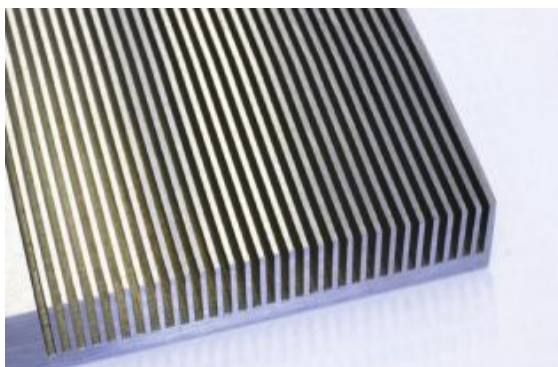


Scheda di Applicazione



Lavorazione di acciaio 40CrMnMo7
 Campo di applicazione: costruzione macchine

DIXI 1534 Ø 100 x 1.20, Z=64,
 con mozzo



Lavorazione

Fresatura di scanalature per aghi di macchine per maglieria.
 Treno di 12 frese montate con distanziali da 1.10 mm di spessore.
 Profondità delle scanalature: 11 mm.

Condizioni di lavorazione

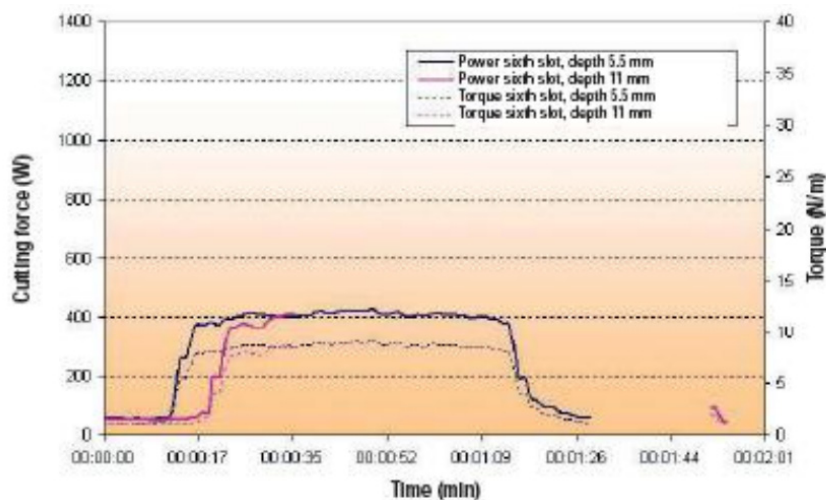
Materiale: Acciaio 40CrMnMo7
Condizioni di taglio: n = 450 min⁻¹
 Vf = 160 mm/min

Lubrificazione: Olio da taglio

Macchina utensile: DIXI 100

Attrezzatura: Albero portafresa Ø 32 mm

Risultato



RIDIX

Ridix S.p.A. | Via Indipendenza, 9/F | 10095 Grugliasco (TO)
 Tel. 011 4027511 | Fax 011 4081484 | Email: info@ridix.it | Indirizzo P.E.C: ridix@legalmail.it
 Cod. Fisc. e P. IVA 00499690014 | Azienda certificata SQS ISO 9001:2008

www.ridix.it

