A4F

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI  
15xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE  
GEOMETRIA 4 FASI

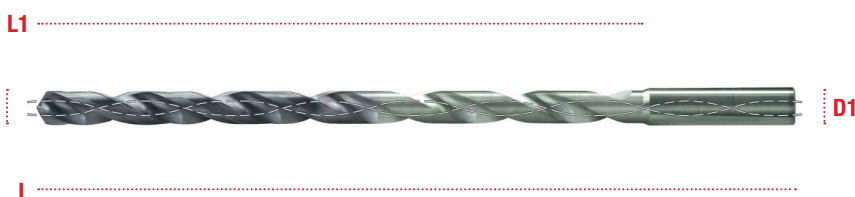
<b>APPLICAZIONI</b>	Leghe di acciaio materiali inox
<b>SU RICHIESTA</b>	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
<b>DISPONIBILE</b>	<b>AITSiN</b>

CODICE	D h7	D1 h6	L	L1
RPE 315A4F.0400	4.00	6.00	108	68
RPE 315A4F.0450	4.50	6.00	115	78
RPE 315A4F.0500	5.00	6.00	125	84
RPE 315A4F.0550	5.50	6.00	130	92
RPE 315A4F.0600	6.00	6.00	140	100
RPE 315A4F.0650	6.50	8.00	145	108
RPE 315A4F.0700	7.00	8.00	170	130
RPE 315A4F.0750	7.50	8.00	170	130
RPE 315A4F.0800	8.00	8.00	170	130

CODICE	D h7	D1 h6	L	L1
RPE 315A4F.0850	8.50	10.00	208	163
RPE 315A4F.0900	9.00	10.00	208	163
RPE 315A4F.0950	9.50	10.00	208	163
RPE 315A4F.1000	10.00	10.00	208	163
RPE 315A4F.1050	10.50	12.00	245	195
RPE 315A4F.1100	11.00	12.00	245	195
RPE 315A4F.1150	11.50	12.00	245	195
RPE 315A4F.1200	12.00	12.00	245	195

# RPE 320A4F

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI  
20xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE  
GEOMETRIA 4 FASI

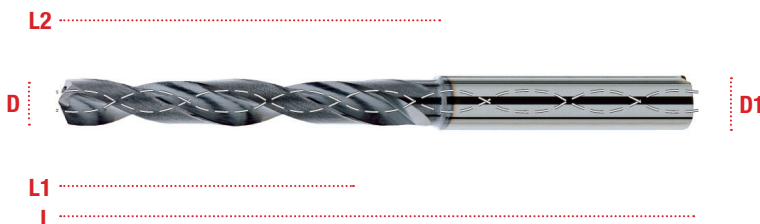
<b>APPLICAZIONI</b>	Leghe di acciaio materiali inox
<b>SU RICHIESTA</b>	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
<b>DISPONIBILE</b>	<b>AITSiN</b>

CODICE	D h7	D1 h6	L	L1
RPE 320A4F.0500	5.00	6.00	155	116
RPE 320A4F.0600	6.00	6.00	172	135
RPE 320A4F.0650	6.50	8.00	186	145
RPE 320A4F.0700	7.00	8.00	201	160
RPE 320A4F.0750	7.50	8.00	211	170

CODICE	D h7	D1 h6	L	L1
RPE 320A4F.0800	8.00	8.00	221	181
RPE 320A4F.0850	8.50	10.00	236	192
RPE 320A4F.0900	9.00	10.00	247	203
RPE 320A4F.0950	9.50	10.00	259	214
RPE 320A4F.1000	10.00	10.00	267	225

# RPE 305GG

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI  
5xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE PER GHISA

APPLICAZIONI	Ghisa
SU RICHIESTA	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
DISPONIBILE	<b>AITISIN</b>

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 305GG.0600	6.00	6.00	82	35	44
RPE 305GG.0650	6.50	8.00	91	43	53
RPE 305GG.0680	6.80	8.00	91	43	53
RPE 305GG.0700	7.00	8.00	91	43	53
RPE 305GG.0750	7.50	8.00	91	43	53
RPE 305GG.0780	7.80	8.00	91	43	53
RPE 305GG.0800	8.00	8.00	91	43	53
RPE 305GG.0850	8.50	10.00	103	49	61
RPE 305GG.0880	8.80	10.00	103	49	61
RPE 305GG.0900	9.00	10.00	103	49	61

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 305GG.0950	9.50	10.00	103	49	61
RPE 305GG.0980	9.80	10.00	103	49	61
RPE 305GG.1000	10.00	10.00	103	49	61
RPE 305GG.1020	10.20	12.00	118	56	71
RPE 305GG.1050	10.50	12.00	118	56	71
RPE 305GG.1080	10.80	12.00	118	56	71
RPE 305GG.1100	11.00	12.00	118	56	71
RPE 305GG.1150	11.50	12.00	118	56	71
RPE 305GG.1180	11.80	12.00	118	56	71
RPE 305GG.1200	12.00	12.00	118	56	71

# RPM 305A

MICRO PUNTA ALTE PRESTAZIONI



MICRO PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI  
5xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE

APPLICAZIONI	Leghe di acciaio, materiali inox
SU RICHIESTA	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
DISPONIBILE	<b>AITISIN</b>

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1
RPM 305A.0100	1.00	3.00	55	8
RPM 305A.0110	1.10	3.00	55	12
RPM 305A.0120	1.20	3.00	55	12
RPM 305A.0130	1.30	3.00	55	12
RPM 305A.0140	1.40	3.00	55	12
RPM 305A.0150	1.50	3.00	55	12
RPM 305A.0160	1.60	3.00	65	16
RPM 305A.0170	1.70	3.00	65	16
RPM 305A.0180	1.80	3.00	65	16
RPM 305A.0190	1.90	3.00	65	16

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1
RPM 305A.0200	2.00	3.00	65	16
RPM 305A.0210	2.10	3.00	74	20
RPM 305A.0220	2.20	3.00	74	20
RPM 305A.0230	2.30	3.00	74	20
RPM 305A.0240	2.40	3.00	74	20
RPM 305A.0250	2.50	3.00	74	20
RPM 305A.0260	2.60	3.00	81	23
RPM 305A.0270	2.70	3.00	81	23
RPM 305A.0280	2.80	3.00	81	23
RPM 305A.0290	2.90	3.00	81	23

# RPM 308A

MICRO PUNTA ALTE PRESTAZIONI



L1 .....



L .....

MICRO PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI  
8xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE

APPLICAZIONI	Leghe di acciaio, materiali inox
SU RICHIESTA	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
DISPONIBILE	<b>AITiSiN</b>

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1
RPM 308A.0100	1.00	3.00	55	11
RPM 308A.0110	1.10	3.00	55	17
RPM 308A.0120	1.20	3.00	55	17
RPM 308A.0130	1.30	3.00	55	17
RPM 308A.0140	1.40	3.00	55	17
RPM 308A.0150	1.50	3.00	55	17
RPM 308A.0160	1.60	3.00	65	22
RPM 308A.0170	1.70	3.00	65	22
RPM 308A.0180	1.80	3.00	65	22
RPM 308A.0190	1.90	3.00	65	22

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1
RPM 308A.0200	2.00	3.00	65	22
RPM 308A.0210	2.10	3.00	74	28
RPM 308A.0220	2.20	3.00	74	28
RPM 308A.0230	2.30	3.00	74	28
RPM 308A.0240	2.40	3.00	74	28
RPM 308A.0250	2.50	3.00	74	28
RPM 308A.0260	2.60	3.00	81	32
RPM 308A.0270	2.70	3.00	81	32
RPM 308A.0280	2.80	3.00	81	32
RPM 308A.0290	2.90	3.00	81	32

# RPM 312A

MICRO PUNTA ALTE PRESTAZIONI



L1 .....



L .....

MICRO PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI  
12xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE

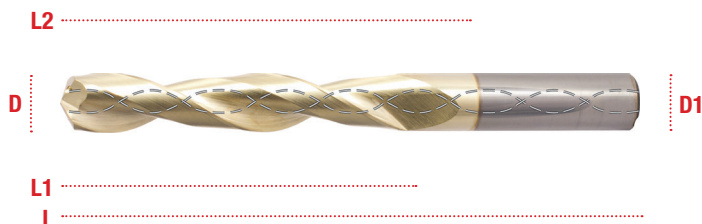
APPLICAZIONI	Leghe di acciaio, materiali inox
SU RICHIESTA	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
DISPONIBILE	<b>AITiSiN</b>

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1
RPM 312A.0100	1.00	3.00	55	15
RPM 312A.0110	1.10	3.00	55	23
RPM 312A.0120	1.20	3.00	55	23
RPM 312A.0130	1.30	3.00	55	23
RPM 312A.0140	1.40	3.00	55	23
RPM 312A.0150	1.50	3.00	55	23
RPM 312A.0160	1.60	3.00	65	30
RPM 312A.0170	1.70	3.00	65	30
RPM 312A.0180	1.80	3.00	65	30
RPM 312A.0190	1.90	3.00	65	30

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1
RPM 312A.0200	2.00	3.00	65	30
RPM 312A.0210	2.10	3.00	74	38
RPM 312A.0220	2.20	3.00	74	38
RPM 312A.0230	2.30	3.00	74	38
RPM 312A.0240	2.40	3.00	74	38
RPM 312A.0250	2.50	3.00	74	38
RPM 312A.0260	2.60	3.00	81	44
RPM 312A.0270	2.70	3.00	81	44
RPM 312A.0280	2.80	3.00	81	44
RPM 312A.0290	2.90	3.00	81	44

# RPE 305LL

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



## PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI 5xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE PER ALLUMINIO

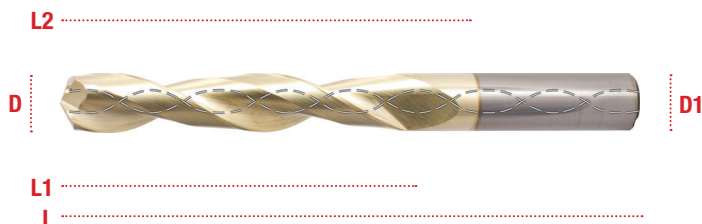
<b>APPLICAZIONI</b>	Alluminio materiali non ferrosi
<b>SU RICHIESTA</b>	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
<b>DISPONIBILE</b>	<b>DLC</b> <b>ZrN</b>

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 305LL.0300	3.00	6.00	66	23	28
RPE 305LL.0310	3.10	6.00	66	23	28
RPE 305LL.0330	3.30	6.00	66	23	28
RPE 305LL.0350	3.50	6.00	66	23	28
RPE 305LL.0370	3.70	6.00	66	23	28
RPE 305LL.0380	3.80	6.00	74	29	36
RPE 305LL.0400	4.00	6.00	74	29	36
RPE 305LL.0420	4.20	6.00	74	29	36
RPE 305LL.0450	4.50	6.00	74	35	36
RPE 305LL.0480	4.80	6.00	82	35	44
RPE 305LL.0500	5.00	6.00	82	35	44
RPE 305LL.0510	5.10	6.00	82	35	44
RPE 305LL.0520	5.20	6.00	82	35	44
RPE 305LL.0550	5.50	6.00	82	35	44
RPE 305LL.0580	5.80	6.00	82	35	44
RPE 305LL.0600	6.00	6.00	82	35	44
RPE 305LL.0630	6.30	8.00	91	43	53
RPE 305LL.0650	6.50	8.00	91	43	53
RPE 305LL.0680	6.80	8.00	91	43	53

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 305LL.0700	7.00	8.00	91	43	53
RPE 305LL.0750	7.50	8.00	91	43	53
RPE 305LL.0780	7.80	8.00	91	43	53
RPE 305LL.0800	8.00	8.00	91	43	53
RPE 305LL.0850	8.50	10.00	103	49	61
RPE 305LL.0880	8.80	10.00	103	49	61
RPE 305LL.0900	9.00	10.00	103	49	61
RPE 305LL.0920	9.20	10.00	103	49	61
RPE 305LL.0950	9.50	10.00	103	49	61
RPE 305LL.0980	9.80	10.00	103	49	61
RPE 305LL.1000	10.00	10.00	103	49	61
RPE 305LL.1020	10.20	12.00	118	56	71
RPE 305LL.1050	10.50	12.00	118	56	71
RPE 305LL.1080	10.80	12.00	118	56	71
RPE 305LL.1100	11.00	12.00	118	56	71
RPE 305LL.1150	11.50	12.00	118	56	71
RPE 305LL.1180	11.80	12.00	118	56	71
RPE 305LL.1200	12.00	12.00	118	56	71

# RPE 308LL

PUNTA ALTE PRESTAZIONI



## PUNTA ELICOIDALE AD ALTE PRESTAZIONI 8xD CON FORI DI LUBRIFICAZIONE PER ALLUMINIO

<b>APPLICAZIONI</b>	Alluminio materiali non ferrosi
<b>SU RICHIESTA</b>	Esecuzioni speciali Diametri intermedi Rivestimento non standard Attacco DIN 6535 HEK
<b>DISPONIBILE</b>	<b>DLC</b> <b>ZrN</b>

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 308LL.0400	4.00	6.00	81	36	43
RPE 308LL.0420	4.20	6.00	81	36	43
RPE 308LL.0450	4.50	6.00	81	36	43
RPE 308LL.0480	4.80	6.00	95	48	57
RPE 308LL.0500	5.00	6.00	95	48	57
RPE 308LL.0510	5.10	6.00	95	48	57
RPE 308LL.0520	5.20	6.00	95	48	57
RPE 308LL.0550	5.50	6.00	95	48	57
RPE 308LL.0580	5.80	6.00	95	48	57
RPE 308LL.0600	6.00	6.00	95	48	57
RPE 308LL.0630	6.30	8.00	114	64	76
RPE 308LL.0650	6.50	8.00	114	64	76
RPE 308LL.0680	6.80	8.00	114	64	76
RPE 308LL.0700	7.00	8.00	114	64	76
RPE 308LL.0750	7.50	8.00	114	64	76
RPE 308LL.0780	7.80	8.00	114	64	76

CODICE	D m7	D1 h6	L	L1	L2
RPE 308LL.0800	8.00	8.00	114	64	76
RPE 308LL.0850	8.50	10.00	142	80	95
RPE 308LL.0880	8.80	10.00	142	80	95
RPE 308LL.0900	9.00	10.00	142	80	95
RPE 308LL.0920	9.20	10.00	142	80	95
RPE 308LL.0950	9.50	10.00	142	80	95
RPE 308LL.0980	9.80	10.00	142	80	95
RPE 308LL.1000	10.00	10.00	142	80	95
RPE 308LL.1020	10.20	12.00	162	96	114
RPE 308LL.1050	10.50	12.00	162	96	114
RPE 308LL.1080	10.80	12.00	162	96	114
RPE 308LL.1100	11.00	12.00	162	96	114
RPE 308LL.1150	11.50	12.00	162	96	114
RPE 308LL.1180	11.80	12.00	162	96	114
RPE 308LL.1200	12.00	12.00	162	96	114

# RPA 900CP3

UTENSILE FORO E ALESA

D H7

Z3

L1

D



L

UTENSILE FORO E ALESA Z=3  
PER COMPOSITI E PLASTICA

APPLICAZIONI

Fibra di carbonio  
materiali plastici

SU RICHIESTA

Esecuzioni speciali

DISPONIBILE

MD NUDO

AluCroN

CODICE	D H7	L	L1
RPA 900CP3.0200	2.00	100	50
RPA 900CP3.0248	2.48	100	50
RPA 900CP3.0300	3.00	100	50
RPA 900CP3.0317	3.17	100	50
RPA 900CP3.0400	4.00	100	50
RPA 900CP3.0421	4.21	100	50
RPA 900CP3.0482	4.82	100	50
RPA 900CP3.0505	5.05	100	50
RPA 900CP3.0553	5.53	100	50
RPA 900CP3.0600	6.00	100	50

CODICE	D H7	L	L1
RPA 900CP3.0633	6.33	100	50
RPA 900CP3.0660	6.60	100	50
RPA 900CP3.0700	7.00	100	50
RPA 900CP3.0792	7.92	100	50
RPA 900CP3.0800	8.00	100	50
RPA 900CP3.0863	8.63	100	50
RPA 900CP3.0900	9.00	100	50
RPA 900CP3.1000	10.00	100	50
RPA 900CP3.1200	12.00	100	50

# RPA 900CP4

UTENSILE FORA E ALESA

D H7

Z4

L1

D



L

UTENSILE FORA/ALESA Z=4  
PER COMPOSITI E PLASTICA

APPLICAZIONI

Fibra di carbonio  
materiali plastici

SU RICHIESTA

Esecuzioni speciali

DISPONIBILE

MD NUDO

AluCroN

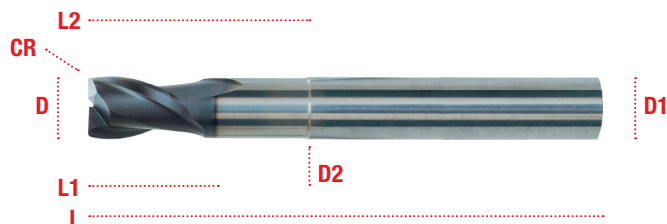
CODICE	D H7	L	L1
RPA 900CP4.0200	2.00	100	50
RPA 900CP4.0248	2.48	100	50
RPA 900CP4.0300	3.00	100	50
RPA 900CP4.0317	3.17	100	50
RPA 900CP4.0400	4.00	100	50
RPA 900CP4.0421	4.21	100	50
RPA 900CP4.0482	4.82	100	50
RPA 900CP4.0505	5.05	100	50
RPA 900CP4.0553	5.53	100	50
RPA 900CP4.0600	6.00	100	50

CODICE	D H7	L	L1
RPA 900CP4.0633	6.33	100	50
RPA 900CP4.0660	6.60	100	50
RPA 900CP4.0700	7.00	100	50
RPA 900CP4.0792	7.92	100	50
RPA 900CP4.0800	8.00	100	50
RPA 900CP4.0863	8.63	100	50
RPA 900CP4.0900	9.00	100	50
RPA 900CP4.1000	10.00	100	50
RPA 900CP4.1200	12.00	100	50



# RFE T2H-L

FRESA TORICA



## FRESA ELICOIDALE TORICA Z=2 LUNGA

APPLICAZIONI

Produzione di stampi e matrici, materiali temprati fino a 65 HRC e resistenti al calore, grafite. Idonea anche per fresature a secco

DISPONIBILE

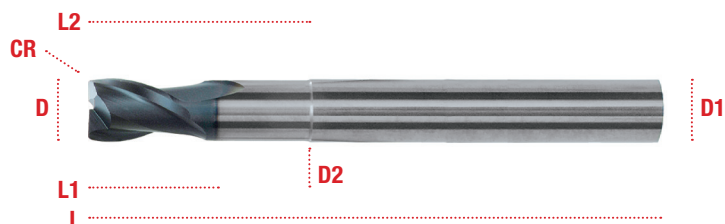
AluCroN

CODICE	D h7	D1 h6	D2	CR	L	L1	L2
RFE T2H-L.0300.05	3.00	3.00	2,9	0,5	50	5	20
RFE T2H-L.0400.05	4.00	4.00	3,8	0,5	50	6	20
RFE T2H-L.0500.05	5.00	5.00	4,8	0,5	50	7	20
RFE T2H-L.0600.05	6.00	6.00	5,8	0,5	60	9	25
RFE T2H-L.0600.10	6.00	6.00	5,8	1	60	9	25
RFE T2H-L.0800.05	8.00	8.00	7,8	0,5	78	11	35
RFE T2H-L.0800.10	8.00	8.00	7,8	1	78	11	35

CODICE	D h7	D1 h6	D2	CR	L	L1	L2
RFE T2H-L.0800.15	8.00	8.00	7,8	1,5	78	11	35
RFE T2H-L.1000.05	10.00	10.00	9,6	0,5	78	13	35
RFE T2H-L.1000.10	10.00	10.00	9,6	1	78	13	35
RFE T2H-L.1000.15	10.00	10.00	9,6	1,5	78	13	35
RFE T2H-L.1200.10	12.00	12.00	11,5	1	100	15	40
RFE T2H-L.1200.15	12.00	12.00	11,5	1,5	100	15	40
RFE T2H-L.1200.20	12.00	12.00	11,5	2	100	15	40

# RFE T2H-XL

FRESA TORICA



## FRESA ELICOIDALE TORICA Z=2 EXTRA LUNGA

APPLICAZIONI

Produzione di stampi e matrici, materiali temprati fino a 65 HRC e resistenti al calore, grafite. Idonea anche per fresature a secco

DISPONIBILE

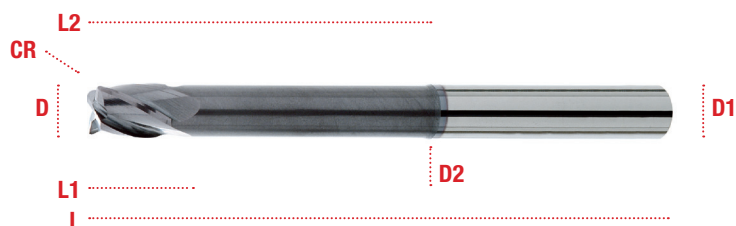
AluCroN

CODICE	D h7	D1 h6	D2	CR	L	L1	L2
RFE T2H-XL.0300.05	3.00	3.00	2,9	0,5	78	5	25
RFE T2H-XL.0400.05	4.00	4.00	3,8	0,5	78	6	30
RFE T2H-XL.0500.05	5.00	5.00	4,8	0,5	78	7	35
RFE T2H-XL.0600.05	6.00	6.00	5,8	0,5	120	9	50
RFE T2H-XL.0600.10	6.00	6.00	5,8	1	120	9	50
RFE T2H-XL.0800.05	8.00	8.00	7,8	0,5	120	11	55
RFE T2H-XL.0800.10	8.00	8.00	7,8	1	120	11	55

CODICE	D h7	D1 h6	D2	CR	L	L1	L2
RFE T2H-XL.0800.15	8.00	8.00	7,8	1,5	120	11	55
RFE T2H-XL.1000.05	10.00	10.00	9,6	0,5	150	13	65
RFE T2H-XL.1000.10	10.00	10.00	9,6	1	150	13	65
RFE T2H-XL.1000.15	10.00	10.00	9,6	1,5	150	13	65
RFE T2H-XL.1200.10	12.00	12.00	11,5	1	150	15	70
RFE T2H-XL.1200.15	12.00	12.00	11,5	1,5	150	15	70
RFE T2H-XL.1200.20	12.00	12.00	11,5	2	150	15	70

# RFE T4H-L

## FRESA TORICA



### FRESA ELICOIDALE TORICA Z=4 LUNGA

#### APPLICAZIONI

Produzione di stampi e matrici, materiali temprati fino a 65 HRC e resistenti al calore, grafite. Idonea anche per fresature a secco

#### DISPONIBILE

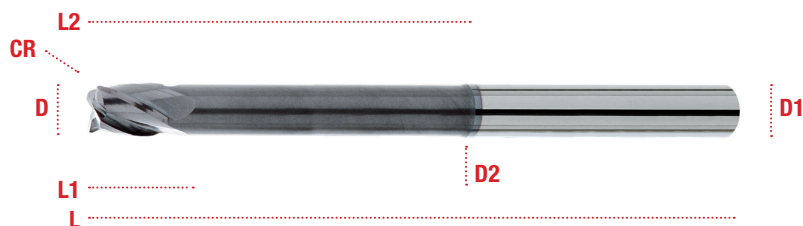
**AluCroN**

CODICE	D h10	D1 h6	D2	CR	L	L1	L2
RFE T4H-L.0300.03	3.00	6.00	2,9	0,3	57	4	14
RFE T4H-L.0400.04	4.00	6.00	3,8	0,4	57	5	16
RFE T4H-L.0500.05	5.00	6.00	4,8	0,5	57	6	21
RFE T4H-L.0600.05	6.00	6.00	5,5	0,5	57	7	21
RFE T4H-L.0600.10	6.00	6.00	5,5	1	57	7	21
RFE T4H-L.0800.05	8.00	8.00	7,5	0,5	63	10	27
RFE T4H-L.0800.10	8.00	8.00	7,5	1	63	10	27
RFE T4H-L.0800.15	8.00	8.00	7,5	1,5	63	10	27
RFE T4H-L.0800.20	8.00	8.00	7,5	2	63	10	27

CODICE	D h10	D1 h6	D2	CR	L	L1	L2
RFE T4H-L.1000.05	10.00	10.00	9,5	0,5	72	12	32
RFE T4H-L.1000.10	10.00	10.00	9,5	1	72	12	32
RFE T4H-L.1000.15	10.00	10.00	9,5	1,5	72	12	32
RFE T4H-L.1000.20	10.00	10.00	9,5	2	72	12	32
RFE T4H-L.1200.05	12.00	12.00	11,5	0,5	83	15	38
RFE T4H-L.1200.10	12.00	12.00	11,5	1	83	15	38
RFE T4H-L.1200.15	12.00	12.00	11,5	1,5	83	15	38
RFE T4H-L.1200.20	12.00	12.00	11,5	2	83	15	38

# RFE T4H-VXL

## FRESA TORICA



### FRESA ELICOIDALE TORICA Z=4 CON ELICA VARIABILE EXTRALUNGA

#### APPLICAZIONI

Produzione di stampi e matrici, materiali temprati fino a 65 HRC e resistenti al calore, grafite. Idonea anche per fresature a secco

#### DISPONIBILE

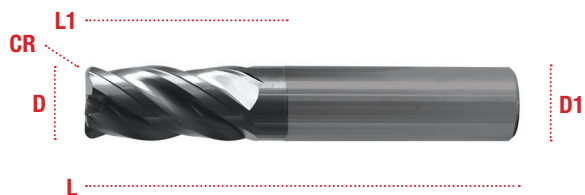
**AluCroN**

CODICE	D h10	D1 h6	D2	CR	L	L1	L2
RFE T4H-VXL.0600.05	6.00	6.00	5,5	0,5	80	8	45
RFE T4H-VXL.0600.10	6.00	6.00	5,5	1	80	8	45
RFE T4H-VXL.0800.05	8.00	8.00	7,5	0,5	100	11	60
RFE T4H-VXL.0800.10	8.00	8.00	7,5	1	100	11	60
RFE T4H-VXL.0800.15	8.00	8.00	7,5	1,5	100	11	60
RFE T4H-VXL.0800.20	8.00	8.00	7,5	2	100	11	60
RFE T4H-VXL.1000.05	10.00	10.00	9,5	0,5	100	13	60

CODICE	D h10	D1 h6	D2	CR	L	L1	L2
RFE T4H-VXL.1000.10	10.00	10.00	9,5	1	100	13	60
RFE T4H-VXL.1000.15	10.00	10.00	9,5	1,5	100	13	60
RFE T4H-VXL.1000.20	10.00	10.00	9,5	2	100	13	60
RFE T4H-VXL.1200.05	12.00	12.00	11,5	0,5	120	16	75
RFE T4H-VXL.1200.10	12.00	12.00	11,5	1	120	16	75
RFE T4H-VXL.1200.15	12.00	12.00	11,5	1,5	120	16	75
RFE T4H-VXL.1200.20	12.00	12.00	11,5	2	120	16	75

# RFE T4U-VL

FRESA TORICA



FRESA ELICOIDALE TORICA Z=4 PER METALLI MOLTO TEMPRATI CON ELICA VARIABILE LUNGA

<b>APPLICAZIONI</b>	Metalli fino a 65 HRC Acciai altamente temprati, ghisa e metalli non ferrosi
<b>SU RICHIESTA</b>	Attacco DIN 6535 HB
<b>DISPONIBILE</b>	<b>AluCroN</b>

CODICE	D H8	D1 h6	CR	L	L1
RFE T4U-VL.0400.05	4.00	6.00	0,5	57	11
RFE T4U-VL.0400.10	4.00	6.00	1	57	11
RFE T4U-VL.0500.05	5.00	6.00	0,5	57	13
RFE T4U-VL.0500.10	5.00	6.00	1	57	13
RFE T4U-VL.0600.05	6.00	6.00	0,5	57	13
RFE T4U-VL.0600.10	6.00	6.00	1	57	13
RFE T4U-VL.0800.05	8.00	8.00	0,5	63	19
RFE T4U-VL.0800.10	8.00	8.00	1	63	19

CODICE	D H7	D1 h6	CR	L	L1
RFE T4U-VL.1000.05	10.00	10.00	0,5	72	22
RFE T4U-VL.1000.10	10.00	10.00	1	72	22
RFE T4U-VL.1200.05	12.00	12.00	0,5	83	26
RFE T4U-VL.1200.10	12.00	12.00	1	83	26
RFE T4U-VL.1600.10	16.00	16.00	1	92	32
RFE T4U-VL.1600.20	16.00	16.00	2	92	32
RFE T4U-VL.2000.10	20.00	20.00	1	104	38
RFE T4U-VL.2000.20	20.00	20.00	2	104	38

# RFE T4IT-V

## FRESA TORICA



### FRESA ELICOIDALE TORICA Z=4 PER INCONEL E TITANIO CON ELICA VARIABILE

#### APPLICAZIONI

Inconel 625 e 718 e leghe di titanio Ti-6Al-4V. Geometria elica differenziata, assenza di vibrazioni, alta asportazione di truciolo, taglio al centro, geometria speciale per fresatura di cave e scontornatura

#### DISPONIBILE

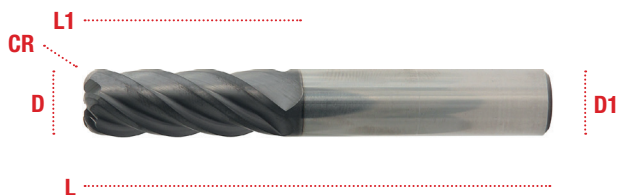
**AluCroN**

CODICE	D H10	D1 h6	CR	L	L1
RFE T4IT-V.0600.02	6.00	6.00	0,25	57	13
RFE T4IT-V.0600.05	6.00	6.00	0,5	57	13
RFE T4IT-V.0600.15	6.00	6.00	1,5	57	13
RFE T4IT-V.0600.25	6.00	6.00	2,5	57	13
RFE T4IT-V.0800.05	8.00	8.00	0,5	63	19
RFE T4IT-V.0800.08	8.00	8.00	0,8	63	19
RFE T4IT-V.0800.15	8.00	8.00	1,5	63	19
RFE T4IT-V.0800.25	8.00	8.00	2,5	63	19
RFE T4IT-V.1000.05	10.00	10.00	0,5	72	22
RFE T4IT-V.1000.08	10.00	10.00	0,8	72	22
RFE T4IT-V.1000.15	10.00	10.00	1,5	72	22
RFE T4IT-V.1000.20	10.00	10.00	2	72	22
RFE T4IT-V.1000.25	10.00	10.00	2,5	72	22
RFE T4IT-V.1000.30	10.00	10.00	3	72	22
RFE T4IT-V.1000.40	10.00	10.00	4	72	22
RFE T4IT-V.1200.05	12.00	12.00	0,5	83	26
RFE T4IT-V.1200.08	12.00	12.00	0,8	83	26
RFE T4IT-V.1200.15	12.00	12.00	1,5	83	26
RFE T4IT-V.1200.20	12.00	12.00	2	83	26
RFE T4IT-V.1200.25	12.00	12.00	2,5	83	26

CODICE	D H10	D1 h6	CR	L	L1
RFE T4IT-V.1200.30	12.00	12.00	3	83	26
RFE T4IT-V.1200.35	12.00	12.00	3,5	83	26
RFE T4IT-V.1200.40	12.00	12.00	4	83	26
RFE T4IT-V.1600.05	16.00	16.00	0,5	92	32
RFE T4IT-V.1600.08	16.00	16.00	0,8	92	32
RFE T4IT-V.1600.20	16.00	16.00	2	92	32
RFE T4IT-V.1600.25	16.00	16.00	2,5	92	32
RFE T4IT-V.1600.30	16.00	16.00	3	92	32
RFE T4IT-V.1600.35	16.00	16.00	3,5	92	32
RFE T4IT-V.1600.40	16.00	16.00	4	92	32
RFE T4IT-V.1600.50	16.00	16.00	5	92	32
RFE T4IT-V.2000.05	20.00	20.00	0,5	104	38
RFE T4IT-V.2000.08	20.00	20.00	0,8	104	38
RFE T4IT-V.2000.20	20.00	20.00	2	104	38
RFE T4IT-V.2000.25	20.00	20.00	2,5	104	38
RFE T4IT-V.2000.30	20.00	20.00	3	104	38
RFE T4IT-V.2000.35	20.00	20.00	3,5	104	38
RFE T4IT-V.2000.40	20.00	20.00	4	104	38
RFE T4IT-V.2000.50	20.00	20.00	5	104	38

# RFE T5IT-V

## FRESA TORICA



### FRESA ELICOIDALE TORICA Z=5 PER INCONEL E TITANIO CON ELICA VARIABILE

#### APPLICAZIONI

Inconel 625 e 718 e leghe di titanio Ti-6Al-4V. Geometria elica differenziata, assenza di vibrazioni, alta asportazione di truciolo, taglio al centro, geometria speciale per fresatura di cave e scontornatura

#### DISPONIBILE

**AluCroN**

CODICE	D H10	D1 h6	CR	L	L1
RFE T5IT-V.1200.05	12.00	12.00	0,5	83	32
RFE T5IT-V.1200.10	12.00	12.00	1	83	32
RFE T5IT-V.1200.15	12.00	12.00	1,5	83	32
RFE T5IT-V.1200.20	12.00	12.00	2	83	32
RFE T5IT-V.1200.25	12.00	12.00	2,5	83	32
RFE T5IT-V.1200.30	12.00	12.00	3	83	32
RFE T5IT-V.1200.40	12.00	12.00	4	83	32
RFE T5IT-V.1600.05	16.00	16.00	0,5	92	50
RFE T5IT-V.1600.10	16.00	16.00	1	92	50
RFE T5IT-V.1600.15	16.00	16.00	1,5	92	50
RFE T5IT-V.1600.20	16.00	16.00	2	92	50

CODICE	D H10	D1 h6	CR	L	L1
RFE T5IT-V.1600.25	16.00	16.00	2,5	92	50
RFE T5IT-V.1600.30	16.00	16.00	3	92	50
RFE T5IT-V.1600.35	16.00	16.00	3,5	92	50
RFE T5IT-V.1600.40	16.00	16.00	4	92	50
RFE T5IT-V.1600.50	16.00	16.00	5	92	50
RFE T5IT-V.2000.10	20.00	20.00	1	104	52
RFE T5IT-V.2000.20	20.00	20.00	2	104	52
RFE T5IT-V.2000.25	20.00	20.00	2,5	104	52
RFE T5IT-V.2000.30	20.00	20.00	3	104	52
RFE T5IT-V.2000.40	20.00	20.00	4	104	52
RFE T5IT-V.2000.50	20.00	20.00	5	104	52

# RFE T7IT

## FRESA TORICA



### FRESA ELICOIDALE TORICA MULTITAGLIANTE Z=7 PER INCONEL E TITANIO

#### APPLICAZIONI

Inconel 625 e 718 e leghe di titanio Ti-6Al-4V. Geometria elica differenziata, assenza di vibrazioni, alta asportazione di truciolo, taglio al centro, geometria speciale per fresatura di cave e scontornatura

#### DISPONIBILE

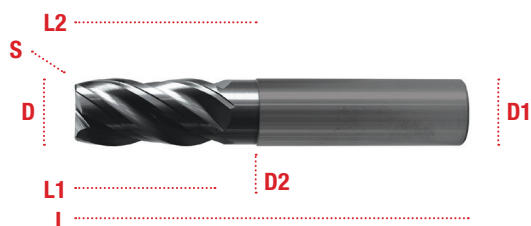
**AluCroN**

CODICE	D H10	D1 h6	CR	L	L1
RFE T7IT.1200.05	12.00	12.00	0,5	83	32
RFE T7IT.1200.10	12.00	12.00	1	83	32
RFE T7IT.1200.20	12.00	12.00	2	83	32
RFE T7IT.1200.25	12.00	12.00	2,5	83	32
RFE T7IT.1200.30	12.00	12.00	3	83	32
RFE T7IT.1200.40	12.00	12.00	4	83	32
RFE T7IT.1600.05	16.00	16.00	0,5	92	50
RFE T7IT.1600.10	16.00	16.00	1	92	50
RFE T7IT.1600.20	16.00	16.00	2	92	50
RFE T7IT.1600.25	16.00	16.00	2,5	92	50

CODICE	D H10	D1 h6	CR	L	L1
RFE T7IT.1600.30	16.00	16.00	3	92	50
RFE T7IT.1600.35	16.00	16.00	3,5	92	50
RFE T7IT.1600.40	16.00	16.00	4	92	50
RFE T7IT.1600.50	16.00	16.00	5	92	50
RFE T7IT.2000.10	20.00	20.00	1	104	52
RFE T7IT.2000.20	20.00	20.00	2	104	52
RFE T7IT.2000.25	20.00	20.00	2,5	104	52
RFE T7IT.2000.30	20.00	20.00	3	104	52
RFE T7IT.2000.40	20.00	20.00	4	104	52
RFE T7IT.2000.50	20.00	20.00	5	104	52

# RFE C4U-VS

FRESA CILINDRICA



FRESA ELICOIDALE CILINDRICA Z=4 CON ELICA VARIABILE E SMUSSO PER METALLI ANCHE TEMPRATI

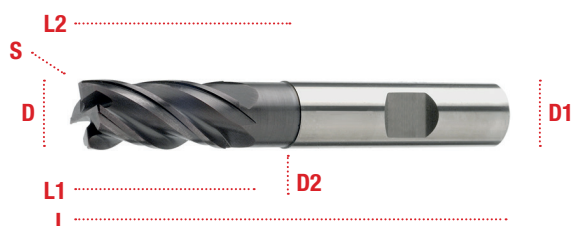
APPLICAZIONI	Metalli fino a 65 HRC. Acciai altamente temprati, ghisa e metalli non ferrosi. Assenza di vibrazione, smusso d'angolo e divisione irregolare
SU RICHIESTA	Attacco DIN 6535 HB
DISPONIBILE	<b>AluCroN</b>

CODICE	D h8	D1 h6	D2	S	L	L1	L2
RFE C4U-VS.0300.01	3.00	6.00	2,8	0,1	57	8	15
RFE C4U-VS.0400.01	4.00	6.00	3,5	0,1	57	11	17
RFE C4U-VS.0500.02	5.00	6.00	4,5	0,2	57	13	19
RFE C4U-VS.0600.02	6.00	6.00	5,5	0,2	57	13	21
RFE C4U-VS.0800.02	8.00	8.00	7,5	0,2	63	19	26

CODICE	D h8	D1 h6	D2	S	L	L1	L2
RFE C4U-VS.1000.02	10.00	10.00	9,5	0,25	72	22	30
RFE C4U-VS.1200.03	12.00	12.00	11,5	0,3	83	26	37
RFE C4U-VS.1600.04	16.00	16.00	15,5	0,4	92	32	42
RFE C4U-VS.2000.05	20.00	20.00	19,5	0,5	104	38	50

# RFE C4H-VSL

FRESA CILINDRICA



FRESA ELICOIDALE CILINDRICA Z=4 CON ELICA VARIABILE E SMUSSO PER METALLI ANCHE TEMPRATI

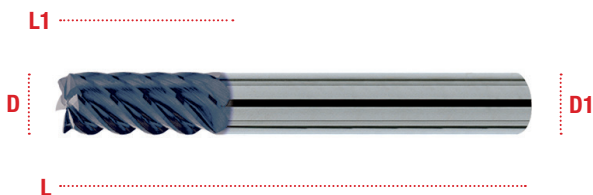
APPLICAZIONI	Metalli fino a 65 HRC. Acciai altamente temprati, ghisa e metalli non ferrosi. Assenza di vibrazione, smusso d'angolo e divisione irregolare
DISPONIBILE	<b>AluCroN</b>

CODICE	D h8	D1 h6	D2	S	L	L1	L2
RFE C4H-VSL.0300.01	3.00	6.00	2,8	0,1	57	8	18
RFE C4H-VSL.0400.01	4.00	6.00	3,5	0,1	57	11	21
RFE C4H-VSL.0500.02	5.00	6.00	4,5	0,2	57	13	21
RFE C4H-VSL.0600.02	6.00	6.00	5,5	0,2	57	13	21
RFE C4H-VSL.0800.02	8.00	8.00	7,5	0,2	63	19	27

CODICE	D h8	D1 h6	D2	S	L	L1	L2
RFE C4H-VSL.1000.02	10.00	10.00	9,5	0,25	72	22	32
RFE C4H-VSL.1200.03	12.00	12.00	11,5	0,3	83	26	38
RFE C4H-VSL.1600.04	16.00	16.00	15,5	0,4	92	32	44
RFE C4H-VSL.2000.05	20.00	20.00	19,5	0,5	104	38	54

# RFE CMGA-XL

FRESA CILINDRICA



## FRESA ELICOIDALE CILINDRICA MULTI TAGLIENTE PER GHISE E ACCIAI EXTRA LUNGA

APPLICAZIONI	Fresature universali per acciaio, acciaio temperato, ghisa e metalli ferrosi. Idonea per fresature a secco.
SU RICHIESTA	Diametri intermedi
NOTE	Angolo di spoglia positivo
DISPONIBILE	<b>AluCroN</b>

CODICE	D h9	D1 h6	L	L1	Z
RFE CMGA-XL.0600	6.00	6.00	65	20	6
RFE CMGA-XL.0800	8.00	8.00	70	25	6
RFE CMGA-XL.1000	10.00	10.00	80	30	6

CODICE	D h9	D1 h6	L	L1	Z
RFE CMGA-XL.1200	12.00	12.00	95	35	6
RFE CMGA-XL.1600	16.00	16.00	110	50	8
RFE CMGA-XL.2000	20.00	20.00	135	65	8

# RFE C4ITX-V

FRESA CILINDRICA



## FRESA ELICOIDALE CILINDRICA Z=4 CON ELICA VARIABILE PER INCONEL, TITANIO E INOX

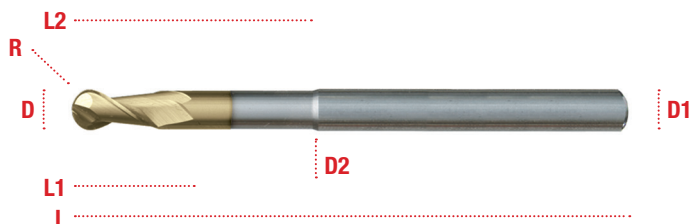
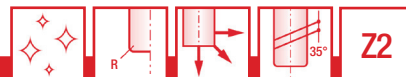
APPLICAZIONI	Inconel 625 e 718, leghe di titanio Ti-6Al-4V e inox. Geometria elica differenziata, alta asportazione di truciolo, assenza di vibrazioni, taglio al centro, geometria speciale per fresatura di cave e scontornatura
DISPONIBILE	<b>AluCroN</b>

CODICE	D h9	D1 h6	L	L1
RFE C4ITX-V.0300	3.00	6.00	57	8
RFE C4ITX-V.0400	4.00	6.00	57	11
RFE C4ITX-V.0500	5.00	6.00	57	13
RFE C4ITX-V.0600	6.00	6.00	57	13
RFE C4ITX-V.0800	8.00	8.00	63	19

CODICE	D h9	D1 h6	L	L1
RFE C4ITX-V.1000	10.00	10.00	72	22
RFE C4ITX-V.1200	12.00	12.00	83	26
RFE C4ITX-V.1600	16.00	16.00	92	32
RFE C4ITX-V.2000	20.00	20.00	104	38

# RFE S2LL

FRESA SEMISFERICA



FRESA ELICOIDALE SEMISFERICA Z=2  
PER ALLUMINIO

**APPLICAZIONI** Lavorazioni alta velocità di alluminio con < 12% Si, magnesio, rame

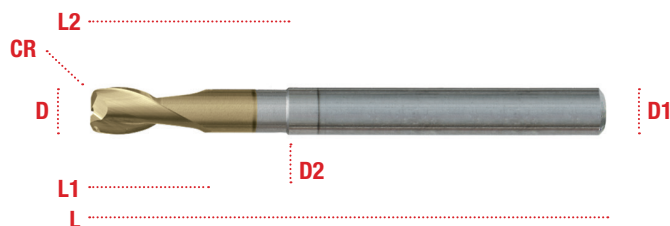
**DISPONIBILE** ZrN

CODICE	D e8	D1 h6	D2	R	L	L1	L2
RFE S2LL.0300.15	3.00	6.00	2,8	1,5	70	6	25
RFE S2LL.0400.20	4.00	6.00	3,7	2	70	8	25
RFE S2LL.0500.25	5.00	6.00	4,6	2,5	70	10	25
RFE S2LL.0600.30	6.00	6.00	5,5	3	80	12	35

CODICE	D e8	D1 h6	D2	R	L	L1	L2
RFE S2LL.0800.40	8.00	8.00	7,4	4	80	16	35
RFE S2LL.1000.50	10.00	10.00	9,2	5	90	20	45
RFE S2LL.1200.60	12.00	12.00	11	6	100	24	50

# RFE T2LL

FRESA TORICA



FRESA ELICOIDALE TORICA Z=2  
PER ALLUMINIO

**APPLICAZIONI** Lavorazioni alta velocità di alluminio con < 12% Si, magnesio, rame

**DISPONIBILE** ZrN

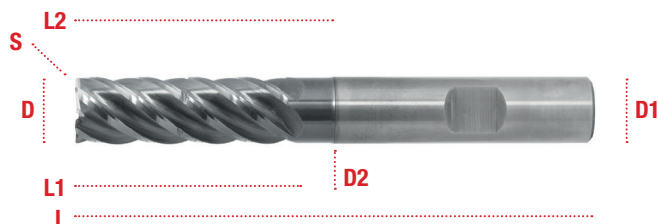
CODICE	D e8	D1 h6	D2	CR	L	L1	L2
RFE T2LL.0300.03	3.00	4.00	2,7	0,3	60	5	20
RFE T2LL.0400.04	4.00	4.00	3,7	0,4	60	5	20
RFE T2LL.0500.05	5.00	5.00	4,6	0,5	60	6	20
RFE T2LL.0600.03	6.00	6.00	5,5	0,3	65	7	25
RFE T2LL.0600.10	6.00	6.00	5,5	1	65	7	25

CODICE	D e8	D1 h6	D2	CR	L	L1	L2
RFE T2LL.0800.03	8.00	8.00	7,4	0,3	70	9	30
RFE T2LL.0800.10	8.00	8.00	7,4	1	70	9	30
RFE T2LL.1000.03	10.00	10.00	9,2	0,3	85	11	40
RFE T2LL.1000.15	10.00	10.00	9,2	1,5	85	11	40
RFE T2LL.1200.15	12.00	12.00	11	1,5	93	12	45



# RFE C5A-TR

FRESA CILINDRICA



FRESA ELICOIDALE CILINDRICA Z=5  
LAVORAZIONE TROCOIDALE PER ACCIAI

APPLICAZIONI

Acciai, acciai legati  
Alta asportazione di truciolo,  
elevati parametri di taglio, assenza  
di vibrazioni, diverse larghezze cave  
con lo stesso diametro, riduzione del  
calore nella zona di taglio

DISPONIBILE

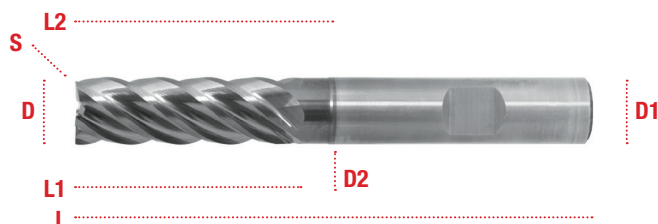
AluCroN

CODICE	D h9	D1 h6	D2	S	L	L1	L2
RFE C5A-TR.0600.01	6.00	6.00	5,8	0,1	62	18	25
RFE C5A-TR.0800.01	8.00	8.00	7,8	0,15	68	24	30
RFE C5A-TR.1000.02	10.00	10.00	9,8	0,2	80	30	35

CODICE	D h9	D1 h6	D2	S	L	L1	L2
RFE C5A-TR.1200.02	12.00	12.00	11,8	0,2	93	36	45
RFE C5A-TR.1600.03	16.00	16.00	15,8	0,3	108	48	55
RFE C5A-TR.2000.04	20.00	20.00	19,8	0,4	126	60	70

# RFE C5IT-TR

FRESA CILINDRICA



FRESA ELICOIDALE CILINDRICA Z=5  
LAVORAZIONE TROCOIDALE PER INCONEL E TITANIO

APPLICAZIONI

Inconel, titanio, leghe di titanio  
Alta asportazione di truciolo,  
elevati parametri di taglio, assenza  
di vibrazioni, diverse larghezze cave  
con lo stesso diametro, riduzione del  
calore nella zona di taglio

DISPONIBILE

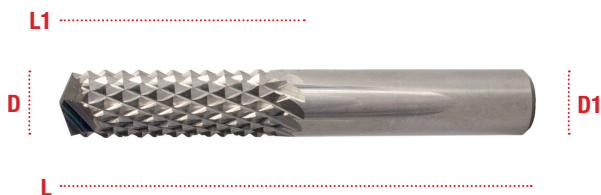
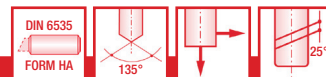
AluCroN

CODICE	D h9	D1 h6	D2	S	L	L1	L2
RFE C5IT-TR.0600.01	6.00	6.00	5,8	0,1	62	18	25
RFE C5IT-TR.0800.01	8.00	8.00	7,8	0,15	68	24	30
RFE C5IT-TR.1000.02	10.00	10.00	9,8	0,2	80	30	35

CODICE	D h9	D1 h6	D2	S	L	L1	L2
RFE C5IT-TR.1200.02	12.00	12.00	11,8	0,2	93	36	45
RFE C5IT-TR.1600.03	16.00	16.00	15,8	0,3	108	48	55
RFE C5IT-TR.2000.04	20.00	20.00	19,8	0,4	126	60	70

# RFX CMC-A135

FRESA CILINDRICA



FRESA CILINDRICA GEOMETRIA SPECIALE  
PER CONTORNATURA COMPOSITI  
CON AFFILATURA FORANTE A 135°

APPLICAZIONI

Frese per contornatura con e senza affilatura di testa per lavorazioni di materiali compositi, fibre di carbonio CFRP, materiali non ferrosi, Plexiglas, Policarbonato

DISPONIBILE

MD NUDO

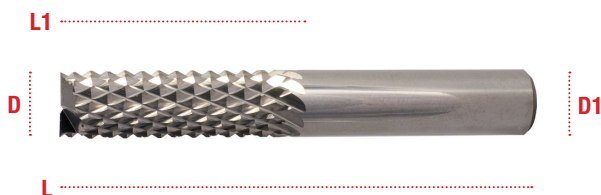
AluCroN

CODICE	D h10	D1 h6	L	L1
RFX CMC-A135.0300	3.00	3.00	40	10
RFX CMC-A135.0400	4.00	4.00	40	15
RFX CMC-A135.0500	5.00	5.00	50	16
RFX CMC-A135.0600	6.00	6.00	50	18

CODICE	D h10	D1 h6	L	L1
RFX CMC-A135.0635	6.35	6.35	60	20
RFX CMC-A135.0800	8.00	8.00	63	25
RFX CMC-A135.1000	10.00	10.00	72	30
RFX CMC-A135.1200	12.00	12.00	83	32

# RFX CMC-AFR

FRESA CILINDRICA



FRESA CILINDRICA GEOMETRIA SPECIALE  
PER CONTORNATURA COMPOSITI  
CON AFFILATURA FRONTALE

APPLICAZIONI

Frese per contornatura con e senza affilatura di testa per lavorazioni di materiali compositi, fibre di carbonio CFRP, materiali non ferrosi, Plexiglas, Policarbonato

DISPONIBILE

MD NUDO

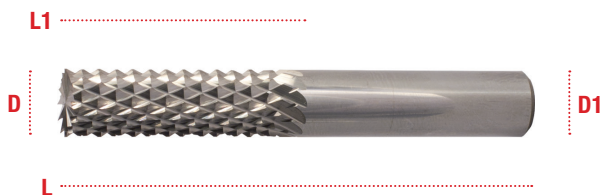
AluCroN

CODICE	D h10	D1 h6	L	L1
RFX CMC-AFR.0300	3.00	3.00	40	10
RFX CMC-AFR.0400	4.00	4.00	40	15
RFX CMC-AFR.0500	5.00	5.00	50	16
RFX CMC-AFR.0600	6.00	6.00	50	18

CODICE	D h10	D1 h6	L	L1
RFX CMC-AFR.0635	6.35	6.35	60	20
RFX CMC-AFR.0800	8.00	8.00	63	25
RFX CMC-AFR.1000	10.00	10.00	72	30
RFX CMC-AFR.1200	12.00	12.00	83	32

# RFX CMC-ATM

FRESA CILINDRICA



FRESA CILINDRICA GEOMETRIA SPECIALE  
PER CONTORNATURA COMPOSITI  
CON AFFILATURA TESTA MULTITAGLIANTE

APPLICAZIONI

Frese per contornatura con e senza affilatura di testa per lavorazioni di materiali compositi, fibre di carbonio CFRP, materiali non ferrosi, Plexiglas, Policarbonato

DISPONIBILE

MD NUDO

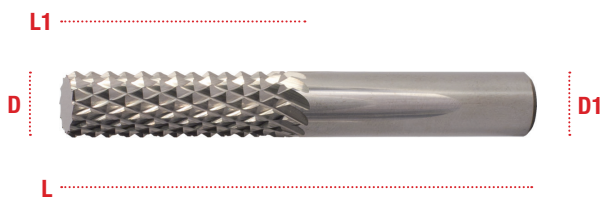
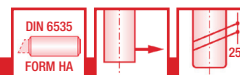
AluCroN

CODICE	D h10	D1 h6	L	L1
RFX CMC-ATM.0300	3.00	3.00	40	10
RFX CMC-ATM.0400	4.00	4.00	40	15
RFX CMC-ATM.0500	5.00	5.00	50	16
RFX CMC-ATM.0600	6.00	6.00	50	18

CODICE	D h10	D1 h6	L	L1
RFX CMC-ATM.0635	6.35	6.35	60	20
RFX CMC-ATM.0800	8.00	8.00	63	25
RFX CMC-ATM.1000	10.00	10.00	72	30
RFX CMC-ATM.1200	12.00	12.00	83	32

# RFX CMC-SAT

FRESA CILINDRICA



FRESA CILINDRICA GEOMETRIA SPECIALE  
PER CONTORNATURA COMPOSITI  
SENZA AFFILATURA TESTA

APPLICAZIONI

Frese per contornatura con e senza affilatura di testa per lavorazioni di materiali compositi, fibre di carbonio CFRP, materiali non ferrosi, Plexiglas, Policarbonato

DISPONIBILE

MD NUDO

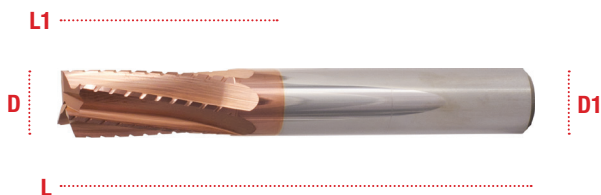
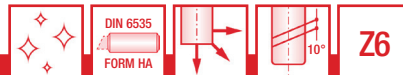
AluCroN

CODICE	D h10	D1 h6	L	L1
RFX CMC-SAT.0300	3.00	3.00	40	10
RFX CMC-SAT.0400	4.00	4.00	40	15
RFX CMC-SAT.0500	5.00	5.00	50	16
RFX CMC-SAT.0600	6.00	6.00	50	18

CODICE	D h10	D1 h6	L	L1
RFX CMC-SAT.0635	6.35	6.35	60	20
RFX CMC-SAT.0800	8.00	8.00	63	25
RFX CMC-SAT.1000	10.00	10.00	72	30
RFX CMC-SAT.1200	12.00	12.00	83	32

# RFE C6C-AFR

FRESA CILINDRICA



## FRESA ELICOIDALE CILINDRICA Z=6 PER COMPOSITI CON AFFILATURA FRONTALE

### APPLICAZIONI

Frese per contornatura con e senza affilatura di testa per lavorazioni di materiali compositi, fibre di carbonio CFRP, materiali non ferrosi, Plexiglas, Policarbonato

### DISPONIBILE

TiCN

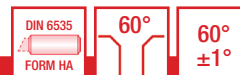
AluCroN

CODICE	D h10	D1 h6	L	L1
RFE C6C-AFR.0400	4.00	4.00	40	15
RFE C6C-AFR.0500	5.00	5.00	50	16
RFE C6C-AFR.0600	6.00	6.00	50	18

CODICE	D h10	D1 h6	L	L1
RFE C6C-AFR.0800	8.00	8.00	63	25
RFE C6C-AFR.1000	10.00	10.00	72	30
RFE C6C-AFR.1200	12.00	12.00	83	32

# RSV 60U

SVASATORE



## SVASATORE 60° RIVESTITO PER TUTTI I MATERIALI

<b>APPLICAZIONI</b>	Acciai legati, inox, acciai temprati, ghisa, titanio e materiali non ferrosi
<b>SU RICHIESTA</b>	Diametri intermedi Attacco DIN 6535 HB
<b>DISPONIBILE</b>	<b>AITiSiN</b>

CODICE	D	D1 h6	L	Z
RSV 60U.0400	4.00	4.00	54	4
RSV 60U.0600	6.00	6.00	60	4
RSV 60U.0800	8.00	8.00	63	5

CODICE	D	D1 h6	L	Z
RSV 60U.1000	10.00	10.00	72	6
RSV 60U.1200	12.00	12.00	83	6

# RSV 60U-Z2

SVASATORE



## SVASATORE 60° NUDO Z=2 PER TUTTI I MATERIALI

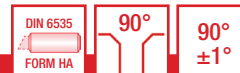
<b>APPLICAZIONI</b>	Acciai legati, inox, acciai temprati, ghisa, alluminio e materiali non ferrosi
<b>DISPONIBILE</b>	<b>MD NUDO</b>

CODICE	D	D1 h6	L	L1
RSV 60U-Z2.0050	0.50	3.00	39	1
RSV 60U-Z2.0100	1.00	3.00	39	2
RSV 60U-Z2.0150	1.50	3.00	39	3
RSV 60U-Z2.0200	2.00	3.00	39	4
RSV 60U-Z2.0250	2.50	3.00	39	5
RSV 60U-Z2.0300	3.00	4.00	50	6
RSV 60U-Z2.0400	4.00	5.00	50	8

CODICE	D	D1 h6	L	L1
RSV 60U-Z2.0500	5.00	6.00	50	10
RSV 60U-Z2.0600	6.00	8.00	70	12
RSV 60U-Z2.0800	8.00	10.00	70	16
RSV 60U-Z2.1000	10.00	12.00	90	18
RSV 60U-Z2.1200	12.00	12.00	90	20
RSV 60U-Z2.1600	16.00	16.00	92	26
RSV 60U-Z2.2000	20.00	20.00	100	32

# RSV 90U

SVASATORE



## SVASATORE 90° RIVESTITO PER TUTTI I MATERIALI

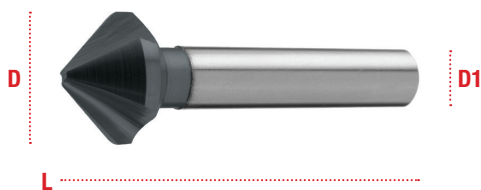
APPLICAZIONI	Acciai legati, inox, acciai temprati, ghisa, titanio e materiali non ferrosi
SU RICHIESTA	Diametri intermedi Attacco DIN 6535 HB
DISPONIBILE	<b>AITiSiN</b>

CODICE	D	D1 h6	L	Z
RSV 90U.0400	4.00	4.00	54	4
RSV 90U.0600	6.00	6.00	60	4
RSV 90U.0800	8.00	8.00	63	5

CODICE	D	D1 h6	L	Z
RSV 90U.1000	10.00	10.00	72	6
RSV 90U.1200	12.00	12.00	83	6

# RSV 90U-Z3

SVASATORE



## SVASATORE 90° RIVESTITO Z=3 PER TUTTI I MATERIALI

APPLICAZIONI	Acciai, acciai legati, ghisa, titanio, rame, bronzo, grafite, alluminio e materiali non ferrosi
DISPONIBILE	<b>AITiSiN</b>

CODICE	D	D1 h6	L
RSV 90U-Z3.0430	4.30	4.00	40
RSV 90U-Z3.0530	5.30	4.00	40
RSV 90U-Z3.0630	6.30	5.00	45
RSV 90U-Z3.0830	8.30	6.00	50
RSV 90U-Z3.1040	10.40	6.00	50

CODICE	D	D1 h6	L
RSV 90U-Z3.1240	12.40	8.00	56
RSV 90U-Z3.1650	16.50	10.00	60
RSV 90U-Z3.2050	20.50	10.00	63
RSV 90U-Z3.2500	25.00	10.00	67

# RSV 90U-INT

SVASATORE



CODICE	D	D1 h6	D2	L	L1	L2	L3	Z
RSV 90U-INT.0180	1.80	6.00	1,2	100	9	0,9	1,2	3
RSV 90U-INT.0280	2.80	6.00	2	100	10	1,4	1,8	3
RSV 90U-INT.0400	4.00	6.00	2	100	13	2	3	4
RSV 90U-INT.0600	6.00	6.00	4	100	19	3	4	4
RSV 90U-INT.0800	8.00	6.00		100		2,1	3	4
RSV 90U-INT.1000	10.00	6.00		100		2,25	4	4
RSV 90U-INT.1200	12.00	6.00		100		3	6	4
RSV 90U-INT.1600	16.00	10.00		100		5	8	4

## SVASATORE 90° PER INTERNI PER TUTTI I MATERIALI

**APPLICAZIONI** Acciai, acciai legati, ghisa, alluminio e materiali non ferrosi

**DISPONIBILE** AITISIN

# RSV 100U

SVASATORE



## SVASATORE 100° RIVESTITO PER TUTTI I MATERIALI

**APPLICAZIONI** Acciai legati, inox, acciai temprati, ghisa, titanio e materiali non ferrosi

**SU RICHIESTA** Diametri intermedi Attacco DIN 6535 HB

**DISPONIBILE** AITISIN

CODICE	D	D1 h6	L	Z
RSV 100U.0400	4.00	4.00	54	4
RSV 100U.0600	6.00	6.00	60	4
RSV 100U.0800	8.00	8.00	63	5

CODICE	D	D1 h6	L	Z
RSV 100U.1000	10.00	10.00	72	6
RSV 100U.1200	12.00	12.00	83	6



**Ridix Spa**

Via Indipendenza 9/f - 10095 Grugliasco (TO) Italia | tel. (+39) 011.4027511 | e-mail: [info@ridix.it](mailto:info@ridix.it)

**[www.ridix.it](http://www.ridix.it)**