



**SELEZIONE DEGLI ALESATORI E DEGLI UTENSILI PER ALESARE** 422



**ALESATORI IN CARBURO** 426



**ALESATORI ESPANSIBILI** 446



**ALESATORI A RICHIESTA** 461



**UTENSILI PER ALESARE E SBAVARE** 454



**UTENSILI PER ALESARE** 456

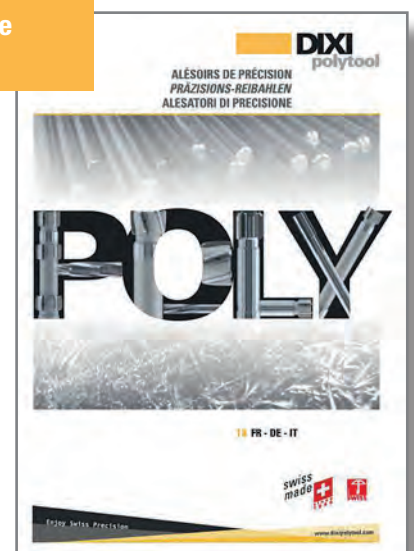


**UTENSILI A RICHIESTA** 460




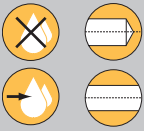

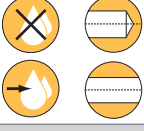



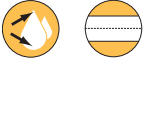
**CONDIZIONI DI LAVORAZIONE** 462

Per tutti gli altri tipi di alesatori, consultare il nostro catalogo POLYTOOL




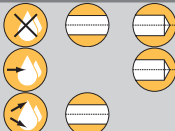

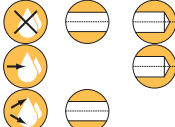
SELEZIONE DEGLI ALESATORI  
E DEGLI UTENSILI PER ALESARE

✓ = articolo a magazzino

ALESATORI IN CARBURO MONOBLOCCO		Z	Pag.		Tolleranza del foro da lavorare	<input type="checkbox"/> MD nudo	<input checked="" type="checkbox"/> POLY-CUT	<input checked="" type="checkbox"/> TiAIN	<input type="checkbox"/> CERMET
<b>POLY 4001</b> Ø0.40 - Ø12.02 con foro centrale > Ø2.98		3 - 6	426		IT 7	✓			
<b>POLY 4005-TC</b> Ø2.97 - Ø6.50		4 - 6	434		IT 7	✓			
<b>POLY 4007</b> Ø0.37 - Ø12.02 con foro centrale > Ø2.97		3 - 6	436		IT 7	✓			
<b>POLY 4008-FC</b> Ø2.50 - Ø12.03		4 - 6	444		IT 7		✓		

ALESATORI ESPANSIBILI CON PLACHETTE  
CARBURO O CERMET


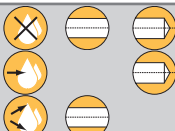

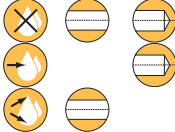

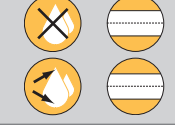

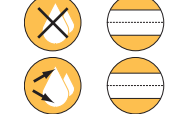
Utilizzare il CERMET nei gruppi di materiali p. 464

<b>POLY 4361</b> Ø6.00 - Ø24.00		4 - 6	446		IT 5 IT 6 IT 7	✓		✓	✓
<b>POLY 4371</b> Ø6.00 - Ø24.00		4 - 6	448		IT 5 IT 6 IT 7	✓		✓	✓

ALESATORI A RICHIESTA - PLACHETTE CARBURO O CERMET

ALESATORI FISSI

Utilizzare il CERMET nei gruppi di materiali p. 464

<b>POLY 4261</b> Ø5.80 - Ø120.00		4 - 6	450		IT 7	<b>SU RICHIESTA</b>			
<b>POLY 4271</b> Ø5.80 - Ø120.00		4 - 6	451		IT 7	<b>SU RICHIESTA</b>			
<b>POLY 4264</b> Ø5.80 - Ø120.00		4 - 6	450		IT 7	<b>SU RICHIESTA</b>			
<b>POLY 4274</b> Ø5.80 - Ø120.00		4 - 6	451		IT 7	<b>SU RICHIESTA</b>			

ISO	P			M	K	N				S	H		
VDI 3323	1-5	6-9	10-13	14.1-14.4	15-20	21-22	23-25	26-28	29-30	-	31-35	36-37	38-41

Acciaio + Pb	Acciaio legg. legato	Acciaio fort. legato	Acciaio inox aust.	Ghise	Lega Alluminio battuto	Leghe di Al	Lega di Cu Bronzo ottone	Plastica Composito Grafite Legno	Lega Cu Argento Oro	Leghe speciali Ni / Co	Titanio e relative leghe	Acciaio Ghisa 45-65 HRC
--------------	----------------------	----------------------	--------------------	-------	------------------------	-------------	--------------------------	----------------------------------	---------------------	------------------------	--------------------------	-------------------------

◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	
◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	
◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	
◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	


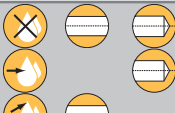



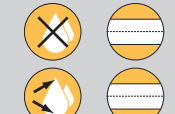

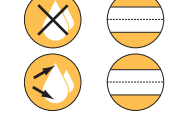
◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	
◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	

◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○
◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○
◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○
◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○


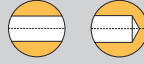


○ bene    ◎ eccellente

# SELEZIONE DEGLI ALESATORI E DEGLI UTENSILI PER ALESARE




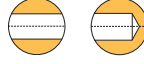




✓ = articolo a magazzino

ALESATORI ESPANSIBILI		Z	Pag.		Tolleranza del foro da lavorare	<input type="checkbox"/> MD nudo	<input checked="" type="checkbox"/> POLY-CUT	<input checked="" type="checkbox"/> TiAIN	<input checked="" type="checkbox"/> CERMET
<b>POLY 4361</b> Ø5.80 - Ø55.00		4 - 6	452		IT 5 IT 6 IT 7				<b>SU RICHIESTA</b>
<b>POLY 4371</b> Ø5.80 - Ø55.00		4 - 6	453		IT 5 IT 6 IT 7				<b>SU RICHIESTA</b>
<b>POLY 4364</b> Ø5.80 - Ø55.00		4 - 6	452		IT 5 IT 6 IT 7				<b>SU RICHIESTA</b>
<b>POLY 4374</b> Ø5.80 - Ø55.00		4 - 6	453		IT 5 IT 6 IT 7				<b>SU RICHIESTA</b>

## UTENSILI PER ALESARE E SBAVARE

<b>DIXI 2577</b> Ø0.26 - Ø0.86		-	454			✓			
<b>DIXI 2567</b> Ø0.20 - Ø1.00		-	455			✓			

## UTENSILI PER ALESARE

<b>DIXI 2578</b> Ø0.30 - Ø1.00		3	456			✓			
<b>DIXI 2579</b> Ø0.60 - Ø3.00			457			✓			
<b>DIXI 2580</b> Ø0.50 - Ø20.00			458			✓			
<b>DIXI 2581</b> Ø0.50 - Ø18.00		-	459			✓			

## PORTA-UTENSILI PER ALESARE

<b>DIXI 2764</b> Ø6.00 - Ø24.00		-	457						
------------------------------------	---	---	-----	--	--	--	--	--	--

ISO	P			M	K	N				S		H	
VDI 3323	1-5	6-9	10-13	14.1-14.4	15-20	21-22	23-25	26-28	29-30	-	31-35	36-37	38-41

Acciaio + Pb	Acciaio legg. legato	Acciaio fort. legato	Acciaio inox aust.	Ghise	Lega Alluminio battuto	Leghe di Al	Lega di Cu Bronzo ottone	Plastica Composito Grafite Legno	Lega Cu Argento Oro	Leghe speciali Ni / Co	Titanio e relative leghe	Acciaio Ghisa 45-65 HRC
--------------	----------------------	----------------------	--------------------	-------	------------------------	-------------	--------------------------	----------------------------------	---------------------	------------------------	--------------------------	-------------------------

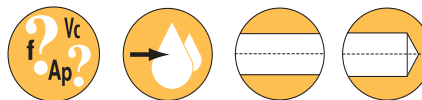
⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	
⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	
⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	
⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	

⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	
⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	

⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	
⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	
⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	
⊙	⊙	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	⊙	

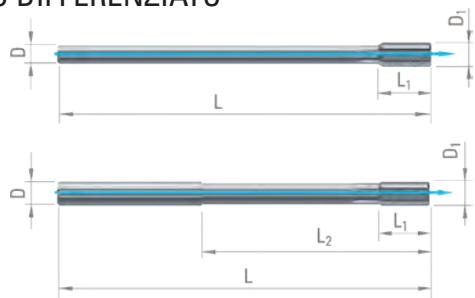
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

○ bene    ⊙ eccellente



P.462 > Ø2.98

ALESATORI CON TAGLIENTI DIRITTI  
A PASSO DIFFERENZIATO



- Alesatori in carburo monoblocco, con denti dritti, passo differenziato e refrigerazione irregolare e sistema di irrigazione centrale, per fori ciechi e passanti, sviluppati per l'alesatura di tutti i tipi di materiali.
- Ogni Ø con tolleranza  $\pm 2\mu\text{m}$  consegnabili via nostro servizio rapido (Ticino)

○ bene    ⊗ eccellente

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico			Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	○	○	○	○	○	○	○	○	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

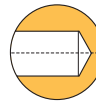
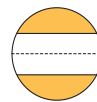
ISO	N										S						H				
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Leghe Cu + pb	Leghe di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato		Ghisa dura	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗	○	○	○	⊗	⊗				

D nom. D<sub>1</sub> L<sub>1</sub> L<sub>2</sub> D<sub>h5</sub> L Z Ref. MD nudo  
H7 ± 1.5 μm

0.40 (0.407)	3	5	3	38	3	B	959801
0.41 (0.417)	3	5	3	38	3	B	964623
0.42 (0.427)	3	5	3	38	3	B	959802
0.43 (0.437)	3	5	3	38	3	B	978100
0.44 (0.447)	3	5	3	38	3	B	959803
0.45 (0.457)	3	5	3	38	3	B	954360
0.46 (0.467)	3	5	3	38	3	B	959804
0.47 (0.477)	3	5	3	38	3	B	963057
0.48 (0.487)	3	5	3	38	3	B	959805
0.49 (0.497)	3	5	3	38	3	B	954359
0.50 (0.507)	3	5	3	38	3	B	959662
0.51 (0.517)	4	6	3	38	3	B	200007
0.52 (0.527)	4	6	3	38	3	B	200000
0.53 (0.537)	4	6	3	38	3	B	200004
0.54 (0.547)	4	6	3	38	3	B	200005
0.55 (0.557)	4	6	3	38	3	B	200001
0.56 (0.567)	4	6	3	38	3	B	966312
0.57 (0.577)	4	6	3	38	3	B	326970
0.58 (0.587)	4	6	3	38	3	B	200003
0.59 (0.597)	4	6	3	38	3	B	200006
0.60 (0.607)	4	6	3	38	3	B	200002
0.61 (0.617)	4	7	3	38	3	B	964889
0.62 (0.627)	4	7	3	38	3	B	200010
0.63 (0.637)	4	7	3	38	3	B	965815
0.64 (0.647)	4	7	3	38	3	B	200015
0.65 (0.657)	4	7	3	38	3	B	200008

D nom. D<sub>1</sub> L<sub>1</sub> L<sub>2</sub> D<sub>h5</sub> L Z Ref. MD nudo  
H7 ± 1.5 μm

0.66 (0.667)	4	7	3	38	3	B	200012
0.67 (0.677)	4	7	3	38	3	B	200013
0.68 (0.687)	4	7	3	38	3	B	200011
0.69 (0.697)	4	7	3	38	3	B	200014
0.70 (0.707)	4	7	3	38	3	B	200009
0.71 (0.717)	4	8	3	38	3	B	955902
0.72 (0.727)	4	8	3	38	3	B	200018
0.73 (0.737)	4	8	3	38	3	B	959571
0.74 (0.747)	4	8	3	38	3	B	200022
0.75 (0.757)	4	8	3	38	3	B	200016
0.76 (0.767)	4	8	3	38	3	B	961872
0.77 (0.777)	4	8	3	38	3	B	200020
0.78 (0.787)	4	8	3	38	3	B	200019
0.79 (0.797)	4	8	3	38	3	B	200021
0.80 (0.807)	4	8	3	38	3	B	200017
0.81 (0.817)	5	9	3	38	3	B	964624
0.82 (0.827)	5	9	3	38	3	B	200025
0.83 (0.837)	5	9	3	38	3	B	200029
0.84 (0.847)	5	9	3	38	3	B	200028
0.85 (0.857)	5	9	3	38	3	B	200023
0.86 (0.867)	5	9	3	38	3	B	200030
0.87 (0.877)	5	9	3	38	3	B	200031
0.88 (0.887)	5	9	3	38	3	B	200026
0.89 (0.897)	5	9	3	38	3	B	200027
0.90 (0.907)	5	9	3	38	3	B	200024



P.462

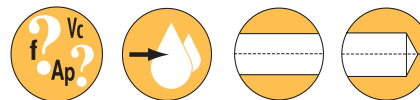
> Ø2.98

ALESATORI CON TAGLIENTI DIRITTI  
A PASSO DIFFERENZIATO

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
0.91	(0.917)	5	10	3	38	3	B	200039
0.92	(0.927)	5	10	3	38	3	B	200035
0.93	(0.937)	5	10	3	38	3	B	960023
0.94	(0.947)	5	10	3	38	3	B	963188
0.95	(0.957)	5	10	3	38	3	B	200034
0.96	(0.967)	5	10	3	38	3	B	200036
0.97	(0.977)	5	10	3	38	3	B	200037
0.98	(0.987)	5	10	3	38	3	B	200032
0.99	(0.997)	5	10	3	38	3	B	200033
1.00	(1.007)	5	10	3	38	3	B	200038
1.01	(1.017)	5	11	3	38	3	B	959800
1.02	(1.027)	5	11	3	38	3	B	200040
1.03	(1.037)	5	11	3	38	3	B	966908
1.04	(1.047)	5	11	3	38	3	B	962626
1.05	(1.057)	5	11	3	38	3	B	200041
1.06	(1.067)	5	11	3	38	3	B	966799
1.07	(1.077)	5	11	3	38	3	B	968047
1.08	(1.087)	5	11	3	38	3	B	200042
1.09	(1.097)	5	12	3	38	3	B	955685
1.10	(1.107)	5	12	3	38	3	B	200045
1.11	(1.117)	5	12	3	38	3	B	951529
1.12	(1.127)	5	12	3	38	3	B	951598
1.13	(1.137)	5	12	3	38	3	B	968503
1.14	(1.147)	5	12	3	38	3	B	968504
1.15	(1.157)	5	12	3	38	3	B	200043
1.16	(1.167)	5	12	3	38	3	B	967147
1.17	(1.177)	5	12	3	38	3	B	956647
1.18	(1.187)	5	12	3	38	3	B	67307
1.19	(1.197)	5	12	3	38	3	B	960753
1.20	(1.207)	5	12	3	38	3	B	200044
1.21	(1.217)	6	13	3	38	3	B	67308
1.22	(1.227)	6	13	3	38	3	B	968605
1.23	(1.237)	6	13	3	38	3	B	968606
1.24	(1.247)	6	13	3	38	3	B	968607
1.25	(1.257)	6	13	3	38	3	B	200046
1.26	(1.267)	6	13	3	38	3	B	968608
1.27	(1.277)	6	13	3	38	3	B	964024
1.28	(1.287)	6	13	3	38	3	B	200048
1.29	(1.297)	6	13	3	38	3	B	950915
1.30	(1.307)	6	13	3	38	3	B	200047
1.31	(1.317)	6	13	3	38	3	B	959472
1.32	(1.327)	6	13	3	38	3	B	961369
1.33	(1.337)	6	13	3	38	3	B	961963
1.34	(1.347)	6	13	3	38	3	B	326971
1.35	(1.357)	6	13	3	38	3	B	200049
1.36	(1.367)	6	13	3	38	3	B	968242
1.37	(1.377)	6	13	3	38	3	B	960591

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
1.38	(1.387)	6	13	3	38	3	B	966541
1.39	(1.397)	6	13	3	38	3	B	960202
1.40	(1.407)	6	13	3	38	3	B	200050
1.41	(1.417)	7	15	3	38	3	B	957425
1.42	(1.427)	7	15	3	38	3	B	955757
1.43	(1.437)	7	15	3	38	3	B	955746
1.44	(1.447)	7	15	3	38	3	B	961345
1.45	(1.457)	7	15	3	38	3	B	200053
1.46	(1.467)	7	15	3	38	3	B	66791
1.47	(1.477)	7	15	3	38	3	B	961456
1.48	(1.487)	7	15	3	38	3	B	200051
1.49	(1.497)	7	15	3	38	3	B	200052
1.50	(1.507)	7	15	3	38	3	B	200054
1.51	(1.517)	7	15	3	50	3	B	200104
1.52	(1.527)	7	15	3	50	3	B	200105
1.53	(1.537)	7	15	3	50	3	B	960836
1.54	(1.547)	7	15	3	50	3	B	63795
1.55	(1.557)	7	15	3	50	3	B	200125
1.56	(1.567)	7	15	3	50	3	B	973910
1.57	(1.577)	7	15	3	50	3	B	963006
1.58	(1.587)	7	15	3	50	3	B	961472
1.59	(1.597)	7	15	3	50	3	B	959620
1.60	(1.607)	7	15	3	50	3	B	200111
1.61	(1.617)	7	16	3	50	3	B	59391
1.62	(1.627)	7	16	3	50	3	B	955366
1.63	(1.637)	7	16	3	50	3	B	326972
1.64	(1.647)	7	16	3	50	3	B	326973
1.65	(1.657)	7	16	3	50	3	B	200124
1.66	(1.667)	7	16	3	50	3	B	991141
1.67	(1.677)	7	16	3	50	3	B	965451
1.68	(1.687)	7	16	3	50	3	B	326974
1.69	(1.697)	7	16	3	50	3	B	952172
1.70	(1.707)	7	16	3	50	3	B	200126
1.71	(1.717)	7	17	3	50	3	B	66359
1.72	(1.727)	7	17	3	50	3	B	959573
1.73	(1.737)	7	17	3	50	3	B	326975
1.74	(1.747)	7	17	3	50	3	B	968498
1.75	(1.757)	7	17	3	50	3	B	200127
1.76	(1.767)	7	17	3	50	3	B	974605
1.77	(1.777)	7	17	3	50	3	B	961458
1.78	(1.787)	7	17	3	50	3	B	63459
1.79	(1.797)	7	17	3	50	3	B	200146
1.80	(1.807)	7	17	3	50	3	B	200112
1.81	(1.817)	8	17	3	50	3	B	962183
1.82	(1.827)	8	17	3	50	3	B	960953
1.83	(1.837)	8	17	3	50	3	B	951867
1.84	(1.847)	8	17	3	50	3	B	326976





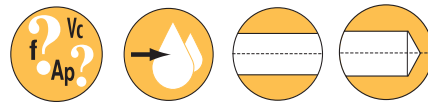
P.462 > Ø2.98

ALESATORI CON TAGLIANTI DIRITTI  
A PASSO DIFFERENZIATO

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
1.85	(1.857)	8	17	3	50	3	B	200113
1.86	(1.867)	8	17	3	50	3	B	964274
1.87	(1.877)	8	17	3	50	3	B	326977
1.88	(1.887)	8	17	3	50	3	B	954731
1.89	(1.897)	8	17	3	50	3	B	200137
1.90	(1.907)	8	17	3	50	3	B	200114
1.91	(1.917)	8	18	3	50	3	B	982028
1.92	(1.927)	8	18	3	50	3	B	326978
1.93	(1.937)	8	18	3	50	3	B	326979
1.94	(1.947)	8	18	3	50	3	B	67301
1.95	(1.957)	8	18	3	50	3	B	200115
1.96	(1.967)	8	18	3	50	3	B	200145
1.97	(1.977)	8	18	3	50	3	B	200106
1.98	(1.987)	8	18	3	50	3	B	200107
1.99	(1.997)	8	18	3	50	3	B	200108
2.00	(2.007)	8	18	3	50	3	B	200102
2.01	(2.017)	8	18	3	50	3	B	200109
2.02	(2.027)	8	18	3	50	3	B	200110
2.03	(2.037)	8	18	3	50	3	B	63271
2.04	(2.047)	8	18	3	50	3	B	200147
2.05	(2.057)	8	18	3	50	3	B	200121
2.06	(2.067)	8	18	3	50	3	B	954744
2.07	(2.077)	8	18	3	50	3	B	63796
2.08	(2.087)	8	18	3	50	3	B	57717
2.09	(2.097)	8	18	3	50	3	B	957058
2.10	(2.107)	8	18	3	50	3	B	200144
2.11	(2.117)	8	18	3	50	3	B	952428
2.12	(2.127)	8	18	3	50	3	B	952429
2.13	(2.137)	8	18	3	50	3	B	967590
2.14	(2.147)	8	18	3	50	3	B	968815
2.15	(2.157)	8	18	3	50	3	B	200120
2.16	(2.167)	8	18	3	50	3	B	968156
2.17	(2.177)	8	18	3	50	3	B	959096
2.18	(2.187)	8	18	3	50	3	B	968449
2.19	(2.197)	8	18	3	50	3	B	952213
2.20	(2.207)	8	18	3	50	3	B	200139
2.21	(2.217)	8	18	3	50	3	B	968816
2.22	(2.227)	8	18	3	50	3	B	953362
2.23	(2.237)	8	18	3	50	3	B	326980
2.24	(2.247)	8	18	3	50	3	B	326981
2.25	(2.257)	8	18	3	50	3	B	200119
2.26	(2.267)	8	18	3	50	3	B	326982
2.27	(2.277)	8	18	3	50	3	B	956015
2.28	(2.287)	8	18	3	50	3	B	326983
2.29	(2.297)	8	18	3	50	3	B	985826
2.30	(2.307)	8	18	3	50	3	B	200131
2.31	(2.317)	10	20	3	50	3	B	951944

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
2.32	(2.327)	10	20	3	50	3	B	200135
2.33	(2.337)	10	20	3	50	3	B	957326
2.34	(2.347)	10	20	3	50	3	B	956298
2.35	(2.357)	10	20	3	50	3	B	200130
2.36	(2.367)	10	20	3	50	3	B	955027
2.37	(2.377)	10	20	3	50	3	B	958068
2.38	(2.387)	10	20	3	50	3	B	962361
2.39	(2.397)	10	20	3	50	3	B	965907
2.40	(2.407)	10	20	3	50	3	B	200129
2.41	(2.417)	10	20	3	50	3	B	950038
2.42	(2.427)	10	20	3	50	3	B	950039
2.43	(2.437)	10	20	3	50	3	B	955020
2.44	(2.447)	10	20	3	50	3	B	962239
2.45	(2.457)	10	20	3	50	3	B	200128
2.46	(2.467)	10	20	3	50	3	B	326984
2.47	(2.477)	10	20	3	50	3	B	959535
2.48	(2.487)	10	20	3	50	3	B	200140
2.49	(2.497)	10	20	3	50	3	B	200141
2.50	(2.507)	10	20	3	50	3	B	200103
2.51	(2.517)	10	20	3	61	4	B	200142
2.52	(2.527)	10	20	3	61	4	B	200143
2.53	(2.537)	10	20	3	61	4	B	954733
2.54	(2.547)	10	20	3	61	4	B	955042
2.55	(2.557)	10	20	3	61	4	B	200118
2.56	(2.567)	10	20	3	61	4	B	326985
2.57	(2.577)	10	20	3	61	4	B	326986
2.58	(2.587)	10	20	3	61	4	B	958772
2.59	(2.597)	10	20	3	61	4	B	971141
2.60	(2.607)	10	20	3	61	4	B	200117
2.61	(2.617)	10	25	3	61	4	B	970909
2.62	(2.627)	10	25	3	61	4	B	952158
2.63	(2.637)	10	25	3	61	4	B	326987
2.64	(2.647)	10	25	3	61	4	B	962551
2.65	(2.657)	10	25	3	61	4	B	200116
2.66	(2.667)	10	25	3	61	4	B	954075
2.67	(2.677)	10	25	3	61	4	B	200136
2.68	(2.687)	10	25	3	61	4	B	954450
2.69	(2.697)	10	25	3	61	4	B	991586
2.70	(2.707)	10	25	3	61	4	B	200123
2.71	(2.717)	10	25	3	61	4	B	954783
2.72	(2.727)	10	25	3	61	4	B	326988
2.73	(2.737)	10	25	3	61	4	B	326989
2.74	(2.747)	10	25	3	61	4	B	969786
2.75	(2.757)	10	25	3	61	4	B	200122
2.76	(2.767)	10	25	3	61	4	B	326990
2.77	(2.777)	10	25	3	61	4	B	326991
2.78	(2.787)	10	25	3	61	4	B	954734



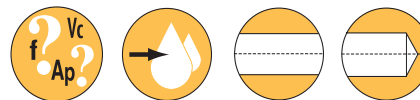


P.462 > Ø2.98

ALESATORI CON TAGLIANTI DIRITTI  
A PASSO DIFFERENZIATO

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
2.79	(2.797)	10	25	3	61	4	B	965219
2.80	(2.807)	10	25	3	61	4	B	200138
2.81	(2.817)	10	25	3	61	4	B	953881
2.82	(2.827)	10	25	3	61	4	B	960888
2.83	(2.837)	10	25	3	61	4	B	326992
2.84	(2.847)	10	25	3	61	4	B	326993
2.85	(2.857)	10	25	3	61	4	B	200132
2.86	(2.867)	10	25	3	61	4	B	326994
2.87	(2.877)	10	25	3	61	4	B	326995
2.88	(2.887)	10	25	3	61	4	B	326996
2.89	(2.897)	10	25	3	61	4	B	953937
2.90	(2.907)	10	25	3	61	4	B	200133
2.91	(2.917)	10	25	3	61	4	B	964090
2.92	(2.927)	10	25	3	61	4	B	66683
2.93	(2.937)	10	25	3	61	4	B	326997
2.94	(2.947)	10	25	3	61	4	B	326998
2.95	(2.957)	10	25	3	61	4	B	200134
2.96	(2.967)	10	25	3	61	4	B	961012
2.97	(2.977)	10	25	3	61	4	B	959664
2.98	(2.987)	10	25	3	70	6	B	321202
2.99	(2.997)	10	25	3	70	6	B	321203
3.00	(3.007)	10	25	3	70	6	B	321204
3.01	(3.018)	10	25	3	70	6	B	321205
3.02	(3.028)	10	25	3	70	6	B	321206
3.03	(3.038)	10	25	3	70	6	B	321207
3.04	(3.048)	10	25	3	70	6	B	321208
3.05	(3.058)	10	25	3	70	6	B	321209
3.06	(3.068)	10	25	3	70	6	B	321210
3.07	(3.078)	10	25	3	70	6	B	321211
3.08	(3.088)	10	25	3	70	6	B	321212
3.09	(3.098)	10	25	3	70	6	B	321213
3.10	(3.108)	10	-	3	70	6	A	321214
3.11	(3.118)	10	-	3	70	6	A	321215
3.12	(3.128)	10	-	3	70	6	A	321216
3.13	(3.138)	10	-	3	70	6	A	321217
3.14	(3.148)	10	-	3	70	6	A	321218
3.15	(3.158)	10	-	3	70	6	A	321219
3.16	(3.168)	10	-	3	70	6	A	321220
3.17	(3.178)	10	-	3	70	6	A	321221
3.18	(3.188)	10	-	3	70	6	A	321222
3.19	(3.198)	10	-	3	70	6	A	321223
3.20	(3.208)	10	-	3	70	6	A	321224
3.21	(3.218)	10	-	3	70	6	A	321225
3.22	(3.228)	10	-	3	70	6	A	321226
3.23	(3.238)	10	-	3	70	6	A	321227
3.24	(3.248)	10	-	3	70	6	A	321228
3.25	(3.258)	10	-	3	70	6	A	321229

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
3.26	(3.268)	10	-	3	70	6	A	321230
3.27	(3.278)	10	-	3	70	6	A	321231
3.28	(3.288)	10	-	3	70	6	A	321232
3.29	(3.298)	10	-	3	70	6	A	321233
3.30	(3.308)	10	-	3	70	6	A	321234
3.31	(3.318)	10	-	3	70	6	A	321235
3.32	(3.328)	10	-	3	70	6	A	321236
3.33	(3.338)	10	-	3	70	6	A	321237
3.34	(3.348)	10	-	3	70	6	A	321238
3.35	(3.358)	10	-	3	70	6	A	321239
3.36	(3.368)	10	-	3	70	6	A	321240
3.37	(3.378)	10	-	3	70	6	A	321241
3.38	(3.388)	10	-	3	70	6	A	321242
3.39	(3.398)	10	-	3	70	6	A	321243
3.40	(3.408)	10	-	3	70	6	A	321244
3.41	(3.418)	10	-	3	70	6	A	321245
3.42	(3.428)	10	-	3	70	6	A	321246
3.43	(3.438)	10	-	3	70	6	A	321247
3.44	(3.448)	10	-	3	70	6	A	321248
3.45	(3.458)	10	-	3	70	6	A	321249
3.46	(3.468)	10	-	3	70	6	A	321250
3.47	(3.478)	10	-	3	70	6	A	321251
3.48	(3.488)	10	-	3	70	6	A	321252
3.49	(3.498)	10	-	3	70	6	A	321253
3.50	(3.508)	10	-	3	70	6	A	321254
3.51	(3.518)	10	-	3	70	6	A	321255
3.52	(3.528)	10	-	3	70	6	A	321256
3.53	(3.538)	10	-	3	70	6	A	321257
3.54	(3.548)	10	-	3	70	6	A	321258
3.55	(3.558)	10	-	3	70	6	A	321259
3.56	(3.568)	10	-	3	70	6	A	321260
3.57	(3.578)	10	-	3	70	6	A	321261
3.58	(3.588)	10	-	3	70	6	A	321262
3.59	(3.598)	10	-	3	70	6	A	321263
3.60	(3.608)	10	-	3	70	6	A	321264
3.61	(3.618)	10	-	3	70	6	A	321265
3.62	(3.628)	10	-	3	70	6	A	321266
3.63	(3.638)	10	-	3	70	6	A	321267
3.64	(3.648)	10	-	3	70	6	A	321268
3.65	(3.658)	10	-	3	70	6	A	321269
3.66	(3.668)	10	-	3	70	6	A	321270
3.67	(3.678)	10	-	3	70	6	A	321271
3.68	(3.688)	10	-	3	70	6	A	321272
3.69	(3.698)	10	-	3	70	6	A	321273
3.70	(3.708)	10	-	3	70	6	A	321274
3.71	(3.718)	10	-	3	70	6	A	321275
3.72	(3.728)	10	-	3	70	6	A	321276

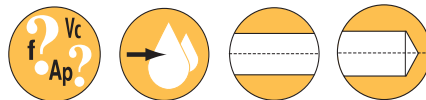


P.462 > Ø2.98

ALESATORI CON TAGLIENTI DIRITTI  
A PASSO DIFFERENZIATO

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
3.73	(3.738)	10	-	3	70	6	A	321277
3.74	(3.748)	10	-	3	70	6	A	321278
3.75	(3.758)	10	-	3	70	6	A	321279
3.76	(3.768)	10	-	3	70	6	A	321280
3.77	(3.778)	10	-	3	70	6	A	321281
3.78	(3.788)	10	-	3	70	6	A	321282
3.79	(3.798)	10	-	3	70	6	A	321283
3.80	(3.808)	10	-	3	70	6	A	321284
3.81	(3.818)	10	-	3	70	6	A	321285
3.82	(3.828)	10	-	3	70	6	A	321286
3.83	(3.838)	10	-	3	70	6	A	321287
3.84	(3.848)	10	-	3	70	6	A	321288
3.85	(3.858)	10	-	3	70	6	A	321289
3.86	(3.868)	10	-	3	70	6	A	321290
3.87	(3.878)	10	-	3	70	6	A	321291
3.88	(3.888)	10	-	3	70	6	A	321292
3.89	(3.898)	10	-	3	70	6	A	321293
3.90	(3.908)	10	-	3	70	6	A	321294
3.91	(3.918)	10	-	3	70	6	A	321295
3.92	(3.928)	10	-	3	70	6	A	321296
3.93	(3.938)	10	-	3	70	6	A	321297
3.94	(3.948)	10	-	3	70	6	A	321298
3.95	(3.958)	10	-	3	70	6	A	321299
3.96	(3.968)	10	-	3	70	6	A	321300
3.97	(3.978)	10	-	3	70	6	A	321301
3.98	(3.988)	10	-	3	70	6	A	321302
3.99	(3.998)	10	-	3	70	6	A	321303
4.00	(4.008)	10	-	3	70	6	A	321304
4.01	(4.018)	10	-	3	70	6	A	321305
4.02	(4.028)	10	-	3	70	6	A	321306
4.03	(4.038)	10	-	3	70	6	A	321307
4.04	(4.048)	10	-	3	70	6	A	321308
4.05	(4.058)	10	-	3	70	6	A	321309
4.06	(4.068)	10	-	3	70	6	A	321310
4.07	(4.078)	10	-	3	70	6	A	321311
4.08	(4.088)	10	-	3	70	6	A	321312
4.09	(4.098)	10	-	3	70	6	A	321313
4.10	(4.108)	10	-	3	70	6	A	420528
4.11	(4.118)	10	-	3	70	6	A	420529
4.12	(4.128)	10	-	3	70	6	A	420530
4.13	(4.138)	10	-	3	70	6	A	420531
4.14	(4.148)	10	-	3	70	6	A	420532
4.15	(4.158)	10	-	3	70	6	A	420533
4.16	(4.168)	10	-	3	70	6	A	420534
4.17	(4.178)	10	-	3	70	6	A	420535
4.18	(4.188)	10	-	3	70	6	A	420536
4.19	(4.198)	10	-	3	70	6	A	420537

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
4.20	(4.208)	12	-	4	80	6	A	321324
4.21	(4.218)	12	-	4	80	6	A	321325
4.22	(4.228)	12	-	4	80	6	A	321326
4.23	(4.238)	12	-	4	80	6	A	321327
4.24	(4.248)	12	-	4	80	6	A	321328
4.25	(4.258)	12	-	4	80	6	A	321329
4.26	(4.268)	12	-	4	80	6	A	321330
4.27	(4.278)	12	-	4	80	6	A	321331
4.28	(4.288)	12	-	4	80	6	A	321332
4.29	(4.298)	12	-	4	80	6	A	321333
4.30	(4.308)	12	-	4	80	6	A	321334
4.31	(4.318)	12	-	4	80	6	A	321335
4.32	(4.328)	12	-	4	80	6	A	321336
4.33	(4.338)	12	-	4	80	6	A	321337
4.34	(4.348)	12	-	4	80	6	A	321338
4.35	(4.358)	12	-	4	80	6	A	321339
4.36	(4.368)	12	-	4	80	6	A	321340
4.37	(4.378)	12	-	4	80	6	A	321341
4.38	(4.388)	12	-	4	80	6	A	321342
4.39	(4.398)	12	-	4	80	6	A	321343
4.40	(4.408)	12	-	4	80	6	A	321344
4.41	(4.418)	12	-	4	80	6	A	321345
4.42	(4.428)	12	-	4	80	6	A	321346
4.43	(4.438)	12	-	4	80	6	A	321347
4.44	(4.448)	12	-	4	80	6	A	321348
4.45	(4.458)	12	-	4	80	6	A	321349
4.46	(4.468)	12	-	4	80	6	A	321350
4.47	(4.478)	12	-	4	80	6	A	321351
4.48	(4.488)	12	-	4	80	6	A	321352
4.49	(4.498)	12	-	4	80	6	A	321353
4.50	(4.508)	12	-	4	80	6	A	321354
4.51	(4.518)	12	-	4	80	6	A	321355
4.52	(4.528)	12	-	4	80	6	A	321356
4.53	(4.538)	12	-	4	80	6	A	321357
4.54	(4.548)	12	-	4	80	6	A	321358
4.55	(4.558)	12	-	4	80	6	A	321359
4.56	(4.568)	12	-	4	80	6	A	321360
4.57	(4.578)	12	-	4	80	6	A	321361
4.58	(4.588)	12	-	4	80	6	A	321362
4.59	(4.598)	12	-	4	80	6	A	321363
4.60	(4.608)	12	-	4	80	6	A	321364
4.61	(4.618)	12	-	4	80	6	A	321365
4.62	(4.628)	12	-	4	80	6	A	321366
4.63	(4.638)	12	-	4	80	6	A	321367
4.64	(4.648)	12	-	4	80	6	A	321368
4.65	(4.658)	12	-	4	80	6	A	321369
4.66	(4.668)	12	-	4	80	6	A	321370

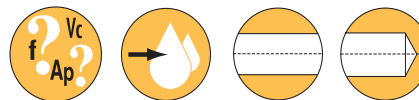


P.462 > Ø2.98

ALESATORI CON TAGLIENTI DIRITTI  
A PASSO DIFFERENZIATO

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref. MD nudo
4.67	(4.678)	12	-	4	80	6	A 321371
4.68	(4.688)	12	-	4	80	6	A 321372
4.69	(4.698)	12	-	4	80	6	A 321373
4.70	(4.708)	12	-	4	80	6	A 321374
4.71	(4.718)	12	-	4	80	6	A 321375
4.72	(4.728)	12	-	4	80	6	A 321376
4.73	(4.738)	12	-	4	80	6	A 321377
4.74	(4.748)	12	-	4	80	6	A 321378
4.75	(4.758)	12	-	4	80	6	A 321379
4.76	(4.768)	12	-	4	80	6	A 321380
4.77	(4.778)	12	-	4	80	6	A 321381
4.78	(4.788)	12	-	4	80	6	A 321382
4.79	(4.798)	12	-	4	80	6	A 321383
4.80	(4.808)	12	-	4	80	6	A 321384
4.81	(4.818)	12	-	4	80	6	A 321385
4.82	(4.828)	12	-	4	80	6	A 321386
4.83	(4.838)	12	-	4	80	6	A 321387
4.84	(4.848)	12	-	4	80	6	A 321388
4.85	(4.858)	12	-	4	80	6	A 321389
4.86	(4.868)	12	-	4	80	6	A 321390
4.87	(4.878)	12	-	4	80	6	A 321391
4.88	(4.888)	12	-	4	80	6	A 321392
4.89	(4.898)	12	-	4	80	6	A 321393
4.90	(4.908)	12	-	4	80	6	A 321394
4.91	(4.918)	12	-	4	80	6	A 321395
4.92	(4.928)	12	-	4	80	6	A 321396
4.93	(4.938)	12	-	4	80	6	A 321397
4.94	(4.948)	12	-	4	80	6	A 321398
4.95	(4.958)	12	-	4	80	6	A 321399
4.96	(4.968)	12	-	4	80	6	A 321400
4.97	(4.978)	12	-	4	80	6	A 321401
4.98	(4.988)	12	-	4	80	6	A 321402
4.99	(4.998)	12	-	4	80	6	A 321403
5.00	(5.008)	12	-	4	80	6	A 321404
5.01	(5.018)	12	-	4	80	6	A 321405
5.02	(5.028)	12	-	4	80	6	A 321406
5.03	(5.038)	12	-	4	80	6	A 321407
5.04	(5.048)	12	-	4	80	6	A 321408
5.05	(5.058)	12	-	4	80	6	A 321409
5.06	(5.068)	12	-	4	80	6	A 321410
5.07	(5.078)	12	-	4	80	6	A 321411
5.08	(5.088)	12	-	4	80	6	A 321412
5.09	(5.098)	12	-	4	80	6	A 321413
5.10	(5.108)	12	-	4	80	6	A 321414
5.11	(5.118)	12	-	4	80	6	A 321415
5.12	(5.128)	12	-	4	80	6	A 321416
5.13	(5.138)	12	-	4	80	6	A 321417

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref. MD nudo
5.14	(5.148)	12	-	4	80	6	A 321418
5.15	(5.158)	12	-	4	80	6	A 321419
5.16	(5.168)	12	-	4	80	6	A 321420
5.17	(5.178)	12	-	4	80	6	A 321421
5.18	(5.188)	12	-	4	80	6	A 321422
5.19	(5.198)	12	-	4	80	6	A 321423
5.20	(5.208)	12	-	4	80	6	A 321424
5.21	(5.218)	12	-	4	80	6	A 321425
5.22	(5.228)	12	-	4	80	6	A 321426
5.23	(5.238)	12	-	4	80	6	A 321427
5.24	(5.248)	12	-	4	80	6	A 321428
5.25	(5.258)	12	-	4	80	6	A 321429
5.26	(5.268)	12	-	4	80	6	A 321430
5.27	(5.278)	12	-	4	80	6	A 321431
5.28	(5.288)	12	-	4	80	6	A 321432
5.29	(5.298)	12	-	4	80	6	A 321433
5.30	(5.308)	12	-	4	80	6	A 321434
5.31	(5.318)	12	-	4	80	6	A 321435
5.32	(5.328)	12	-	4	80	6	A 321436
5.33	(5.338)	12	-	4	80	6	A 321437
5.34	(5.348)	12	-	4	80	6	A 321438
5.35	(5.358)	12	-	4	80	6	A 321439
5.36	(5.368)	12	-	4	80	6	A 321440
5.37	(5.378)	12	-	4	80	6	A 321441
5.38	(5.388)	12	-	4	80	6	A 321442
5.39	(5.398)	12	-	4	80	6	A 321443
5.40	(5.408)	12	-	4	80	6	A 321444
5.41	(5.418)	12	-	4	80	6	A 321445
5.42	(5.428)	12	-	4	80	6	A 321446
5.43	(5.438)	12	-	4	80	6	A 321447
5.44	(5.448)	12	-	4	80	6	A 321448
5.45	(5.458)	12	-	4	80	6	A 321449
5.46	(5.468)	12	-	4	80	6	A 321450
5.47	(5.478)	12	-	4	80	6	A 321451
5.48	(5.488)	12	-	4	80	6	A 321452
5.49	(5.498)	12	-	4	80	6	A 321453
5.50	(5.508)	12	-	4	80	6	A 321454
5.51	(5.518)	12	-	4	80	6	A 321455
5.52	(5.528)	12	-	4	80	6	A 321456
5.53	(5.538)	12	-	4	80	6	A 321457
5.54	(5.548)	12	-	4	80	6	A 321458
5.55	(5.558)	12	-	4	80	6	A 321459
5.56	(5.568)	12	-	4	80	6	A 321460
5.57	(5.578)	12	-	4	80	6	A 321461
5.58	(5.588)	12	-	4	80	6	A 321462
5.59	(5.598)	12	-	4	80	6	A 321463
5.60	(5.608)	12	-	4	80	6	A 321464

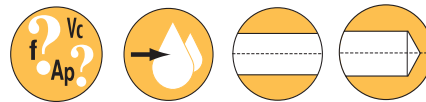


P.462 > Ø2.98

ALESATORI CON TAGLIENTI DIRITTI  
A PASSO DIFFERENZIATO

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref. MD nudo
5.61	(5.618)	12	-	4	80	6	A 321465
5.62	(5.628)	12	-	4	80	6	A 321466
5.63	(5.638)	12	-	4	80	6	A 321467
5.64	(5.648)	12	-	4	80	6	A 321468
5.65	(5.658)	12	-	4	80	6	A 321469
5.66	(5.668)	12	-	4	80	6	A 321470
5.67	(5.678)	12	-	4	80	6	A 321471
5.68	(5.688)	12	-	4	80	6	A 321472
5.69	(5.698)	12	-	4	80	6	A 321473
5.70	(5.708)	12	-	4	80	6	A 321474
5.71	(5.718)	12	-	4	80	6	A 321475
5.72	(5.728)	12	-	4	80	6	A 321476
5.73	(5.738)	12	-	4	80	6	A 321477
5.74	(5.748)	12	-	4	80	6	A 321478
5.75	(5.758)	12	-	4	80	6	A 321479
5.76	(5.768)	12	-	4	80	6	A 321480
5.77	(5.778)	12	-	4	80	6	A 321481
5.78	(5.788)	12	-	4	80	6	A 321482
5.79	(5.798)	12	-	4	80	6	A 321483
5.80	(5.808)	12	-	4	80	6	A 321484
5.81	(5.818)	12	-	4	80	6	A 321485
5.82	(5.828)	12	-	4	80	6	A 321486
5.83	(5.838)	12	-	4	80	6	A 321487
5.84	(5.848)	12	-	4	80	6	A 321488
5.85	(5.858)	12	-	4	80	6	A 321489
5.86	(5.868)	12	-	4	80	6	A 321490
5.87	(5.878)	12	-	4	80	6	A 321491
5.88	(5.888)	12	-	4	80	6	A 321492
5.89	(5.898)	12	-	4	80	6	A 321493
5.90	(5.908)	12	-	4	80	6	A 321494
5.91	(5.918)	12	-	4	80	6	A 321495
5.92	(5.928)	12	-	4	80	6	A 321496
5.93	(5.938)	12	-	4	80	6	A 321497
5.94	(5.948)	12	-	4	80	6	A 321498
5.95	(5.958)	12	-	4	80	6	A 321499
5.96	(5.968)	12	-	4	80	6	A 321500
5.97	(5.978)	12	-	4	80	6	A 321501
5.98	(5.988)	12	-	4	80	6	A 321502
5.99	(5.998)	12	-	4	80	6	A 321503
6.00	(6.008)	12	-	4	80	6	A 321504
6.01	(6.020)	12	-	4	80	6	A 321505
6.02	(6.030)	12	-	4	80	6	A 321506
6.03	(6.040)	12	-	4	80	6	A 321507
6.04	(6.050)	12	-	4	80	6	A 321508
6.05	(6.060)	12	-	4	80	6	A 321509
6.06	(6.070)	12	-	4	80	6	A 321510
6.07	(6.080)	12	-	4	80	6	A 321511

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref. MD nudo
6.08	(6.090)	12	-	4	80	6	A 321512
6.09	(6.100)	12	-	4	80	6	A 321513
6.10	(6.110)	12	-	4	80	6	A 321514
6.11	(6.120)	12	-	4	80	6	A 321515
6.12	(6.130)	12	-	4	80	6	A 321516
6.13	(6.140)	12	-	4	80	6	A 321517
6.14	(6.150)	12	-	4	80	6	A 321518
6.15	(6.160)	12	-	4	80	6	A 321519
6.16	(6.170)	12	-	4	80	6	A 321520
6.17	(6.180)	12	-	4	80	6	A 321521
6.18	(6.190)	12	-	4	80	6	A 321522
6.19	(6.200)	12	-	4	80	6	A 321523
6.20	(6.210)	16	-	6	101	6	A 341670
6.30	(6.310)	16	-	6	101	6	A 341680
6.35	(6.360)	16	-	6	101	6	A 341685
6.40	(6.410)	16	-	6	101	6	A 341690
6.48	(6.490)	16	-	6	101	6	A 341698
6.49	(6.500)	16	-	6	101	6	A 341699
6.50	(6.510)	16	-	6	101	6	A 341700
6.51	(6.520)	16	-	6	101	6	A 341701
6.52	(6.530)	16	-	6	101	6	A 341702
6.55	(6.560)	16	-	6	101	6	A 341705
6.60	(6.610)	16	-	6	101	6	A 341710
6.70	(6.710)	16	-	6	101	6	A 341720
6.80	(6.810)	16	-	6	101	6	A 341730
6.90	(6.910)	16	-	6	101	6	A 341740
7.00	(7.010)	16	-	6	101	6	A 341750
7.01	(7.020)	16	-	6	101	6	A 341751
7.02	(7.030)	16	-	6	101	6	A 341752
7.10	(7.110)	16	-	6	101	6	A 341760
7.20	(7.210)	16	-	6	101	6	A 341770
7.30	(7.310)	16	-	6	101	6	A 341780
7.40	(7.410)	16	-	6	101	6	A 341790
7.50	(7.510)	16	-	6	101	6	A 341800
7.60	(7.610)	16	-	6	101	6	A 341810
7.70	(7.710)	16	-	6	101	6	A 341820
7.80	(7.810)	16	-	6	101	6	A 341830
7.90	(7.910)	16	-	6	101	6	A 341840
7.98	(7.990)	16	-	6	101	6	A 341848
7.99	(8.000)	16	-	6	101	6	A 341849
8.00	(8.010)	16	-	6	101	6	A 341850
8.01	(8.020)	16	-	6	101	6	A 341851
8.02	(8.030)	16	-	6	101	6	A 341852
8.05	(8.060)	16	-	6	101	6	A 341855
8.10	(8.110)	16	-	6	101	6	A 420538
8.20	(8.210)	16	-	8	117	6	A 420539
8.30	(8.310)	16	-	8	117	6	A 420540



P.462

> Ø2.98

ALESATORI CON TAGLIENTI DIRITTI  
A PASSO DIFFERENZIATO

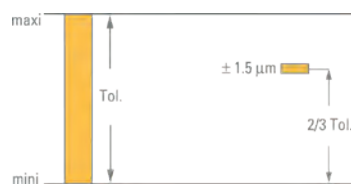
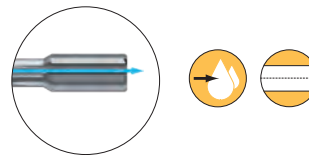
D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
8.40	(8.410)	16	-	8	117	6	A	420541
8.50	(8.510)	16	-	8	117	6	A	420542
8.70	(8.710)	16	-	8	117	6	A	420543
9.00	(9.010)	16	-	8	117	6	A	420544
9.30	(9.310)	16	-	8	117	6	A	420545
9.50	(9.510)	16	-	8	117	6	A	420546
9.70	(9.710)	16	-	8	117	6	A	420547
9.98	(9.990)	16	-	8	117	6	A	420548
9.99	(10.000)	16	-	8	117	6	A	420549
10.00	(10.010)	16	-	8	117	6	A	420550
10.01	(10.022)	16	-	8	117	6	A	420551
10.02	(10.032)	16	-	8	117	6	A	420552
10.04	(10.052)	16	-	8	117	6	A	420553
10.05	(10.062)	16	-	8	117	6	A	420554
10.10	(10.112)	16	-	8	117	6	A	420555
10.40	(10.412)	19	-	10	133	6	A	420556
10.50	(10.512)	19	-	10	133	6	A	420557
10.60	(10.612)	19	-	10	133	6	A	420558
11.00	(11.012)	19	-	10	133	6	A	420559
11.50	(11.512)	19	-	10	133	6	A	420560
11.80	(11.812)	19	-	10	133	6	A	420561
12.00	(12.012)	19	-	10	133	6	A	420562
12.02	(12.032)	19	-	10	133	6	A	420563

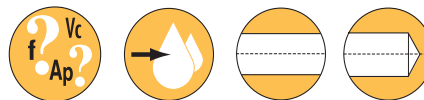
Ogni Ø con tolleranza ±2µm consegnabili  
via nostro servizio rapido (Ticino)

POLY 4001



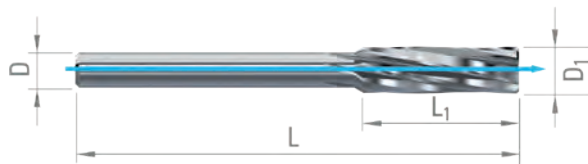
POLY 4001-TC





P.462

ALESATORI ELICOIDALI ELICA DESTRA  
TAGLIO DESTRO



- Alesatori in carburo monoblocco, elica destra, taglio destro a destra, passo differenziato e refrigerazione irregolari e sistema di irrigazione centrale, sviluppati per fori ciechi e materiali con trucioli lunghi.
- Migliore evacuazione dei trucioli grazie all'elica destra rispetto alla dentatura dritta Adatto per la foratura in sottosquadro.
- Ogni Ø con tolleranza  $\pm 2\mu\text{m}$  consegnabili via nostro servizio rapido (Ticino)

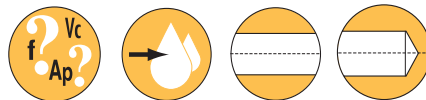
○ bene    ⊙ eccellente

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico	Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare	Ghisa malleabile					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S						H				
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato	Ghisa dura		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D nom.	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	MD nudo
H7	$\pm 1.5 \mu\text{m}$					
2.97	(2.977)	20	2.5	56	4	969074
2.99	(2.997)	20	2.5	56	4	969379
3.00	(3.007)	20	2.5	56	4	969382
3.01	(3.018)	20	2.5	56	4	969398
3.02	(3.028)	20	2.5	56	4	969399
3.05	(3.058)	20	2.5	56	4	969400
3.08	(3.088)	20	2.5	56	4	969401
3.10	(3.108)	20	2.5	56	4	969402
3.11	(3.118)	20	2.5	56	4	969403
3.15	(3.158)	20	2.5	56	4	969404
3.18	(3.188)	20	2.5	56	4	969405
3.20	(3.208)	20	2.5	56	4	969406
3.21	(3.218)	20	2.5	56	4	969407
3.25	(3.258)	20	2.5	56	4	969408
3.28	(3.288)	20	2.5	56	4	969409
3.30	(3.308)	20	2.5	56	4	969410
3.31	(3.318)	20	2.5	56	4	969411
3.35	(3.358)	20	2.5	56	4	969412
3.38	(3.388)	20	2.5	56	4	969413
3.40	(3.408)	20	2.5	56	4	969414
3.41	(3.418)	20	2.5	56	4	969415
3.45	(3.458)	20	2.5	56	4	969416
3.49	(3.498)	20	2.5	56	4	969417
3.50	(3.508)	20	3.0	56	4	969418
3.51	(3.518)	20	3.0	56	4	969421

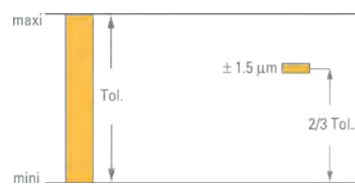
D nom.	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	MD nudo
H7	$\pm 1.5 \mu\text{m}$					
3.55	(3.558)	20	3.0	56	4	969422
3.58	(3.588)	20	3.0	56	4	969423
3.60	(3.608)	20	3.0	56	4	969424
3.61	(3.618)	20	3.0	56	4	969425
3.65	(3.658)	20	3.0	56	4	969426
3.68	(3.688)	20	3.0	56	4	969427
3.70	(3.708)	20	3.0	56	4	969428
3.71	(3.718)	20	3.0	56	4	969429
3.75	(3.758)	20	3.0	56	4	969430
3.78	(3.788)	20	3.0	56	4	969431
3.80	(3.808)	20	3.0	56	4	969432
3.85	(3.858)	20	3.0	56	4	969433
3.90	(3.908)	20	3.0	56	4	969434
3.95	(3.958)	20	3.0	56	4	969435
4.00	(4.008)	20	3.0	56	4	969436
4.04	(4.048)	22	3.5	63	6	993718
4.10	(4.108)	22	3.5	63	6	969437
4.20	(4.208)	22	3.5	63	6	969438
4.30	(4.308)	22	3.5	63	6	969439
4.40	(4.408)	22	3.5	63	6	969440
4.50	(4.508)	22	4.0	63	6	969441
4.60	(4.608)	22	4.0	63	6	969442
4.70	(4.708)	22	4.0	63	6	969443
4.80	(4.808)	22	4.0	63	6	969444
4.90	(4.908)	22	4.0	63	6	969445



ALESATORI ELICOIDALI ELICA DESTRA  
TAGLIO DESTRO

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	MD nudo
5.00	(5.008)	22	4.0	63	6	969446
5.10	(5.108)	22	4.0	63	6	969447
5.20	(5.208)	22	4.0	63	6	969448
5.30	(5.308)	22	4.0	63	6	969449
5.40	(5.408)	22	4.0	63	6	969450
5.50	(5.508)	22	5.0	63	6	969451
5.60	(5.608)	22	5.0	63	6	969452
5.70	(5.708)	22	5.0	63	6	969453
5.80	(5.808)	22	5.0	63	6	969454
5.90	(5.908)	22	5.0	63	6	969455
6.00	(6.008)	22	5.0	63	6	969456
6.10	(6.110)	22	5.0	63	6	969457
6.20	(6.210)	22	5.0	63	6	969458
6.30	(6.310)	22	5.0	63	6	969459
6.40	(6.410)	22	5.0	63	6	969460
6.50	(6.510)	22	5.0	63	6	969461

Ogni Ø con tolleranza ±2µm consegnabili  
via nostro servizio rapido (Ticino)

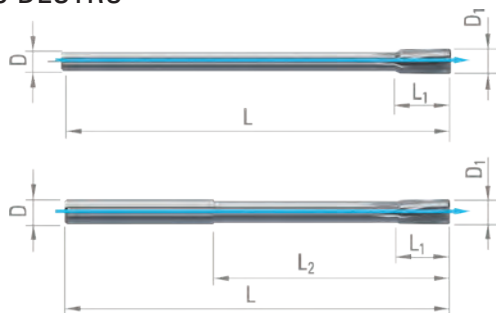






P.462 > Ø2.97

ALESATORI ELICOIDALI ELICA SINISTRA  
TAGLIO DESTRO



- Alesatori in carburo monoblocco, elica sinistra, taglio destro a destra, passo differenziato e refrigerazione irregolari e sistema di irrigazione centrale, per i fori passanti, sviluppati per alesare forare tutti i tipi di materiali.
- Ogni Ø con tolleranza  $\pm 2\mu\text{m}$  consegnabili via nostro servizio rapido (Ticino)

○ bene    ⊙ eccellente

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato		Acciaio inox martensitico		Acciaio inox aust. (DUPLEX/PH)				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N													S					H			
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato		Ghisa dura		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙			⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
0.37	3	5	3	38	3	B	983079
0.38	3	5	3	38	3	B	326999
0.39	3	5	3	38	3	B	969543
0.40	3	5	3	38	3	B	200716
0.41	3	5	3	38	3	B	963823
0.42	3	5	3	38	3	B	200717
0.43	3	5	3	38	3	B	327000
0.44	3	5	3	38	3	B	200718
0.45	3	5	3	38	3	B	965207
0.46	3	5	3	38	3	B	200719
0.47	3	5	3	38	3	B	327001
0.48	3	5	3	38	3	B	200720
0.49	3	5	3	38	3	B	963716
0.50	3	5	3	38	3	B	200746
0.51	4	6	3	38	3	B	200745
0.52	4	6	3	38	3	B	200738
0.53	4	6	3	38	3	B	200742
0.54	4	6	3	38	3	B	200743
0.55	4	6	3	38	3	B	200739
0.56	4	6	3	38	3	B	968834
0.57	4	6	3	38	3	B	973253
0.58	4	6	3	38	3	B	200741
0.59	4	6	3	38	3	B	200744
0.60	4	6	3	38	3	B	200740
0.61	4	7	3	38	3	B	964652
0.62	4	7	3	38	3	B	200750
0.63	4	7	3	38	3	B	327002
0.64	4	7	3	38	3	B	200755
0.65	4	7	3	38	3	B	200748
0.66	4	7	3	38	3	B	200752

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
0.67	4	7	3	38	3	B	200753
0.68	4	7	3	38	3	B	200751
0.69	4	7	3	38	3	B	200754
0.70	4	7	3	38	3	B	200749
0.71	4	8	3	38	3	B	965167
0.72	4	8	3	38	3	B	200758
0.73	4	8	3	38	3	B	327003
0.74	4	8	3	38	3	B	200762
0.75	4	8	3	38	3	B	200756
0.76	4	8	3	38	3	B	327004
0.77	4	8	3	38	3	B	200760
0.78	4	8	3	38	3	B	200759
0.79	4	8	3	38	3	B	200761
0.80	4	8	3	38	3	B	200757
0.81	5	9	3	38	3	B	965168
0.82	5	9	3	38	3	B	200765
0.83	5	9	3	38	3	B	200769
0.84	5	9	3	38	3	B	200768
0.85	5	9	3	38	3	B	200763
0.86	5	9	3	38	3	B	200770
0.87	5	9	3	38	3	B	200771
0.88	5	9	3	38	3	B	200766
0.89	5	9	3	38	3	B	200767
0.90	5	9	3	38	3	B	200764
0.91	5	10	3	38	3	B	200733
0.92	5	10	3	38	3	B	200729
0.93	5	10	3	38	3	B	327005
0.94	5	10	3	38	3	B	327006
0.95	5	10	3	38	3	B	200728
0.96	5	10	3	38	3	B	200730



P.462 > Ø2.97

ALESATORI ELICOIDALI ELICA SINISTRA  
TAGLIO DESTRO

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
0.97	5	10	3	38	3	B	200731
0.98	5	10	3	38	3	B	200726
0.99	5	10	3	38	3	B	200727
1.00	5	10	3	38	3	B	200732
1.01	5	11	3	38	3	B	200715
1.02	5	11	3	38	3	B	200772
1.03	5	11	3	38	3	B	967191
1.04	5	11	3	38	3	B	327007
1.05	5	11	3	38	3	B	200773
1.06	5	11	3	38	3	B	327008
1.07	5	11	3	38	3	B	327009
1.08	5	11	3	38	3	B	200774
1.09	5	11	3	38	3	B	965169
1.10	5	11	3	38	3	B	200777
1.11	5	12	3	38	3	B	327010
1.12	5	12	3	38	3	B	327011
1.13	5	12	3	38	3	B	327012
1.14	5	12	3	38	3	B	327013
1.15	5	12	3	38	3	B	200775
1.16	5	12	3	38	3	B	327014
1.17	5	12	3	38	3	B	327015
1.18	5	12	3	38	3	B	63965
1.19	5	12	3	38	3	B	327016
1.20	5	12	3	38	3	B	200776
1.21	6	13	3	38	3	B	965171
1.22	6	13	3	38	3	B	327017
1.23	6	13	3	38	3	B	327018
1.24	6	13	3	38	3	B	327019
1.25	6	13	3	38	3	B	200778
1.26	6	13	3	38	3	B	963588
1.27	6	13	3	38	3	B	972014
1.28	6	13	3	38	3	B	200780
1.29	6	13	3	38	3	B	327020
1.30	6	13	3	38	3	B	200779
1.31	6	13	3	38	3	B	967299
1.32	6	13	3	38	3	B	327021
1.33	6	13	3	38	3	B	327022
1.34	6	13	3	38	3	B	973390
1.35	6	13	3	38	3	B	200734
1.36	6	13	3	38	3	B	327023
1.37	6	13	3	38	3	B	327024
1.38	6	13	3	38	3	B	327025
1.39	6	13	3	38	3	B	327026
1.40	6	13	3	38	3	B	200735
1.41	7	15	3	38	3	B	327027
1.42	7	15	3	38	3	B	327028
1.43	7	15	3	38	3	B	327029

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
1.44	7	15	3	38	3	B	327030
1.45	7	15	3	38	3	B	200783
1.46	7	15	3	38	3	B	327031
1.47	7	15	3	38	3	B	327032
1.48	7	15	3	38	3	B	200781
1.49	7	15	3	38	3	B	200782
1.50	7	15	3	38	3	B	200784
1.51	7	15	3	50	3	B	200787
1.52	7	15	3	50	3	B	200788
1.53	7	15	3	50	3	B	327033
1.54	7	15	3	50	3	B	327034
1.55	7	15	3	50	3	B	200692
1.56	7	15	3	50	3	B	976176
1.57	7	15	3	50	3	B	964655
1.58	7	15	3	50	3	B	63966
1.59	7	15	3	50	3	B	965174
1.60	7	15	3	50	3	B	200794
1.61	7	16	3	50	3	B	965175
1.62	7	16	3	50	3	B	327035
1.63	7	16	3	50	3	B	327036
1.64	7	16	3	50	3	B	327037
1.65	7	16	3	50	3	B	200691
1.66	7	16	3	50	3	B	327038
1.67	7	16	3	50	3	B	327039
1.68	7	16	3	50	3	B	327040
1.69	7	16	3	50	3	B	965209
1.70	7	16	3	50	3	B	200693
1.71	7	17	3	50	3	B	327041
1.72	7	17	3	50	3	B	327042
1.73	7	17	3	50	3	B	327043
1.74	7	17	3	50	3	B	327044
1.75	7	17	3	50	3	B	200694
1.76	7	17	3	50	3	B	327045
1.77	7	17	3	50	3	B	327046
1.78	7	17	3	50	3	B	327047
1.79	7	17	3	50	3	B	200713
1.80	7	17	3	50	3	B	200795
1.81	8	17	3	50	3	B	327048
1.82	8	17	3	50	3	B	327049
1.83	8	17	3	50	3	B	971471
1.84	8	17	3	50	3	B	327050
1.85	8	17	3	50	3	B	200796
1.86	8	17	3	50	3	B	972720
1.87	8	17	3	50	3	B	964530
1.88	8	17	3	50	3	B	971918
1.89	8	17	3	50	3	B	200704
1.90	8	17	3	50	3	B	20079



P.462 > Ø2.97

ALESATORI ELICOIDALI ELICA SINISTRA  
TAGLIO DESTRO

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
1.91	8	18	3	50	3	B	965177
1.92	8	18	3	50	3	B	327051
1.93	8	18	3	50	3	B	327052
1.94	8	18	3	50	3	B	327053
1.95	8	18	3	50	3	B	200682
1.96	8	18	3	50	3	B	200712
1.97	8	18	3	50	3	B	200789
1.98	8	18	3	50	3	B	200790
1.99	8	18	3	50	3	B	200791
2.00	8	18	3	50	3	B	200785
2.01	8	18	3	50	3	B	200792
2.02	8	18	3	50	3	B	200793
2.03	8	18	3	50	3	B	327054
2.04	8	18	3	50	3	B	200714
2.05	8	18	3	50	3	B	200688
2.06	8	18	3	50	3	B	327055
2.07	8	18	3	50	3	B	327056
2.08	8	18	3	50	3	B	327057
2.09	8	18	3	50	3	B	968093
2.10	8	18	3	50	3	B	200711
2.11	8	18	3	50	3	B	327058
2.12	8	18	3	50	3	B	968735
2.13	8	18	3	50	3	B	327059
2.14	8	18	3	50	3	B	968737
2.15	8	18	3	50	3	B	200687
2.16	8	18	3	50	3	B	327060
2.17	8	18	3	50	3	B	327061
2.18	8	18	3	50	3	B	327062
2.19	8	18	3	50	3	B	967119
2.20	8	18	3	50	3	B	200706
2.21	8	18	3	50	3	B	327063
2.22	8	18	3	50	3	B	327064
2.23	8	18	3	50	3	B	327065
2.24	8	18	3	50	3	B	327066
2.25	8	18	3	50	3	B	200686
2.26	8	18	3	50	3	B	327067
2.27	8	18	3	50	3	B	327068
2.28	8	18	3	50	3	B	327069
2.29	8	18	3	50	3	B	327070
2.30	8	18	3	50	3	B	200698
2.31	10	20	3	50	3	B	327071
2.32	10	20	3	50	3	B	200702
2.33	10	20	3	50	3	B	327072
2.34	10	20	3	50	3	B	327073
2.35	10	20	3	50	3	B	200697
2.36	10	20	3	50	3	B	327074
2.37	10	20	3	50	3	B	327075

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
2.38	10	20	3	50	3	B	327076
2.39	10	20	3	50	3	B	327077
2.40	10	20	3	50	3	B	200696
2.41	10	20	3	50	3	B	972007
2.42	10	20	3	50	3	B	327078
2.43	10	20	3	50	3	B	327079
2.44	10	20	3	50	3	B	327080
2.45	10	20	3	50	3	B	200695
2.46	10	20	3	50	3	B	327081
2.47	10	20	3	50	3	B	327082
2.48	10	20	3	50	3	B	200707
2.49	10	20	3	50	3	B	200708
2.50	10	20	3	50	3	B	200786
2.51	10	20	3	61	4	B	200709
2.52	10	20	3	61	4	B	200710
2.53	10	20	3	61	4	B	327083
2.54	10	20	3	61	4	B	327084
2.55	10	20	3	61	4	B	200685
2.56	10	20	3	61	4	B	327085
2.57	10	20	3	61	4	B	327086
2.58	10	20	3	61	4	B	327087
2.59	10	20	3	61	4	B	327088
2.60	10	20	3	61	4	B	200684
2.61	10	25	3	61	4	B	327089
2.62	10	25	3	61	4	B	327090
2.63	10	25	3	61	4	B	327091
2.64	10	25	3	61	4	B	327092
2.65	10	25	3	61	4	B	200683
2.66	10	25	3	61	4	B	327093
2.67	10	25	3	61	4	B	200703
2.68	10	25	3	61	4	B	327094
2.69	10	25	3	61	4	B	327095
2.70	10	25	3	61	4	B	200690
2.71	10	25	3	61	4	B	327096
2.72	10	25	3	61	4	B	327097
2.73	10	25	3	61	4	B	327098
2.74	10	25	3	61	4	B	327099
2.75	10	25	3	61	4	B	200689
2.76	10	25	3	61	4	B	327100
2.77	10	25	3	61	4	B	327101
2.78	10	25	3	61	4	B	327102
2.79	10	25	3	61	4	B	327103
2.80	10	25	3	61	4	B	200705
2.81	10	25	3	61	4	B	327104
2.82	10	25	3	61	4	B	327105
2.83	10	25	3	61	4	B	327106
2.84	10	25	3	61	4	B	327107



P.462 > Ø2.97

ALESATORI ELICOIDALI ELICA SINISTRA  
TAGLIO DESTRO

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
2.85	10	25	3	61	4	B	200699
2.86	10	25	3	61	4	B	327108
2.87	10	25	3	61	4	B	327109
2.88	10	25	3	61	4	B	327110
2.89	10	25	3	61	4	B	327111
2.90	10	25	3	61	4	B	200700
2.91	10	25	3	61	4	B	327112
2.92	10	25	3	61	4	B	327113
2.93	10	25	3	61	4	B	327114
2.94	10	25	3	61	4	B	327115
2.95	10	25	3	61	4	B	200701
2.96	10	25	3	61	4	B	327116
2.97	10	25	3	61	4	B	200747
2.98	10	25	3	70	6	B	321524
2.99	10	25	3	70	6	B	321525
3.00	10	25	3	70	6	B	321526
3.01	10	25	3	70	6	B	321527
3.02	10	25	3	70	6	B	321528
3.03	10	25	3	70	6	B	321529
3.04	10	25	3	70	6	B	321530
3.05	10	25	3	70	6	B	321531
3.06	10	25	3	70	6	B	321532
3.07	10	25	3	70	6	B	321533
3.08	10	25	3	70	6	B	321534
3.09	10	25	3	70	6	B	321535
3.10	10	-	3	70	6	A	321536
3.11	10	-	3	70	6	A	321537
3.12	10	-	3	70	6	A	321538
3.13	10	-	3	70	6	A	321539
3.14	10	-	3	70	6	A	321540
3.15	10	-	3	70	6	A	321541
3.16	10	-	3	70	6	A	321542
3.17	10	-	3	70	6	A	321543
3.18	10	-	3	70	6	A	321544
3.19	10	-	3	70	6	A	321545
3.20	10	-	3	70	6	A	321546
3.21	10	-	3	70	6	A	321547
3.22	10	-	3	70	6	A	321548
3.23	10	-	3	70	6	A	321549
3.24	10	-	3	70	6	A	321550
3.25	10	-	3	70	6	A	321551
3.26	10	-	3	70	6	A	321552
3.27	10	-	3	70	6	A	321553
3.28	10	-	3	70	6	A	321554
3.29	10	-	3	70	6	A	321555
3.30	10	-	3	70	6	A	321556
3.31	10	-	3	70	6	A	321557

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
3.32	10	-	3	70	6	A	321558
3.33	10	-	3	70	6	A	321559
3.34	10	-	3	70	6	A	321560
3.35	10	-	3	70	6	A	321561
3.36	10	-	3	70	6	A	321562
3.37	10	-	3	70	6	A	321563
3.38	10	-	3	70	6	A	321564
3.39	10	-	3	70	6	A	321565
3.40	10	-	3	70	6	A	321566
3.41	10	-	3	70	6	A	321567
3.42	10	-	3	70	6	A	321568
3.43	10	-	3	70	6	A	321569
3.44	10	-	3	70	6	A	321570
3.45	10	-	3	70	6	A	321571
3.46	10	-	3	70	6	A	321572
3.47	10	-	3	70	6	A	321573
3.48	10	-	3	70	6	A	321574
3.49	10	-	3	70	6	A	321575
3.50	10	-	3	70	6	A	321576
3.51	10	-	3	70	6	A	321577
3.52	10	-	3	70	6	A	321578
3.53	10	-	3	70	6	A	321579
3.54	10	-	3	70	6	A	321580
3.55	10	-	3	70	6	A	321581
3.56	10	-	3	70	6	A	321582
3.57	10	-	3	70	6	A	321583
3.58	10	-	3	70	6	A	321584
3.59	10	-	3	70	6	A	321585
3.60	10	-	3	70	6	A	321586
3.61	10	-	3	70	6	A	321587
3.62	10	-	3	70	6	A	321588
3.63	10	-	3	70	6	A	321589
3.64	10	-	3	70	6	A	321590
3.65	10	-	3	70	6	A	321591
3.66	10	-	3	70	6	A	321592
3.67	10	-	3	70	6	A	321593
3.68	10	-	3	70	6	A	321594
3.69	10	-	3	70	6	A	321595
3.70	10	-	3	70	6	A	321596
3.71	10	-	3	70	6	A	321597
3.72	10	-	3	70	6	A	321598
3.73	10	-	3	70	6	A	321599
3.74	10	-	3	70	6	A	321600
3.75	10	-	3	70	6	A	321601
3.76	10	-	3	70	6	A	321602
3.77	10	-	3	70	6	A	321603
3.78	10	-	3	70	6	A	321604



P.462 > Ø2.97

ALESATORI ELICOIDALI ELICA SINISTRA  
TAGLIO DESTRO

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
3.79	10	-	3	70	6	A	321605
3.80	10	-	3	70	6	A	321606
3.81	10	-	3	70	6	A	321607
3.82	10	-	3	70	6	A	321608
3.83	10	-	3	70	6	A	321609
3.84	10	-	3	70	6	A	321610
3.85	10	-	3	70	6	A	321611
3.86	10	-	3	70	6	A	321612
3.87	10	-	3	70	6	A	321613
3.88	10	-	3	70	6	A	321614
3.89	10	-	3	70	6	A	321615
3.90	10	-	3	70	6	A	321616
3.91	10	-	3	70	6	A	321617
3.92	10	-	3	70	6	A	321618
3.93	10	-	3	70	6	A	321619
3.94	10	-	3	70	6	A	321620
3.95	10	-	3	70	6	A	321621
3.96	10	-	3	70	6	A	321622
3.97	10	-	3	70	6	A	321623
3.98	10	-	3	70	6	A	321624
3.99	10	-	3	70	6	A	321625
4.00	10	-	3	70	6	A	321626
4.01	10	-	3	70	6	A	321627
4.02	10	-	3	70	6	A	321628
4.03	10	-	3	70	6	A	321629
4.04	10	-	3	70	6	A	321630
4.05	10	-	3	70	6	A	321631
4.06	10	-	3	70	6	A	321632
4.07	10	-	3	70	6	A	321633
4.08	10	-	3	70	6	A	321634
4.09	10	-	3	70	6	A	321635
4.10	10	-	3	70	6	A	420564
4.11	10	-	3	70	6	A	420565
4.12	10	-	3	70	6	A	420566
4.13	10	-	3	70	6	A	420567
4.14	10	-	3	70	6	A	420568
4.15	10	-	3	70	6	A	420569
4.16	10	-	3	70	6	A	420570
4.17	10	-	3	70	6	A	420571
4.18	10	-	3	70	6	A	420572
4.19	10	-	3	70	6	A	420573
4.20	12	-	4	80	6	A	321646
4.21	12	-	4	80	6	A	321647
4.22	12	-	4	80	6	A	321648
4.23	12	-	4	80	6	A	321649
4.24	12	-	4	80	6	A	321650
4.25	12	-	4	80	6	A	321651

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
4.26	12	-	4	80	6	A	321652
4.27	12	-	4	80	6	A	321653
4.28	12	-	4	80	6	A	321654
4.29	12	-	4	80	6	A	321655
4.30	12	-	4	80	6	A	321656
4.31	12	-	4	80	6	A	321657
4.32	12	-	4	80	6	A	321658
4.33	12	-	4	80	6	A	321659
4.34	12	-	4	80	6	A	321660
4.35	12	-	4	80	6	A	321661
4.36	12	-	4	80	6	A	321662
4.37	12	-	4	80	6	A	321663
4.38	12	-	4	80	6	A	321664
4.39	12	-	4	80	6	A	321665
4.40	12	-	4	80	6	A	321666
4.41	12	-	4	80	6	A	321667
4.42	12	-	4	80	6	A	321668
4.43	12	-	4	80	6	A	321669
4.44	12	-	4	80	6	A	321670
4.45	12	-	4	80	6	A	321671
4.46	12	-	4	80	6	A	321672
4.47	12	-	4	80	6	A	321673
4.48	12	-	4	80	6	A	321674
4.49	12	-	4	80	6	A	321675
4.50	12	-	4	80	6	A	321676
4.51	12	-	4	80	6	A	321677
4.52	12	-	4	80	6	A	321678
4.53	12	-	4	80	6	A	321679
4.54	12	-	4	80	6	A	321680
4.55	12	-	4	80	6	A	321681
4.56	12	-	4	80	6	A	321682
4.57	12	-	4	80	6	A	321683
4.58	12	-	4	80	6	A	321684
4.59	12	-	4	80	6	A	321685
4.60	12	-	4	80	6	A	321686
4.61	12	-	4	80	6	A	321687
4.62	12	-	4	80	6	A	321688
4.63	12	-	4	80	6	A	321689
4.64	12	-	4	80	6	A	321690
4.65	12	-	4	80	6	A	321691
4.66	12	-	4	80	6	A	321692
4.67	12	-	4	80	6	A	321693
4.68	12	-	4	80	6	A	321694
4.69	12	-	4	80	6	A	321695
4.70	12	-	4	80	6	A	321696
4.71	12	-	4	80	6	A	321697
4.72	12	-	4	80	6	A	321698



P.462 > Ø2.97

ALESATORI ELICOIDALI ELICA SINISTRA  
TAGLIO DESTRO

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
4.73	12	-	4	80	6	A	321699
4.74	12	-	4	80	6	A	321700
4.75	12	-	4	80	6	A	321701
4.76	12	-	4	80	6	A	321702
4.77	12	-	4	80	6	A	321703
4.78	12	-	4	80	6	A	321704
4.79	12	-	4	80	6	A	321705
4.80	12	-	4	80	6	A	321706
4.81	12	-	4	80	6	A	321707
4.82	12	-	4	80	6	A	321708
4.83	12	-	4	80	6	A	321709
4.84	12	-	4	80	6	A	321710
4.85	12	-	4	80	6	A	321711
4.86	12	-	4	80	6	A	321712
4.87	12	-	4	80	6	A	321713
4.88	12	-	4	80	6	A	321714
4.89	12	-	4	80	6	A	321715
4.90	12	-	4	80	6	A	321716
4.91	12	-	4	80	6	A	321717
4.92	12	-	4	80	6	A	321718
4.93	12	-	4	80	6	A	321719
4.94	12	-	4	80	6	A	321720
4.95	12	-	4	80	6	A	321721
4.96	12	-	4	80	6	A	321722
4.97	12	-	4	80	6	A	321723
4.98	12	-	4	80	6	A	321724
4.99	12	-	4	80	6	A	321725
5.00	12	-	4	80	6	A	321726
5.01	12	-	4	80	6	A	321727
5.02	12	-	4	80	6	A	321728
5.03	12	-	4	80	6	A	321729
5.04	12	-	4	80	6	A	321730
5.05	12	-	4	80	6	A	321731
5.06	12	-	4	80	6	A	321732
5.07	12	-	4	80	6	A	321733
5.08	12	-	4	80	6	A	321734
5.09	12	-	4	80	6	A	321735
5.10	12	-	4	80	6	A	321736
5.11	12	-	4	80	6	A	321737
5.12	12	-	4	80	6	A	321738
5.13	12	-	4	80	6	A	321739
5.14	12	-	4	80	6	A	321740
5.15	12	-	4	80	6	A	321741
5.16	12	-	4	80	6	A	321742
5.17	12	-	4	80	6	A	321743
5.18	12	-	4	80	6	A	321744
5.19	12	-	4	80	6	A	321745

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
5.20	12	-	4	80	6	A	321746
5.21	12	-	4	80	6	A	321747
5.22	12	-	4	80	6	A	321748
5.23	12	-	4	80	6	A	321749
5.24	12	-	4	80	6	A	321750
5.25	12	-	4	80	6	A	321751
5.26	12	-	4	80	6	A	321752
5.27	12	-	4	80	6	A	321753
5.28	12	-	4	80	6	A	321754
5.29	12	-	4	80	6	A	321755
5.30	12	-	4	80	6	A	321756
5.31	12	-	4	80	6	A	321757
5.32	12	-	4	80	6	A	321758
5.33	12	-	4	80	6	A	321759
5.34	12	-	4	80	6	A	321760
5.35	12	-	4	80	6	A	321761
5.36	12	-	4	80	6	A	321762
5.37	12	-	4	80	6	A	321763
5.38	12	-	4	80	6	A	321764
5.39	12	-	4	80	6	A	321765
5.40	12	-	4	80	6	A	321766
5.41	12	-	4	80	6	A	321767
5.42	12	-	4	80	6	A	321768
5.43	12	-	4	80	6	A	321769
5.44	12	-	4	80	6	A	321770
5.45	12	-	4	80	6	A	321771
5.46	12	-	4	80	6	A	321772
5.47	12	-	4	80	6	A	321773
5.48	12	-	4	80	6	A	321774
5.49	12	-	4	80	6	A	321775
5.50	12	-	4	80	6	A	321776
5.51	12	-	4	80	6	A	321777
5.52	12	-	4	80	6	A	321778
5.53	12	-	4	80	6	A	321779
5.54	12	-	4	80	6	A	321780
5.55	12	-	4	80	6	A	321781
5.56	12	-	4	80	6	A	321782
5.57	12	-	4	80	6	A	321783
5.58	12	-	4	80	6	A	321784
5.59	12	-	4	80	6	A	321785
5.60	12	-	4	80	6	A	321786
5.61	12	-	4	80	6	A	321787
5.62	12	-	4	80	6	A	321788
5.63	12	-	4	80	6	A	321789
5.64	12	-	4	80	6	A	321790
5.65	12	-	4	80	6	A	321791
5.66	12	-	4	80	6	A	321792



P.462 > Ø2.97

ALESATORI ELICOIDALI ELICA SINISTRA  
TAGLIO DESTRO

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
5.67	12	-	4	80	6	A	321793
5.68	12	-	4	80	6	A	321794
5.69	12	-	4	80	6	A	321795
5.70	12	-	4	80	6	A	321796
5.71	12	-	4	80	6	A	321797
5.72	12	-	4	80	6	A	321798
5.73	12	-	4	80	6	A	321799
5.74	12	-	4	80	6	A	321800
5.75	12	-	4	80	6	A	321801
5.76	12	-	4	80	6	A	321802
5.77	12	-	4	80	6	A	321803
5.78	12	-	4	80	6	A	321804
5.79	12	-	4	80	6	A	321805
5.80	12	-	4	80	6	A	321806
5.81	12	-	4	80	6	A	321807
5.82	12	-	4	80	6	A	321808
5.83	12	-	4	80	6	A	321809
5.84	12	-	4	80	6	A	321810
5.85	12	-	4	80	6	A	321811
5.86	12	-	4	80	6	A	321812
5.87	12	-	4	80	6	A	321813
5.88	12	-	4	80	6	A	321814
5.89	12	-	4	80	6	A	321815
5.90	12	-	4	80	6	A	321816
5.91	12	-	4	80	6	A	321817
5.92	12	-	4	80	6	A	321818
5.93	12	-	4	80	6	A	321819
5.94	12	-	4	80	6	A	321820
5.95	12	-	4	80	6	A	321821
5.96	12	-	4	80	6	A	321822
5.97	12	-	4	80	6	A	321823
5.98	12	-	4	80	6	A	321824
5.99	12	-	4	80	6	A	321825
6.00	12	-	4	80	6	A	321826
6.01	12	-	4	80	6	A	321827
6.02	12	-	4	80	6	A	321828
6.03	12	-	4	80	6	A	321829
6.04	12	-	4	80	6	A	321830
6.05	12	-	4	80	6	A	321831
6.06	12	-	4	80	6	A	321832
6.07	12	-	4	80	6	A	321833
6.08	12	-	4	80	6	A	321834
6.09	12	-	4	80	6	A	321835
6.10	12	-	4	80	6	A	321836
6.11	12	-	4	80	6	A	321837
6.12	12	-	4	80	6	A	321838
6.13	12	-	4	80	6	A	321839

D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
6.14	12	-	4	80	6	A	321840
6.15	12	-	4	80	6	A	321841
6.16	12	-	4	80	6	A	321842
6.17	12	-	4	80	6	A	321843
6.18	12	-	4	80	6	A	321844
6.19	12	-	4	80	6	A	321845
6.20	16	-	6	101	6	A	342052
6.30	16	-	6	101	6	A	342062
6.40	16	-	6	101	6	A	342072
6.50	16	-	6	101	6	A	342082
6.51	16	-	6	101	6	A	342083
6.52	16	-	6	101	6	A	342084
6.60	16	-	6	101	6	A	342092
6.70	16	-	6	101	6	A	342102
6.80	16	-	6	101	6	A	342112
6.90	16	-	6	101	6	A	342122
7.00	16	-	6	101	6	A	342132
7.01	16	-	6	101	6	A	342133
7.02	16	-	6	101	6	A	342134
7.10	16	-	6	101	6	A	342142
7.20	16	-	6	101	6	A	342152
7.30	16	-	6	101	6	A	342162
7.40	16	-	6	101	6	A	342172
7.50	16	-	6	101	6	A	342182
7.51	16	-	6	101	6	A	342183
7.52	16	-	6	101	6	A	342184
7.60	16	-	6	101	6	A	342192
7.70	16	-	6	101	6	A	342202
7.80	16	-	6	101	6	A	342212
7.90	16	-	6	101	6	A	342222
7.98	16	-	6	101	6	A	342230
7.99	16	-	6	101	6	A	342231
8.00	16	-	6	101	6	A	342232
8.01	16	-	6	101	6	A	342233
8.02	16	-	6	101	6	A	342234
8.10	16	-	6	101	6	A	420574
8.20	16	-	8	117	6	A	420575
8.30	16	-	8	117	6	A	420576
8.40	16	-	8	117	6	A	420577
8.50	16	-	8	117	6	A	420578
8.51	16	-	8	117	6	A	420579
8.52	16	-	8	117	6	A	420580
8.70	16	-	8	117	6	A	420581
8.90	16	-	8	117	6	A	420582
9.00	16	-	8	117	6	A	420583
9.01	16	-	8	117	6	A	420584
9.02	16	-	8	117	6	A	420585



P.462

> Ø2.97

**ALESATORI ELICOIDALI ELICA SINISTRA  
TAGLIO DESTRO**

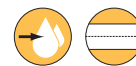
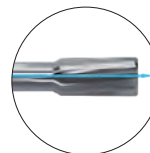
D <sub>10/+0.003</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	MD nudo
9.10	16	-	8	117	6	A	420586
9.50	16	-	8	117	6	A	420587
9.70	16	-	8	117	6	A	420588
10.00	16	-	8	117	6	A	420589
10.01	16	-	8	117	6	A	420590
10.02	16	-	8	117	6	A	420591
10.03	16	-	8	117	6	A	420592
10.10	16	-	8	117	6	A	420593
10.48	19	-	10	133	6	A	420594
10.49	19	-	10	133	6	A	420595
10.50	19	-	10	133	6	A	420596
10.51	19	-	10	133	6	A	420597
10.52	19	-	10	133	6	A	420598
10.60	19	-	10	133	6	A	420599
10.98	19	-	10	133	6	A	420600
10.99	19	-	10	133	6	A	420601
11.00	19	-	10	133	6	A	420602
11.01	19	-	10	133	6	A	420603
11.02	19	-	10	133	6	A	420604
11.48	19	-	10	133	6	A	420605
11.49	19	-	10	133	6	A	420606
11.50	19	-	10	133	6	A	420607
11.51	19	-	10	133	6	A	420608
11.52	19	-	10	133	6	A	420609
11.80	19	-	10	133	6	A	420610
11.98	19	-	10	133	6	A	420611
11.99	19	-	10	133	6	A	420612
12.00	19	-	10	133	6	A	420613
12.01	19	-	10	133	6	A	420614
12.02	19	-	10	133	6	A	420615

**Ogni Ø con tolleranza ±2µm consegnabili  
via nostro servizio rapido (Ticino)**

**POLY 4007**



**POLY 4007-TC**

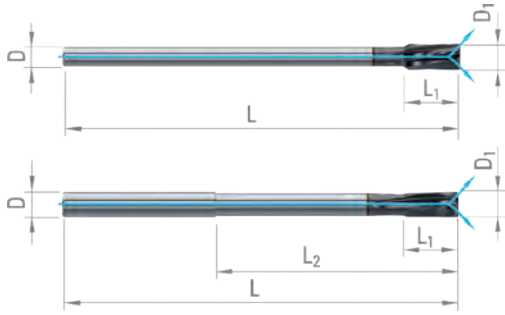






P.462 > Ø2.97

ALESATORI ELICOIDALI ELICA SINISTRA  
TAGLIO DESTRO



○ bene    ⊙ eccellente

- Alesatori in carburo, elica sinistra, taglio a destra, ingranaggio irregolare, con irrigazione nei flauti, per i fori passanti, sviluppati per forare tutti i tipi di materiali.
- Il rivestimento extraliscio POLYCUT migliora la vita utensile anche ad alte temperature sui materiali di difficile lavorabilità.

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico				Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S						H				
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Leghe Cu + pb	Leghe di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato		Ghisa dura	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D nom. D<sub>1</sub> L<sub>1</sub> L<sub>2</sub> D<sub>h5</sub> L Z Ref. POLYCUT  
H7 ± 1.5 µm

D nom. D<sub>1</sub> L<sub>1</sub> L<sub>2</sub> D<sub>h5</sub> L Z Ref. POLYCUT  
H7 ± 1.5 µm

2.50 (2.507)	10	25	3	70	4	B	416681
2.51 (2.517)	10	25	3	70	4	B	416682
2.52 (2.527)	10	25	3	70	4	B	416683
2.53 (2.537)	10	25	3	70	4	B	416684
2.60 (2.607)	10	25	3	70	4	B	416685
2.70 (2.707)	10	25	3	70	4	B	416686
2.80 (2.807)	10	25	3	70	4	B	416687
2.90 (2.907)	10	25	3	70	4	B	416688
2.97 (2.977)	10	25	3	70	4	B	416689
2.98 (2.987)	10	25	3	70	4	B	416690
2.99 (2.997)	10	25	3	70	4	B	416691
3.00 (3.007)	10	25	3	70	4	B	416692
3.01 (3.018)	10	25	3	70	4	B	416693
3.02 (3.028)	10	25	3	70	4	B	416694
3.03 (3.038)	10	25	3	70	4	B	416695
3.10 (3.108)	10	25	3	70	4	B	416696
3.20 (3.208)	10	-	3	70	4	A	416697
3.30 (3.308)	10	-	3	70	4	A	416698
3.40 (3.408)	10	-	3	70	4	A	416699
3.50 (3.508)	10	-	3	70	4	A	416700
3.60 (3.608)	10	-	3	70	4	A	416701
3.70 (3.708)	10	-	3	70	4	A	416702
3.80 (3.808)	10	-	3	70	4	A	416703
3.90 (3.908)	10	-	3	70	4	A	416704
3.97 (3.978)	10	-	3	70	4	A	416705
3.98 (3.988)	10	-	3	70	4	A	416706
3.99 (3.998)	10	-	3	70	4	A	416707
4.00 (4.008)	10	-	3	70	4	A	416708
4.01 (4.018)	10	-	3	70	4	A	416709
4.02 (4.028)	10	-	3	70	4	A	416710

4.03 (4.038)	10	-	3	70	4	A	416711
4.50 (4.508)	12	-	4	80	4	A	416712
4.97 (4.978)	12	-	4	80	4	A	416713
4.98 (4.988)	12	-	4	80	4	A	416714
4.99 (4.998)	12	-	4	80	4	A	416715
5.00 (5.008)	12	-	4	80	4	A	416716
5.01 (5.018)	12	-	4	80	4	A	416717
5.02 (5.028)	12	-	4	80	4	A	416718
5.03 (5.038)	12	-	4	80	4	A	416719
5.50 (5.508)	12	-	4	80	4	A	416720
5.97 (5.978)	12	-	4	80	4	A	416721
5.98 (5.988)	12	-	4	80	4	A	416722
5.99 (5.998)	12	-	4	80	4	A	416723
6.00 (6.008)	12	-	4	80	4	A	416724
6.01 (6.020)	12	-	4	80	4	A	416725
6.02 (6.030)	12	-	4	80	4	A	416726
6.03 (6.040)	12	-	4	80	4	A	416727
6.50 (6.510)	16	-	6	101	6	A	416728
6.97 (6.980)	16	-	6	101	6	A	416729
6.98 (6.990)	16	-	6	101	6	A	416730
6.99 (7.000)	16	-	6	101	6	A	416731
7.00 (7.010)	16	-	6	101	6	A	416732
7.01 (7.020)	16	-	6	101	6	A	416733
7.02 (7.030)	16	-	6	101	6	A	416734
7.03 (7.040)	16	-	6	101	6	A	416735
7.50 (7.510)	16	-	6	101	6	A	416736
7.97 (7.980)	16	-	6	101	6	A	416737
7.98 (7.990)	16	-	6	101	6	A	416738
7.99 (8.000)	16	-	6	101	6	A	416739
8.00 (8.010)	16	-	6	101	6	A	416740

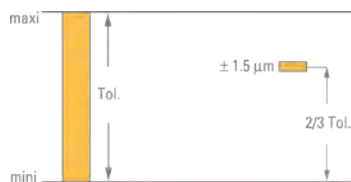


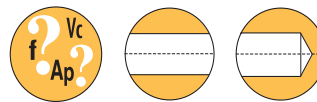
P.462

> Ø2.97

ALESATORI ELICOIDALI ELICA SINISTRA  
TAGLIO DESTRO

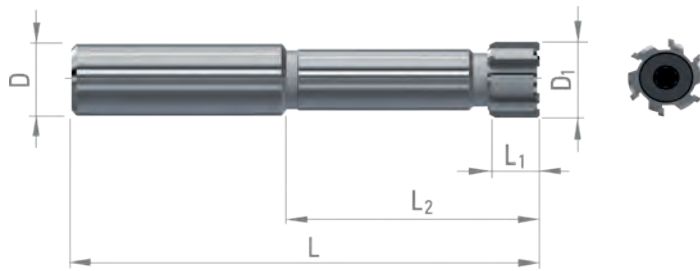
D nom.	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h5</sub>	L	Z	Ref.	POLYCUT
H7	± 1.5 µm							
8.01	(8.020)	16	-	6	101	6	A	416741
8.02	(8.030)	16	-	6	101	6	A	416742
8.03	(8.040)	16	-	6	101	6	A	416743
8.50	(8.510)	16	-	8	117	6	A	416744
8.97	(8.980)	16	-	8	117	6	A	416745
8.98	(8.990)	16	-	8	117	6	A	416746
8.99	(9.000)	16	-	8	117	6	A	416747
9.00	(9.010)	16	-	8	117	6	A	416748
9.01	(9.020)	16	-	8	117	6	A	416749
9.02	(9.030)	16	-	8	117	6	A	416750
9.03	(9.040)	16	-	8	117	6	A	416751
9.50	(9.510)	16	-	8	117	6	A	421557
9.97	(9.980)	16	-	8	117	6	A	416752
9.98	(9.990)	16	-	8	117	6	A	416753
9.99	(10.000)	16	-	8	117	6	A	416754
10.00	(10.010)	16	-	8	117	6	A	416755
10.01	(10.022)	16	-	8	117	6	A	416756
10.02	(10.032)	16	-	8	117	6	A	416757
10.03	(10.042)	16	-	8	117	6	A	416758
10.50	(10.512)	19	-	10	133	6	A	416759
10.97	(10.982)	19	-	10	133	6	A	416760
10.98	(10.992)	19	-	10	133	6	A	416761
10.99	(11.002)	19	-	10	133	6	A	416762
11.00	(11.012)	19	-	10	133	6	A	416763
11.01	(11.022)	19	-	10	133	6	A	416764
11.02	(11.032)	19	-	10	133	6	A	416765
11.03	(11.042)	19	-	10	133	6	A	416766
11.50	(11.512)	19	-	10	133	6	A	416767
11.97	(11.982)	19	-	10	133	6	A	416768
11.98	(12.992)	19	-	10	133	6	A	416769
11.99	(12.002)	19	-	10	133	6	A	416770
12.00	(12.012)	19	-	10	133	6	A	416771
12.01	(12.022)	19	-	10	133	6	A	416772
12.02	(12.032)	19	-	10	133	6	A	416773
12.03	(12.042)	19	-	10	133	6	A	416774





P.464

ALESATORI ESPANSIBILI



- Alesatori espandibili espandibili, versione corta, con dentatura diritta, per lavorazioni di precisione la lavorazione di precisione.
- Il CERMET migliora la vita utensile e la finitura negli acciai poco legati.
- Il rivestimento TiAlN migliora la durata sui materiali ferrosi.

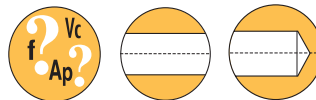
○ bene    ⊙ eccellente

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato		Acciaio inox martensitico		Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N													S					H		
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato	Ghisa dura		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	POLY	MD nudo	TiAlN	CERMET
--------------	----------------------------	----------------	----------------	-----------------	---	---	------	---------	-------	--------

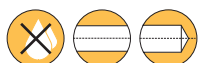
6.00	(6.006)	10	40	12	80	4	4361	61859	965576	963287
							4361-TC	61883	341107	964213
							4361-FC	326753	955517	955527
7.00	(7.007)	10	40	12	80	4	4361	63863	341096	341122
							4361-TC	341082	341108	964215
							4361-FC	977363	955518	955528
8.00	(8.007)	10	40	12	80	4	4361	61860	341097	61594
							4361-TC	61884	958621	62263
							4361-FC	966766	955519	955529
9.00	(9.007)	10	50	12	90	4	4361	954994	341098	341123
							4361-TC	974647	341109	61671
							4361-FC	969137	955520	955530
10.00	(10.007)	10	50	12	90	6	4361	61666	987470	971287
							4361-TC	61885	985270	305651
							4361-FC	970436	955521	955531
11.00	(11.009)	10	50	12	100	6	4361	953002	341099	341124
							4361-TC	341083	341110	952860
							4361-FC	341089	982623	957205
12.00	(12.009)	10	50	12	100	6	4361	61862	953717	956390
							4361-TC	61886	957400	61823
							4361-FC	961924	955522	955532
13.00	(13.009)	10	50	12	100	6	4361	953441	953899	341125
							4361-TC	951466	62899	951704
							4361-FC	956383	994806	341139
14.00	(14.009)	10	50	12	100	6	4361	61709	950932	341126
							4361-TC	61045	957939	64881
							4361-FC	965308	955523	955533
15.00	(15.009)	14	50	12	100	6	4361	952323	953408	66609
							4361-TC	955048	341111	62055
							4361-FC	964856	341118	961253
16.00	(16.009)	14	50	16	110	6	4361	61863	953900	990911
							4361-TC	61044	341112	60455
							4361-FC	959763	955524	955534



ALESATORI ESPANSIBILI

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	POLY	MD nudo	TiAIN	CERMET
17.00	(17.009)	14	50	16	110	6	4361	67322	341100	341127
							4361-TC	320133	308083	341132
							4361-FC	341090	964572	959907
18.00	(18.009)	14	50	16	110	6	4361	61864	341101	965018
							4361-TC	61887	341113	341133
							4361-FC	964631	955525	955535
19.00	(19.010)	14	60	20	130	6	4361	971893	341102	341128
							4361-TC	341084	341114	341134
							4361-FC	341091	969769	985097
20.00	(20.010)	14	60	20	130	6	4361	61866	341103	965020
							4361-TC	61888	65708	341135
							4361-FC	965283	955526	955536
21.00	(21.010)	14	60	20	130	6	4361	959277	341104	341129
							4361-TC	341085	341115	341136
							4361-FC	983187	341119	959112
22.00	(22.010)	14	60	20	130	6	4361	61867	953901	965019
							4361-TC	341086	341116	341137
							4361-FC	341093	959097	965586
23.00	(23.010)	14	60	20	130	6	4361	956588	953901	341105
							4361-TC	341087	341116	341117
							4361-FC	341094	959097	341120
24.00	(24.010)	14	60	20	130	6	4361	61868	341106	341131
							4361-TC	341088	968505	969504
							4361-FC	341095	341121	962965

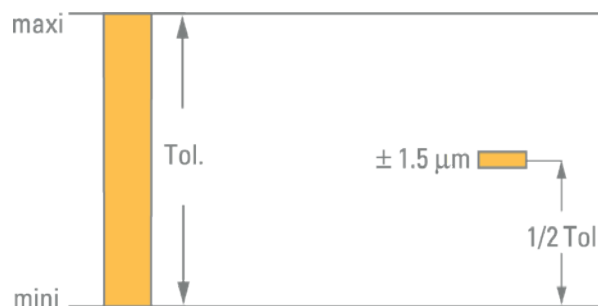
POLY 4361

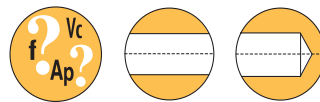


POLY 4361-TC



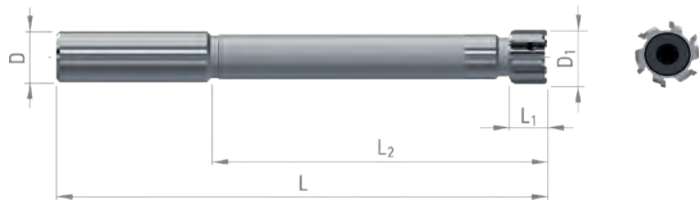
POLY 4361-FC





P.464

ALESATORI ESPANSIBILI



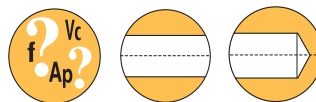
- Alesatori espandibili espandibili, versione lunga, con dentatura diritta, per lavorazioni di precisione la lavorazione di precisione.
- Il CERMET migliora la vita utensile e la finitura negli acciai poco legati.
- Il rivestimento TiAIN migliora la durata sui materiali ferrosi.

○ bene    ⊙ eccellente

ISO	P													M				K					
	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico		Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S						H				
	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato		Ghisa dura	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	POLY	MD nudo	TiAIN	CERMET
6.00	(6.006)	10	80	12	120	4	4371	61869	341156	341186
							4371-TC	958107	965969	341204
							4371-FC	976190	955537	955547
7.00	(7.007)	10	80	12	120	4	4371	950528	341157	341187
							4371-TC	968331	341166	341205
							4371-FC	956371	955538	955548
8.00	(8.007)	10	80	12	120	4	4371	61870	341158	341188
							4371-TC	341141	341167	967206
							4371-FC	973938	955539	955549
9.00	(9.007)	10	90	12	130	4	4371	954860	341159	341189
							4371-TC	950120	341168	341206
							4371-FC	976838	955540	955550
10.00	(10.007)	10	90	12	130	6	4371	61871	310374	341190
							4371-TC	341142	341169	341207
							4371-FC	962768	955541	955551
11.00	(11.009)	10	100	12	150	6	4371	972464	982208	341191
							4371-TC	341143	341170	341208
							4371-FC	312249	959071	341221
12.00	(12.009)	10	100	12	150	6	4371	61872	310375	341192
							4371-TC	962624	341171	341209
							4371-FC	986143	955542	955552
13.00	(13.009)	10	100	12	150	6	4371	952545	341160	341193
							4371-TC	341144	341172	341210
							4371-FC	972342	977697	341222
14.00	(14.009)	10	100	12	150	6	4371	61873	310950	965516
							4371-TC	341145	341173	341211
							4371-FC	964796	955543	955553
15.00	(15.009)	14	100	12	150	6	4371	64404	304409	341194
							4371-TC	341146	341174	341212
							4371-FC	965648	976749	341223
16.00	(16.009)	14	100	16	160	6	4371	61874	964387	341195
							4371-TC	977762	341175	341213
							4371-FC	982330	955544	955554



ALESATORI ESPANSIBILI

D nom. H7	D <sub>1</sub> ± 1.5 µm	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	POLY	MD nudo	TiAIN	CERMET
17.00	(17.009)	14	100	16	160	6	4371	960993	59895	341196
							4371-TC	341147	341176	341214
							4371-FC	341152	341184	341224
18.00	(18.009)	14	100	16	160	6	4371	61875	310376	341197
							4371-TC	961483	341177	341215
							4371-FC	962767	955545	955555
19.00	(19.010)	14	120	20	190	6	4371	66588	341161	341198
							4371-TC	319972	341178	320656
							4371-FC	955676	967797	341225
20.00	(20.010)	14	120	20	190	6	4371	61876	341162	341199
							4371-TC	400483	341179	341216
							4371-FC	341153	955546	955556
21.00	(21.010)	14	120	20	190	6	4371	334784	341163	341200
							4371-TC	341148	341180	341217
							4371-FC	994332	310771	983957
22.00	(22.010)	14	120	20	190	6	4371	963583	964388	341201
							4371-TC	341149	341181	341218
							4371-FC	341154	965966	341226
23.00	(23.010)	14	120	20	190	6	4371	963174	341164	341202
							4371-TC	341150	341182	341219
							4371-FC	962757	310773	341227
24.00	(24.010)	14	120	20	190	6	4371	62827	341165	341203
							4371-TC	341151	341183	341220
							4371-FC	341155	341185	341228

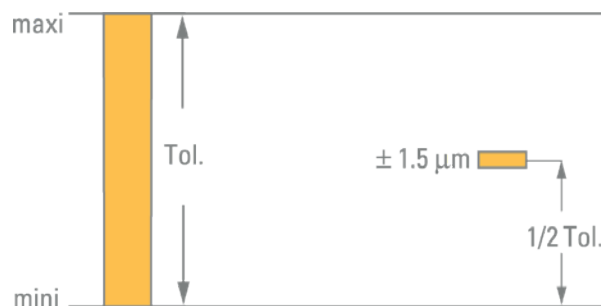
POLY 4371

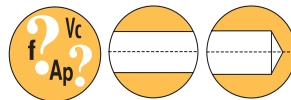


POLY 4371-TC



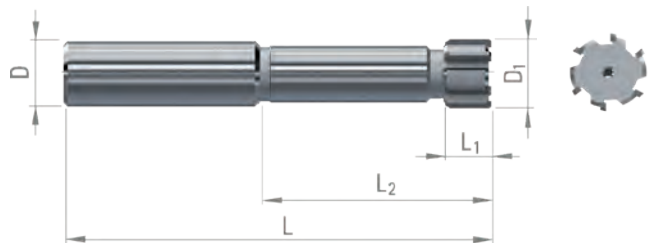
POLY 4371-FC





P.464

ALESATORI ESPANSIBILI



- Alesatori fissi brasati, short version, taglienti diritti irregolari, per fori ciechi e passanti, sviluppati per l'alesatura di tutti i tipi di materiali.
- CERMET migliora la durata e la finitura superficiale degli acciai a bassa lega.
- Il rivestimento TiAIN migliora la durata sui materiali ferrosi.

○ bene    ⊙ eccellente

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico			Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

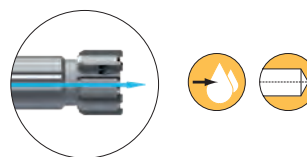
ISO	N										S						H				
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato		Ghisa dura	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙	○	○	○	○

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	MD nudo	TiAIN	POLY CUT	C-TOP	CERMET
5.800 - 7.609	10	40	12	80	4	□	■	■	■	□
7.610 - 8.609	10	40	12	80	4	□	■	■	■	□
8.610 - 9.609	10	50	12	90	4	□	■	■	■	□
9.610 - 10.609	10	50	12	90	6	□	■	■	■	□
10.610 - 14.609	10	50	12	100	6	□	■	■	■	□
14.610 - 15.609	14	50	12	100	6	□	■	■	■	□
15.610 - 18.609	14	50	16	110	6	□	■	■	■	□
18.610 - 21.109	14	60	20	130	6	□	■	■	■	□
21.110 - 25.109	14	60	20	130	6	□	■	■	■	□
25.110 - 26.109	14	75	25	145	6	□	■	■	■	□
26.110 - 28.109	18	75	25	145	6	□	■	■	■	□
28.110 - 33.109	18	75	25	145	6	□	■	■	■	□
33.110 - 45.109	18	75	25	145	6	□	■	■	■	□
45.110 - 65.109	18	90	32	160	8	□	■	■	■	□
65.110 - 90.109	18	90	32	160	10	□	■	■	■	□
90.110 - 130.000	18	90	32	160	12	□	■	■	■	□

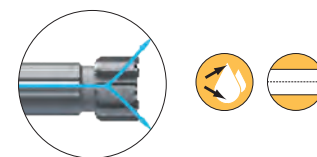
POLY 4261



POLY 4261-TC



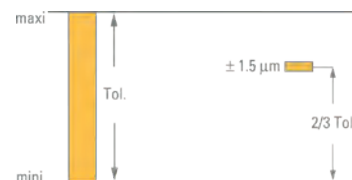
POLY 4261-FC

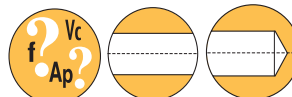


POLY 4264



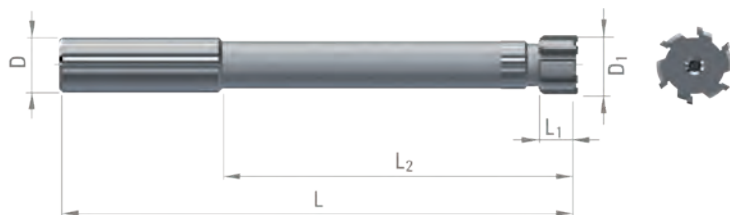
POLY 4264-FC





ALESATORI FISSI

P.464



- Alesatori fissi brasati, versione lunga, taglienti diritti irregolari, per fori ciechi e passanti.
- CERMET migliora la durata e la finitura superficiale degli acciai a bassa lega.
- Il rivestimento TiAIN migliora la durata sui materiali ferrosi.

○ bene ○ eccellente

ISO	P													M				K					
	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico	Acciaio inox aust. (DUPLEX/PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare		Ghisa malleabile				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

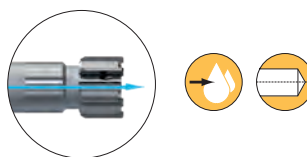
ISO	N										S						H					
	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato		Ghisa dura		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Raccomandazioni	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	MD nudo	TiAIN	POLY-CUT	C-TOP	CERMET
5.800 - 7.609	10	80	12	120	4	□	■	■	■	□
7.610 - 8.609	10	80	12	120	4	□	■	■	■	□
8.610 - 9.609	10	90	12	130	4	□	■	■	■	□
9.610 - 10.609	10	90	12	130	6	□	■	■	■	□
10.610 - 14.609	10	100	12	150	6	□	■	■	■	□
14.610 - 15.609	14	100	12	150	6	□	■	■	■	□
15.610 - 18.609	14	100	16	160	6	□	■	■	■	□
18.610 - 21.109	14	120	20	190	6	□	■	■	■	□
21.110 - 25.109	14	120	20	190	6	□	■	■	■	□
25.110 - 26.109	14	150	25	220	6	□	■	■	■	□
26.110 - 28.109	18	150	25	220	6	□	■	■	■	□
28.110 - 33.109	18	150	25	220	6	□	■	■	■	□
33.110 - 45.109	18	150	25	220	6	□	■	■	■	□
45.110 - 65.109	18	180	32	250	8	□	■	■	■	□
65.110 - 90.109	18	180	32	250	10	□	■	■	■	□
90.110 - 130.000	18	180	32	250	12	□	■	■	■	□

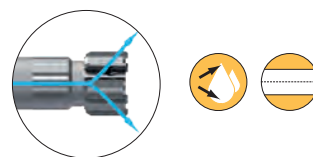
POLY 4271



POLY 4271-TC



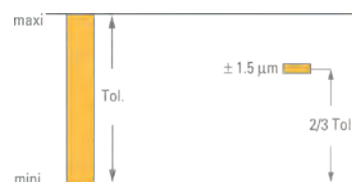
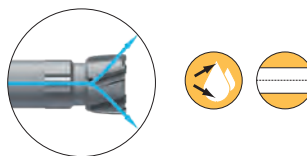
POLY 4271-FC



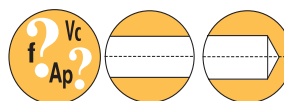
POLY 4274



POLY 4274-FC

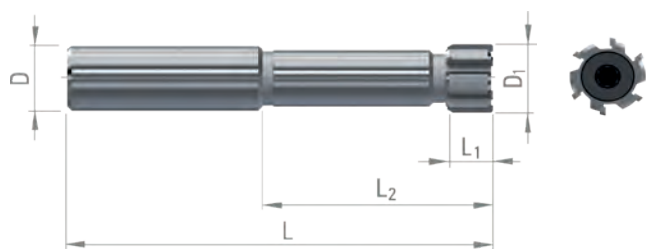






P.464

ALESATORI ESPANSIBILI



- Alesatori espandibili espandibili, versione corta, con dentatura diritta, per lavorazioni di precisione la lavorazione di precisione.
- Il CERMET migliora la vita utensile e la finitura negli acciai poco legati.
- Il rivestimento TiAIN migliora la durata sui materiali ferrosi.

○ bene    ⊙ eccellente

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico			Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S					H					
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato		Ghisa dura	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	MD nudo	TiAIN	CERMET
5.80 - 7.60	10	40	12	80	4	□	■	□
7.61 - 8.60	10	40	12	80	4	□	■	□
8.61 - 9.60	10	50	12	90	4	□	■	□
9.61 - 10.60	10	50	12	90	6	□	■	□
10.61 - 14.60	10	50	12	100	6	□	■	□
14.61 - 15.60	14	50	12	100	6	□	■	□
15.61 - 18.60	14	50	16	110	6	□	■	□
18.61 - 21.10	14	60	20	130	6	□	■	□
21.11 - 25.10	14	60	20	130	6	□	■	□
25.11 - 28.10	18	75	25	145	6	□	■	□
28.11 - 45.00	18	75	25	145	6	□	■	□
45.00 - 55.00	18	90	32	160	8	□	■	□

POLY 4361-TC



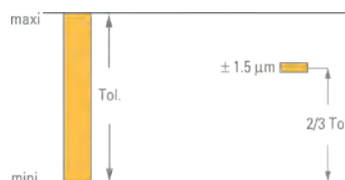
POLY 4361-FC

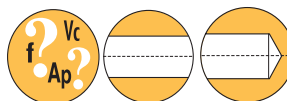


POLY 4364



POLY 4364-FC

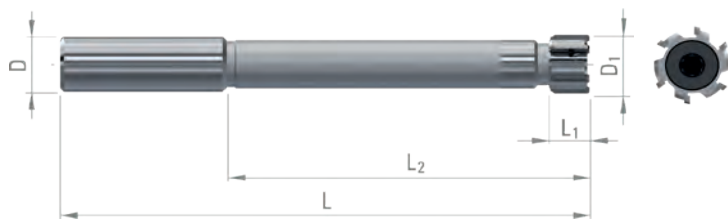




P.464

ALESATORI ESPANSIBILI

- Alesatori espandibili espandibili, versione lunga, con dentatura diritta, per lavorazioni di precisione la lavorazione di precisione.
- Il CERMET migliora la vita utensile e la finitura negli acciai poco legati.
- Il rivestimento TiAlN migliora la durata sui materiali ferrosi.



○ bene ○ eccellente

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico	Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare	Ghisa malleabile					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N										S						H				
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile	Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe	Acciaio temprato	Ghisa dura				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○				

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D <sub>h6</sub>	L	Z	MD nudo	TiAlN	CERMET
5.80 - 7.60	10	80	12	120	4	□	■	□
7.61 - 8.60	10	80	12	120	4	□	■	□
8.61 - 9.60	10	90	12	130	4	□	■	□
9.61 - 10.60	10	90	12	130	6	□	■	□
10.61 - 14.60	10	100	12	150	6	□	■	□
14.61 - 15.60	14	100	12	150	6	□	■	□
15.61 - 18.60	14	100	16	160	6	□	■	□
18.61 - 21.10	14	120	20	190	6	□	■	□
21.11 - 25.10	14	120	20	190	6	□	■	□
25.11 - 28.10	18	150	25	220	6	□	■	□
28.11 - 45.00	18	150	25	220	6	□	■	□
45.00 - 55.00	18	180	32	250	8	□	■	□

POLY 4371-TC



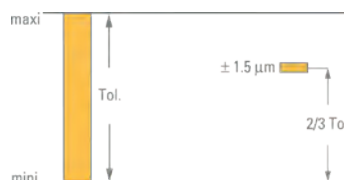
POLY 4371-FC

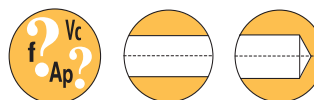


POLY 4374



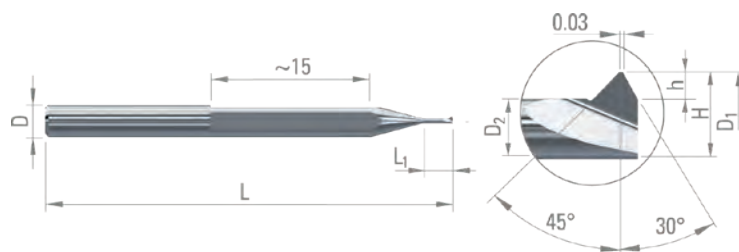
POLY 4374-FC





P.464

UTENSILI PER ALESARE E SBAVARE



- Utensili per alesare e sbavare sviluppati per l'alesatura la foratura, la smussatura e la tornitura in sottosquadro contro-angolo di piccoli pezzi torniti.
- Geometria adattata alle filettature NIHS 06-10 (DIN 14, ISO 1501).
- Montaggio raccomandato su portautensili per alesare sul porta-scalpelli DIXI 2764.

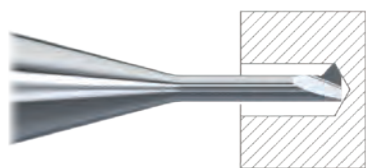
○ bene    ⊙ eccellente

ISO	P													M				K					
	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico	Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare	Ghisa malleabile					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

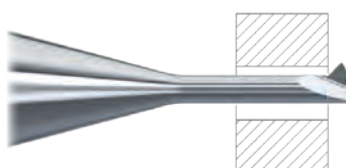
ISO	N										S						H				
	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato	Ghisa dura		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	h	H	D <sub>h5</sub>	L	Per...	MD nudo
0.26	0.84	0.14	0.06	0.20	3	46	S 0.30	968880
0.35	1.04	0.21	0.07	0.28	3	46	S 0.40	969086
0.44	1.35	0.28	0.08	0.36	3	46	S 0.50	969087
0.53	1.66	0.33	0.10	0.43	3	46	S 0.60	969088
0.66	2.04	0.36	0.15	0.51	3	46	S 0.70	969089
0.75	2.30	0.43	0.16	0.59	3	46	S 0.80	969090
0.86	2.72	0.46	0.20	0.66	3	46	S 0.90	969091

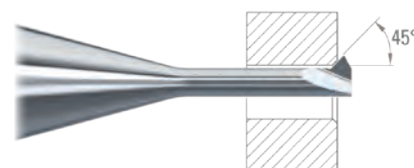
Alesatura per foro cieco



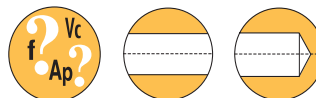
Alesatura per foro passante



Sbavare

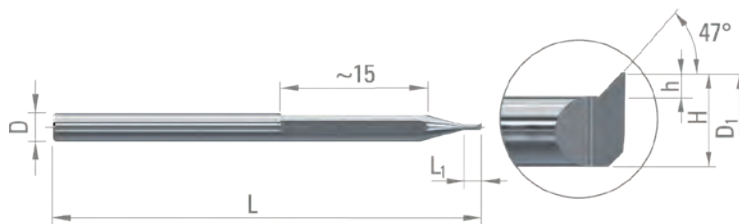


Porta-utensili p. 467



P.464

UTENSILI PER ALESARE E SBAVARE



- Utensili per alesare e sbavare sviluppati per l'alesatura la foratura, e la smussatura in sottosquadro contro-angolo di piccoli pezzi torniti.
- Montaggio raccomandato su portautensili per alesare sul porta-scalpelli DIXI 2764.

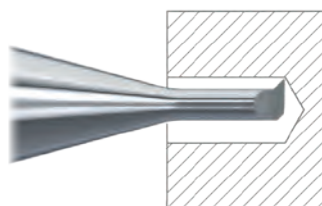
○ bene    ⊙ eccellente

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico			Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

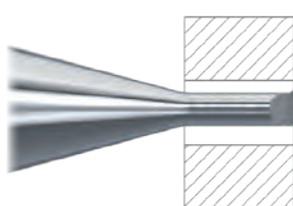
ISO	N										S						H				
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato		Ghisa dura	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	h	H	D <sub>h5</sub>	L	MD nudo
0.20	0.20 0.40	0.04	0.16	3	46	997972 997973
0.30	0.30 0.60	0.06	0.24	3	46	997974 997975
0.40	0.40 0.80	0.08	0.32	3	46	997976 997977
0.50	0.50 1.00	0.10	0.40	3	46	997978 997979
0.60	0.60 1.20	0.12	0.48	3	46	997980 997981
0.70	0.70 1.40	0.14	0.56	3	46	997982 997983
0.80	0.80 1.60	0.16	0.64	3	46	997984 997985
0.90	0.90 1.80	0.18	0.72	3	46	997986 997987
1.00	1.00 2.00	0.20	0.80	3	46	997988 997989

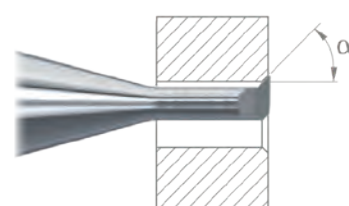
Alesatura per foro cieco



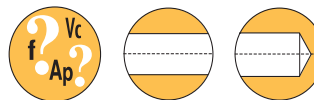
Alesatura per foro passante



Sbavare

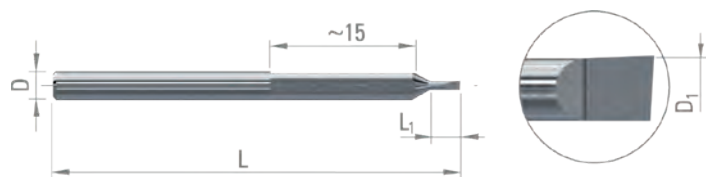


Porta-utensili p. 467



P.464

UTENSILI PER ALESARE



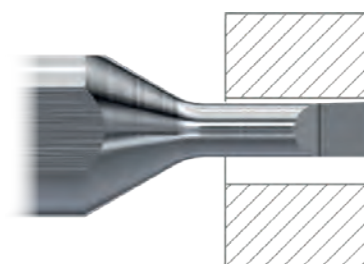
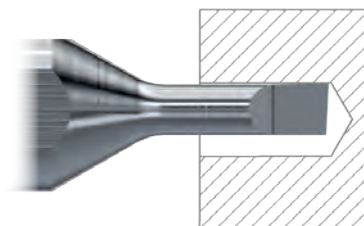
- Utensili per alesare sviluppati per la foratura e la raddrizzatura interna di piccoli pezzi torniti.
- Geometria rinforzata per una maggiore durata.
- Montaggio raccomandato su portautensili sul porta-scalpelli DIXI 2764.

○ bene    ⊙ eccellente

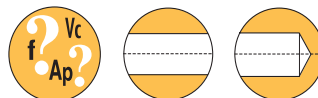
ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico	Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare	Ghisa malleabile					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N												S					H			
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato	Ghisa dura		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	MD nudo
0.30	0.60	3	46	997948
	0.90			997949
	1.20			997950
0.40	0.80	3	46	997951
	1.20			997952
	1.60			997953
0.50	1.00	3	46	997954
	1.50			997955
	2.00			997956
0.60	1.20	3	46	997957
	1.80			997958
	2.40			997959
0.70	1.40	3	46	997960
	2.10			997961
	2.80			997962
0.80	1.60	3	46	997963
	2.40			997964
	3.60			997965
0.90	1.80	3	46	997966
	2.70			997967
	3.60			997968
1.00	2.00	3	46	997969
	3.00			997970
	4.00			997971

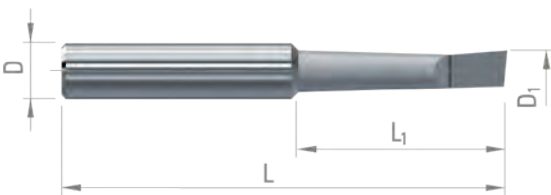


# DIXI 2579



P.464

## UTENSILI PER ALESARE



○ bene    ⊙ eccellente

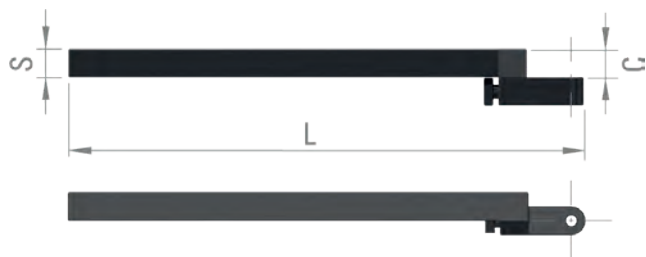
ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico			Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare		Ghisa malleabile		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S						H					
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato	Ghisa dura			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41	
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	○	○					

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	MD nudo
0.60	3	4	25	53197
0.80	4	4	25	53198
1.00	5	4	25	53199
1.20	6	4	25	53200
1.50	8	4	32	53201
1.80	9	4	32	53202
2.00	10	4	32	53203
2.50	12	4	32	53204
3.00	15	4	32	53205

# POLY 2764

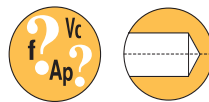
## PORTA-UTENSILI PER ALESARE



S	D <sub>1</sub>	L	C	Art.
7×7	3	146	7	305008
8×8	3	146	8	305009
10×10	3	150	10	305010

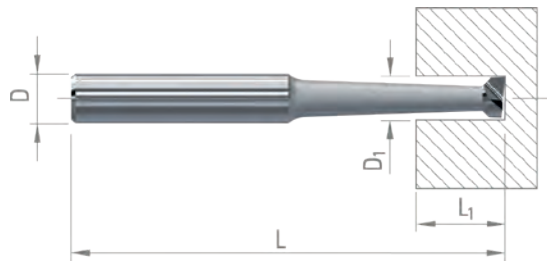
- Porta-utensili per alesare sviluppati per il montaggio di utensili per alesare DIXI 2567, DIXI 2577 e DIXI 2578 su torni da barra.





P.464

UTENSILI PER ALESARE I FORI CIECHI



- Utensili per alesare sviluppati per l'alesatura e la raddrizzatura interna di fori ciechi e passanti.
- Può essere usato in posizione fissa in tornitura quando si gira o montato su testine di barenatura una testa di foratura.

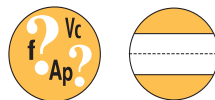
○ bene    ⊙ eccellente

ISO	P													M				K						
	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato	Acciaio inox martensitico	Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia	Ghisa nodulare	Ghisa malleabile						
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20	
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S					H							
	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Leghe Cu + pb	Leghe di Cu difficile	Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato	Ghisa dura					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41		
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙						

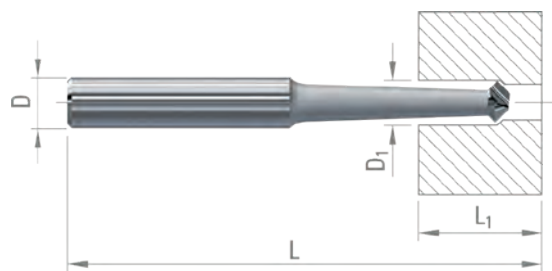
D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	MD nudo
0.50	3	4	25	36091
0.80	4	4	25	36092
1.00	4	4	25	33855
1.20	6	4	25	33856
1.50	7	4	28	33857
1.70	7	4	28	33858
2.00	9	4	30	33859
2.20	9	4	30	33860
2.50	12	4	33	33861
3.00	14	4	35	33862
3.50	14	4	35	33863
4.00	17	4	38	33864
5.00	23	4	38	794
2.00	9	6	38	33865
2.50	12	6	40	33866
3.00	14	6	42	33867
4.00	17	6	45	33868
5.00	22	6	52	795
6.00	24	6	52	796
7.00	30	6	52	797
8.00	32	6	52	798
10.00	40	6	60	800
3.00	17	8	47	790
4.00	21	8	51	791
5.00	22	8	52	801
6.00	25	8	55	802
7.00	28	8	60	803

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	MD nudo
10.00	45	8	65	804
12.00	54	8	70	805
13.00	54	8	78	5603
3.00	17	10	45	792
4.00	21	10	49	793
5.00	22	10	50	806
6.00	25	10	54	807
7.00	28	10	56	808
9.00	32	10	65	809
10.00	32	10	65	810
12.00	45	10	70	811
13.00	55	10	80	812
15.00	75	10	100	813
18.00	75	10	100	814
8.00	30	12	70	815
10.00	40	12	80	816
13.00	60	12	90	817
15.00	70	12	100	818
18.00	70	12	100	819
13.00	60	16	115	820
15.00	60	16	115	821
18.00	75	16	115	822
20.00	75	16	115	824



P.464

UTENSILI PER ALESARE I FORI PASSANTI



- Utensili per alesare sviluppati per l'alesatura i fori.
- Può essere usato in posizione fissa in tornitura quando si gira o montato su testine di barenatura una testa di foratura.

○ bene    ⊙ eccellente

ISO	P													M				K					
Descrizione materiale	Acciaio non legato					Acciaio legg. legato				Acciaio fort. legato		Acciaio inox martensitico		Acciaio inox aust. (DUPLEX / PH)				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	14.4	15	16	17	18	19	20
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

ISO	N										S						H				
Descrizione materiale	Leghe d'alluminio		Fusioni d'alluminio			Lega Cu + pb	Lega di Cu difficile		Oro, Argento	Grafite	Plastica	Legno	Leghe speciali Ni / Co			Titanio e relative leghe		Acciaio temprato		Ghisa dura	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	-	-	29	30	31	32	33-35	36	37	38	39	40	41
Raccomandazioni	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙		⊙	⊙	○	○	○	⊙	⊙				

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	MD nudo
0.50	3	4	25	36093
0.80	4	4	25	36094
1.00	4	4	25	33869
1.20	6	4	25	33870
1.50	7	4	28	33871
1.70	7	4	28	33872
2.00	9	4	30	33873
2.20	9	4	30	33874
2.50	12	4	33	33875
3.00	14	4	35	33876
3.50	14	4	35	33877
4.00	17	4	38	33878
5.00	23	4	38	745
2.00	9	6	38	33879
2.50	12	6	40	33880
3.00	14	6	42	33881
4.00	17	6	45	33882
5.00	22	6	52	746
6.00	24	6	52	747
8.00	32	6	52	749
10.00	40	6	60	751
3.00	17	8	47	740
4.00	21	8	51	741
5.00	22	8	52	752
6.00	25	8	55	753
7.00	28	8	60	754

D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>h5</sub>	L	MD nudo
9.00	45	8	65	755
11.00	54	8	70	756
3.00	17	10	45	742
4.00	21	10	49	743
5.00	22	10	50	757
6.00	25	10	54	758
7.00	28	10	56	759
9.00	32	10	65	760
10.00	32	10	65	761
12.00	45	10	70	762
13.00	55	10	80	763
15.00	75	10	100	764
18.00	75	10	100	765
8.00	30	12	70	766
10.00	40	12	80	767
13.00	60	12	90	768
15.00	70	12	100	769
18.00	70	12	100	770
20.00	80	12	110	825
13.00	60	16	115	771
15.00	60	16	115	772
18.00	75	16	115	773





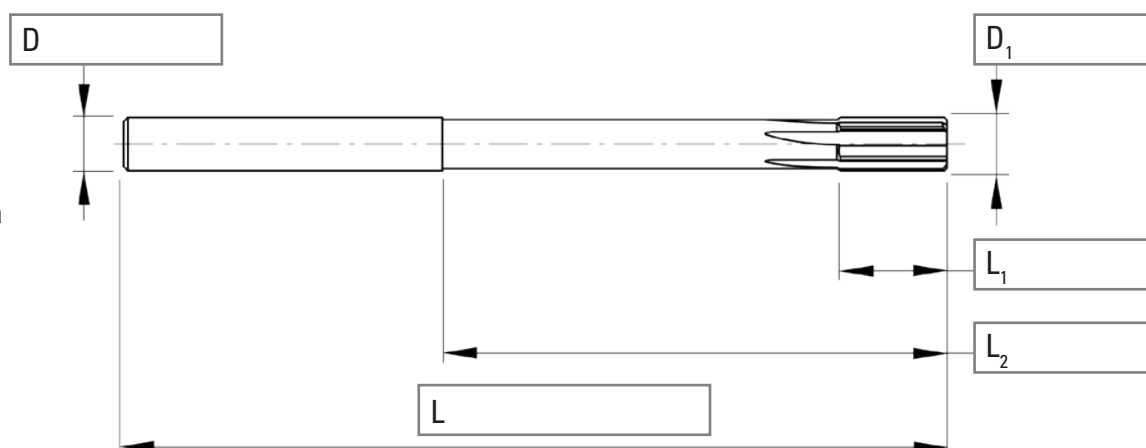
**POLY 4001 SP**

Z =

Quantità

Dimensione e tolleranza del foro

Materiale da lavorare



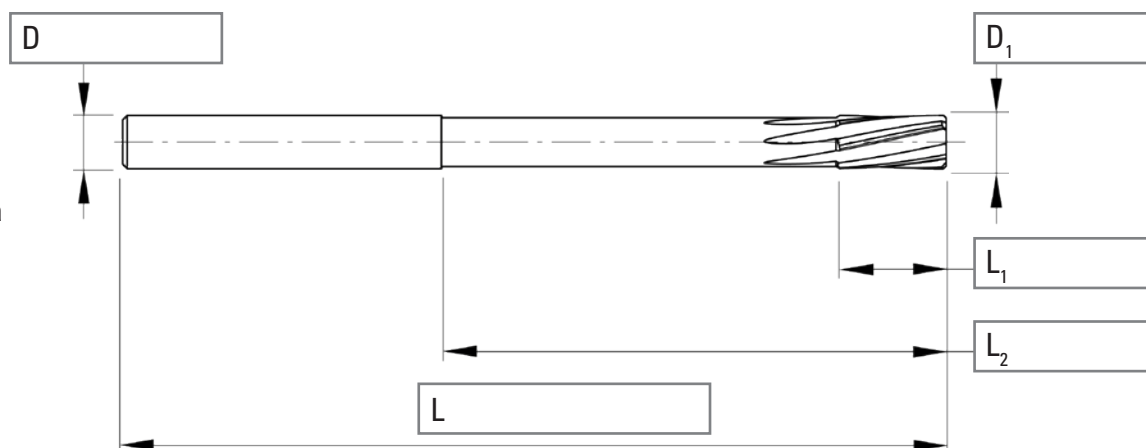
**POLY 4007 SP**

Z =

Quantità

Dimensione e tolleranza del foro

Materiale da lavorare



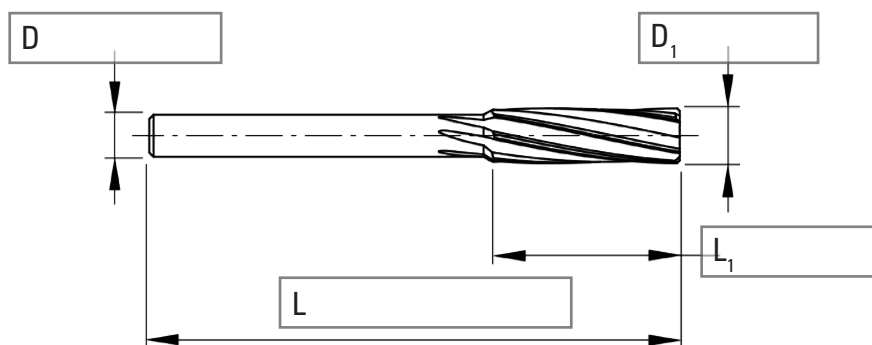
**POLY 4005 SP**

Z =

Quantità

Dimensione e tolleranza del foro

Materiale da lavorare



UTILIZZATE IL NOSTRO "MODULO RICHIESTA D'OFFERTA" ONLINE SU  
[WWW.DIXIPOLYTOOL.COM](http://WWW.DIXIPOLYTOOL.COM)

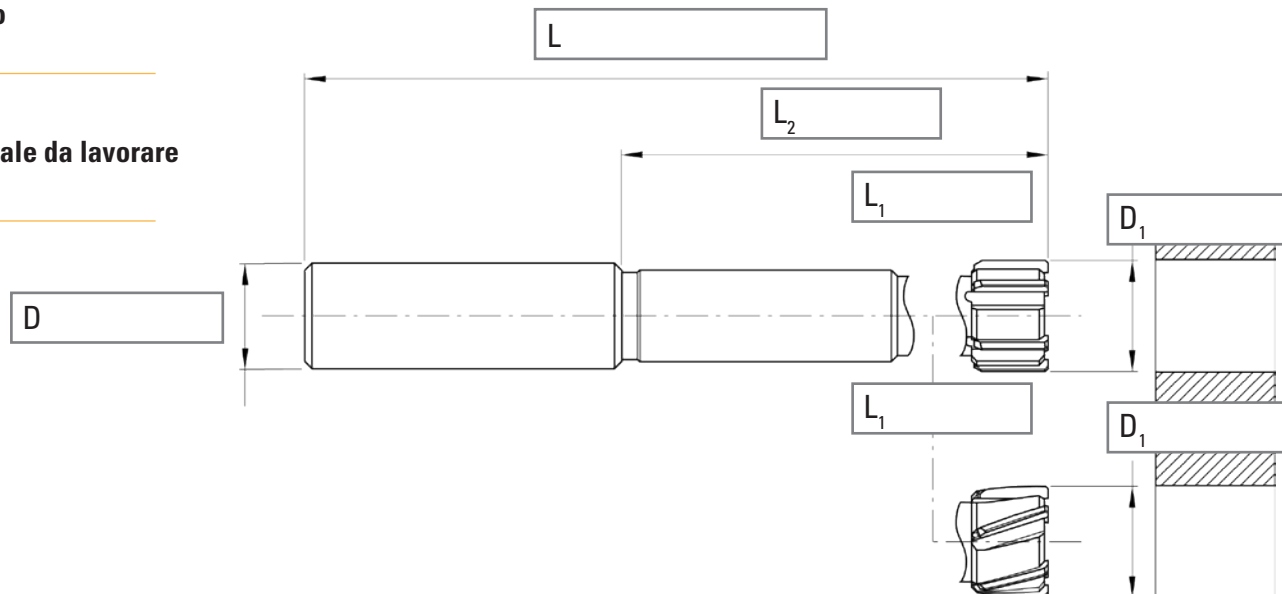


**ALESATORI CON INSERTI**

Quantità

Dimensione e tolleranza del foro

Materiale da lavorare



Espansibile

Fisso



D <sub>1</sub>	Espansibilità
5.80 - 9.60	+10° = D1 + 0.0025
9.61 - 21.10	+10° = D1 + 0.0035
21.11 - 51.10	+10° = D1 + 0.0050

Materiale da lavorare

MD nudo     MD nudo + TiAlN     CERMET     Altro: \_\_\_\_\_

Refrigerazione



UTILIZZATE IL NOSTRO "MODULO RICHIESTA D'OFFERTA" ONLINE SU  
WWW.DIXIPOLYTOOL.COM



## POLY 4001 - 4005 - 4007

			VDI 3323		Vc [m/min]
P	Acciaio non legato	1 - 5		n [g/min]	30
	Acciaio leggermente legato < 800 N/mm <sup>2</sup>	6 - 9			25
	Acciaio fortemente legato > 800 N/mm <sup>2</sup> , acciaio inossidabile ferritico /martensitico	10 - 13			20
M	Acciaio inossidabile austenitico < 700 N/mm <sup>2</sup>	14.1-14.2			25
	Acciaio inox austenitico senza Ni / DUPLEX > 700 N/mm <sup>2</sup>	14.3-14.4			20
K	Ghisa grigia < 250 HB	15 - 16			30
	Ghisa nodulare, ghisa malleabile > 250 HB	17 - 20			25
N	Leghe d'alluminio < 12% Si	21 - 22			50
	Fusioni d'alluminio >12% Si	23 - 25			40
	Leghe Cu bronzo ottone con Pb	26			40
	Lega di rame difficile da lavorare	27 - 28	40		
	Plastica, legno	29 - 30	40		
	Oro, argento	-	30		
S	Leghe speciali nickel cobalto	31 - 35	10		
	Titanio e relative leghe	36 - 37	15		

## POLY 4008

			VDI 3323		Vc [m/min]
P	Acciaio non legato	1 - 5		n [g/min]	120
	Acciaio leggermente legato < 800 N/mm <sup>2</sup>	6 - 9			120
	Acciaio fortemente legato > 800 N/mm <sup>2</sup> , acciaio inossidabile ferritico /martensitico	10 - 13			30
M	Acciaio inossidabile austenitico < 700 N/mm <sup>2</sup>	14.1-14.2			40
	Acciaio inox austenitico senza Ni / DUPLEX > 700 N/mm <sup>2</sup>	14.3-14.4			30
K	Ghisa grigia < 250 HB	15 - 16			120
	Ghisa nodulare, ghisa malleabile > 250 HB	17 - 20			120
N	Leghe d'alluminio < 12% Si	21 - 22			180
	Fusioni d'alluminio >12% Si	23 - 25			160
	Leghe Cu bronzo ottone con Pb	26			180
	Lega di rame difficile da lavorare	27 - 28	180		
	Plastica, legno	29 - 30	100		
	Oro, argento	-	160		
S	Leghe speciali nickel cobalto	31 - 35	15		
	Titanio e relative leghe	36 - 37	15		

$$n \text{ [g/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [g/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avanzamento al dente  $fz \text{ [mm]}$

$\emptyset D_1$ 0.40 - 0.80		$\emptyset D_1$ 0.80 - 1.20		$\emptyset D_1$ 1.20 - 2.50		$\emptyset D_1$ 2.50 - 4.20		$\emptyset D_1$ 4.20 - 6.20		$\emptyset D_1$ 6.20 - 8.00		$\emptyset D_1$ 8.00 - 12.00	
f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	Surép. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.18-0.25	0.2	0.25-0.30	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.18-0.25	0.2	0.25-0.30	0.2
0.01-0.02	0.05	0.02-0.03	0.05	0.04-0.05	0.05	0.08-0.10	0.1	0.08-0.10	0.1	0.08-0.10	0.2	0.08-0.10	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.18-0.25	0.2	0.18-0.25	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.15-0.20	0.2	0.15-0.20	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.18-0.25	0.2	0.25-0.30	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.1	0.15-0.20	0.1	0.18-0.25	0.2	0.25-0.30	0.2
0.03-0.04	0.05	0.04-0.06	0.05	0.06-0.08	0.1	0.10-0.15	0.1	0.20-0.25	0.1	0.25-0.30	0.2	0.30-0.40	0.2
0.03-0.04	0.05	0.04-0.06	0.05	0.06-0.08	0.1	0.10-0.15	0.1	0.20-0.25	0.1	0.25-0.30	0.2	0.30-0.40	0.2
0.03-0.04	0.05	0.04-0.06	0.05	0.06-0.08	0.1	0.10-0.15	0.1	0.20-0.25	0.1	0.25-0.30	0.2	0.30-0.40	0.2
0.03-0.04	0.05	0.04-0.06	0.05	0.06-0.08	0.1	0.10-0.15	0.1	0.20-0.25	0.15	0.25-0.30	0.2	0.30-0.40	0.2
0.03-0.04	0.05	0.04-0.06	0.05	0.06-0.08	0.1	0.10-0.15	0.1	0.20-0.25	0.1	0.25-0.30	0.2	0.30-0.40	0.2
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.05	0.08-0.10	0.1	0.10-0.12	0.1	0.12-0.015	0.15
0.02-0.03	0.05	0.03-0.04	0.05	0.05-0.06	0.05	0.08-0.10	0.05	0.08-0.10	0.1	0.10-0.12	0.1	0.12-0.15	0.15

$\emptyset D_1$ 2.50 - 4.20		$\emptyset D_1$ 4.20 - 6.20		$\emptyset D_1$ 6.20 - 8.00		$\emptyset D_1$ 8.00 - 12.00	
f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)
0.200 - 0.300	0.1	0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.2	0.600 - 0.800	0.2
0.200 - 0.300	0.1	0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.2	0.600 - 0.800	0.2
0.120 - 0.150	0.1	0.150 - 0.200	0.1	0.200 - 0.250	0.2	0.250 - 0.300	0.2
0.100 - 0.150	0.1	0.150 - 0.200	0.1	0.300 - 0.400	0.2	0.400 - 0.500	0.2
0.100 - 0.150	0.1	0.150 - 0.200	0.1	0.300 - 0.400	0.2	0.400 - 0.500	0.2
0.250 - 0.300	0.1	0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.2	0.600 - 0.800	0.2
0.250 - 0.300	0.1	0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.2	0.600 - 0.800	0.2
0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.1	0.800 - 1.000	0.2	1.000 - 1.200	0.2
0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.1	0.800 - 1.000	0.2	1.000 - 1.200	0.2
0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.1	0.800 - 1.000	0.2	1.000 - 1.200	0.2
0.200 - 0.300	0.1	0.300 - 0.400	0.15	0.600 - 0.800	0.2	0.800 - 1.000	0.2
0.300 - 0.400	0.1	0.500 - 0.600	0.1	0.800 - 1.000	0.2	1.000 - 1.200	0.2
0.080 - 0.100	0.05	0.100 - 0.120	0.1	0.150 - 0.200	0.1	0.150 - 0.200	0.15
0.080 - 0.100	0.05	0.100 - 0.120	0.1	0.150 - 0.200	0.1	0.150 - 0.200	0.15

Parametri indicati per la lavorazione con olio intero. Le condizioni di lavorazione sono fortemente influenzate da fattori esterni, come la stabilità dell'utensile e del pezzo. Adattare i parametri in funzioni delle condizioni generali di utilizzo.

**POLY 4261-4264-4271-4274-4361-4364-4371-4374**

		VDI 3323		HM Vc [m/min]	HM+ RIVESTIMENTO VC [m/min]	CERMET Vc [m/min]
<b>P</b>	Acciaio non legato	1 - 5		50	120	140
	Acciaio leggermente legato < 800 N/mm²	6 - 9		40	120	140
	Acciaio fortemente legato > 800 N/mm², acciaio inossidabile ferritico /martensitico	10 - 13		30	30	
<b>M</b>	Acciaio inossidabile austenitico < 700 N/mm²	14.1-14.2		25	40	
	Acciaio inox austenitico senza Ni / DUPLEX > 700 N/mm²	14.3-14.4		20	30	
<b>K</b>	Ghisa grigia < 250 HB	15 - 16		50	120	120
	Ghisa nodulare, ghisa malleabile > 250 HB	17 - 20		50	120	120
<b>N</b>	Leghe d'alluminio < 12% Si	21 - 22		70	180	
	Fusioni d'alluminio >12% Si	23 - 25		60	160	
	Leghe Cu bronzo ottone con Pb	26		60	180	
	Lega di rame difficile da lavorare	27 - 28	60	180		
	Plastica, legno	29 - 30	60	100		
	Oro, argento	-	50	160		
<b>S</b>	Leghe speciali nickel cobalto	31 - 35	15	15		
	Titanio e relative leghe	36 - 37	15	15		

**DIXI 2567 - 2577 - 2578 - 2579 - 2580 - 2581**

		VDI 3323		Strumenti fissi Vc [m/min]	Utensili rotanti Vc [m/min]
<b>P</b>	Acciaio non legato	1 - 5		100 - 150	70 - 110
	Acciaio leggermente legato < 800 N/mm²	6 - 9		70 - 120	50 - 80
	Acciaio fortemente legato > 800 N/mm², acciaio inossidabile ferritico /martensitico	10 - 13		30 - 70	20 - 50
<b>M</b>	Acciaio inossidabile austenitico < 700 N/mm²	14.1-14.2		50 - 80	40 - 60
	Acciaio inox austenitico senza Ni / DUPLEX > 700 N/mm²	14.3-14.4		30 - 70	20 - 50
<b>K</b>	Ghisa grigia < 250 HB	15 - 16		60 - 150	40 - 110
	Ghisa nodulare, ghisa malleabile > 250 HB	17 - 20		30 - 90	20 - 60
<b>N</b>	Leghe d'alluminio < 12% Si	21 - 22		200 - 400	140 - 280
	Fusioni d'alluminio >12% Si	23 - 25		180 - 350	130 - 250
	Leghe Cu bronzo ottone con Pb	26		150 - 250	110 - 180
	Lega di rame difficile da lavorare	27 - 28	120 - 160	80 - 110	
	Plastica, legno	29 - 30	200 - 300	140 - 210	
	Oro, argento	-	150 - 250	110 - 180	
<b>S</b>	Leghe speciali nickel cobalto	31 - 35	10 - 20	10 - 10	
	Titanio e relative leghe	36 - 37	15 - 40	10 - 30	

$$n \text{ [g/min]} = \frac{Vc \text{ [m/min]} \times 1000}{\pi \times D_1 \text{ [mm]}}$$

$$Vf \text{ [mm/min]} = n \text{ [g/min]} \times f \text{ [mm]}$$

Avanzamento al dente  $fz \text{ [mm]}$

Ø D <sub>1</sub> 5.80 - 9.609		Ø D <sub>1</sub> 9.610 - 18.609		Ø D <sub>1</sub> 18.610 - 23.109		Ø D <sub>1</sub> 23.110 - 31.109		Ø D <sub>1</sub> 31.110 - 45.109		Ø D <sub>1</sub> 45.110 - 70.00	
f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)	f (mm/g)	sov-met. (mm)
0.40 - 0.50	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.80 - 1.00	0.3	0.80 - 1.00	0.3
0.40 - 0.50	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.80 - 1.00	0.3	0.80 - 1.00	0.3
0.20 - 0.25	0.2	0.25 - 0.30	0.2	0.25 - 0.30	0.2	0.25 - 0.30	0.2	0.25 - 0.30	0.3	0.35 - 0.40	0.3
0.20 - 0.30	0.2	0.30 - 0.40	0.2	0.30 - 0.40	0.2	0.40 - 0.50	0.2	0.40 - 0.50	0.3	0.50 - 0.60	0.3
0.20 - 0.30	0.2	0.30 - 0.40	0.2	0.30 - 0.40	0.2	0.40 - 0.50	0.2	0.40 - 0.50	0.3	0.50 - 0.60	0.3
0.40 - 0.50	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.80 - 1.00	0.2	0.80 - 1.00	0.3	1.00 - 1.20	0.3
0.40 - 0.50	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.60 - 0.80	0.2	0.80 - 1.00	0.2	0.80 - 1.00	0.3	1.00 - 1.20	0.3
0.60 - 0.80	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.3	1.00 - 1.20	0.3	1.20 - 1.40	0.3
0.60 - 0.80	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.3	1.00 - 1.20	0.3	1.20 - 1.40	0.3
0.60 - 0.80	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.3	1.00 - 1.20	0.3	1.20 - 1.40	0.3
0.60 - 0.80	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.3	1.00 - 1.20	0.3	1.20 - 1.40	0.3
0.40 - 0.60	0.2	0.80 - 1.00	0.2	0.80 - 1.00	0.2	0.80 - 1.00	0.3	0.80 - 1.00	0.3	1.00 - 1.20	0.3
0.60 - 0.80	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.2	1.00 - 1.20	0.3	1.00 - 1.20	0.3	1.20 - 1.40	0.3
0.15 - 0.20	0.1	0.15 - 0.20	0.15	0.20 - 0.25	0.15	0.20 - 0.25	0.2	0.20 - 0.25	0.2	0.25 - 0.30	0.2
0.15 - 0.20	0.1	0.15 - 0.20	0.15	0.20 - 0.25	0.15	0.20 - 0.25	0.2	0.20 - 0.25	0.2	0.25 - 0.30	0.2

Avanzamento al dente  $fz \text{ [mm]}$

Ø D <sub>1</sub> 0.20 - 0.50	Ø D <sub>1</sub> 0.50 - 0.80	Ø D <sub>1</sub> 08.00 - 1.00	Ø D <sub>1</sub> 1.00 - 3.00	Ø D <sub>1</sub> 3.00 - 6.00	Ø D <sub>1</sub> 6.00 - 10.00	Ø D <sub>1</sub> 10.00 - 20.00
0.002 - 0.005	0.005 - 0.008	0.008 - 0.010	0.010 - 0.030	0.024 - 0.049	0.036 - 0.060	0.040 - 0.080
0.002 - 0.005	0.004 - 0.007	0.007 - 0.009	0.009 - 0.027	0.027 - 0.053	0.054 - 0.060	0.030 - 0.070
0.002 - 0.004	0.004 - 0.006	0.006 - 0.008	0.008 - 0.024	0.024 - 0.047	0.048 - 0.050	0.030 - 0.070
0.001 - 0.004	0.004 - 0.006	0.006 - 0.007	0.007 - 0.022	0.022 - 0.044	0.044 - 0.050	0.030 - 0.060
0.001 - 0.003	0.003 - 0.005	0.005 - 0.006	0.006 - 0.018	0.018 - 0.035	0.036 - 0.040	0.020 - 0.050
0.003 - 0.008	0.007 - 0.012	0.012 - 0.015	0.015 - 0.044	0.044 - 0.089	0.088 - 0.090	0.060 - 0.120
0.002 - 0.006	0.006 - 0.009	0.009 - 0.012	0.012 - 0.035	0.035 - 0.071	0.070 - 0.070	0.050 - 0.100
0.004 - 0.011	0.011 - 0.017	0.017 - 0.022	0.022 - 0.065	0.065 - 0.130	0.130 - 0.140	0.080 - 0.180
0.004 - 0.010	0.010 - 0.016	0.016 - 0.020	0.020 - 0.059	0.059 - 0.118	0.118 - 0.120	0.080 - 0.170
0.004 - 0.010	0.010 - 0.016	0.016 - 0.020	0.020 - 0.059	0.059 - 0.118	0.118 - 0.120	0.080 - 0.170
0.002 - 0.006	0.006 - 0.010	0.010 - 0.012	0.012 - 0.037	0.037 - 0.074	0.074 - 0.080	0.050 - 0.100
0.004 - 0.011	0.011 - 0.017	0.017 - 0.022	0.022 - 0.065	0.065 - 0.130	0.130 - 0.140	0.080 - 0.180
0.004 - 0.010	0.010 - 0.016	0.016 - 0.020	0.020 - 0.059	0.059 - 0.118	0.118 - 0.120	0.080 - 0.170
0.001 - 0.003	0.002 - 0.004	0.004 - 0.005	0.005 - 0.015	0.015 - 0.030	0.030 - 0.030	0.020 - 0.040
0.002 - 0.006	0.006 - 0.009	0.009 - 0.012	0.012 - 0.035	0.035 - 0.071	0.070 - 0.070	0.050 - 0.100

Parametri indicati per la lavorazione con olio intero. Le condizioni di lavorazione sono fortemente influenzate da fattori esterni, come la stabilità dell'utensile e del pezzo. Adattare i parametri in funzioni delle condizioni generali di utilizzo.